

TITANIUM 230 AC/DC FV er en enfaset AC/DC TIG-svejsestrømkilde. Den er intelligent og tilsluttet og giver ekstremt præcis lysbuestyring og industriel svejseydelse på op til 230 A (16 A sikring) takket være integreret effektfaktorkorrektion. Den kombinerer fremragende ergonomisk design og brugeroplevelse med avanceret svejsesfunktionalitet.

6 TIG-SVEJSETILSTANDE

DC	DC Standard: jævn svejsning på de fleste jernholdige materialer.
	DC Pulse: muliggør svejsning med minimal varmetilførsel (op til 2,5 kHz).
	FastPulse: pulser op til 20 kHz til specialiserede stålrogaver
AC	AC Standard: svejsning af aluminium og dets legeringer (Al, AlSi, AlMg, AlMn osv.).
	AC Pulse: præcis indbrændingsregulering, der kan styres ved at justere AC-pulsfrekvensen (op til 500 Hz).
	AC Mix: veksler mellem AC- og DC-strøm for at øge svejsehastigheden.

TIG WIZARD-LØSNING

- **Patenteret synergisk tilstand** for maksimal produktivitet ved svejsning og hæftning af dele i aluminium, stål, rustfrit stål og kobber, med eller uden behov for tilsatsmateriale.
- **5 typer af samlinger:** Ende til ende (BW), overlæg (FW), indvendig vinkel (BP), udvendig vinkel og trådfusion.
- **Wizard Lab til oprettelse af skræddersyede svejsecykluser.**



OPTIMEREDE INDSTILLINGER

- **4 punkttilstande:**
 - Spot / Multi Spot: traditionel punktsvejsning før svejsning af tynde plader.
 - Tack / Multi Tack: ultrapræcis punktsvejsning uden oxidering, hvilket reducerer risikoen for deformation af emnet.
- **3 typer lysbuetænding:** Standard Lift, High-Frequency (HF) og Touch.HF (tidsindstillet højfrekvent tænding).
- **3 udløsningsmuligheder:** 2T, 4T og 4T LOG
- **Konfiguration af AC-bølgeformer, der giver bedre lysbuekontrol og -gennemtrængning.**
- **E-TIG-tilstand garanterer**, at maskinen overholder de valgte svejseparametre, uanset brænderens position i forhold til arbejdsområdet (svejsenergikontrol).

MAKSIMAL TILSLUTNINGSMULIGHED

- Nøjagtig måling af energiforbruget.
- Sporbarhed af alle svejsesømme, i overensstemmelse med EN 3834-standarden.
- Kalibreringstilstand for svejsetilbehør (forbedrer beregningen af energiforbruget).
- Kan tilsluttes til brug med robotter via et valgfrit kit (037960).
- Brugertilstand giver mulighed for at dele produktet med flere forskellige operatører.
- Gratis værktøj til tilpasning af grænsefladen er tilgængelig online.
- Backup af brugerjobs via USB-nøgle (maks. 500) samt maskinkonfiguration.
- Kompatibel med låse-, dobbeltknop-, potentiometer- og push-pull-brændere.
- Nye og reviderede svejsesynergier og softwareopdateringer tilgængelige via USB-nøgle.
- Fjernbetjening (pedal eller fjernbetjening) kan tilsluttes uden brug af værktøj.
- Væskekøleenhed som ekstraudstyr (070820).
- MMA-, MMA AC- og pulserende MMA-tilstande (elektroder op til Ø 8 mm).
- VRD (Voltage Reduction Device) kan aktiveres for at sænke udgangsspændingen uden belastning til under 35 V.
- "FV"-teknologi garanterer en svejselysbue, der altid er stabil, selv i tilfælde af variationer i netspændingen (85 til 265 V). Det betyder også, at maskinen er velegnet til brug på en generator eller med et meget langt strømkabel.



Leveres med		
	SR26DB - 8 m	4 m - 25 mm ²
075924	✓	✓
061996	Uden tilbehør	



- 5-tommers farvegrænseflade; intuitiv, flersproget og kan tilpasses.
- 3 brugergrænsefladeindstillinger: Let, ekspert og avanceret

TILBEHØR (EKSTRAUDSTYR)

							
SR26L - 8 m 046184	SR26DB - 8 m 046177	Køleenhed 1000 W 3 L - 14 kg KOOLWELD 1 070820	Diablo 10m ³ 076341	RC-HA1 - 10 m 045675	RC-FA1 - 4 m 045682	RC-HD2 062122	Sæt NUM-1 063938

50/60 Hz	A	I ₂			INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC			MMA			U ₀ V	U _R V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
		TIG DC	TIG AC	MMA	TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
110 V - 1~	32	5 → 140	3 → 140	5 → 140	0.1 → 2.5 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 20 Hz	140 A	100 %	140 A	130 A	50 %	105 A	55	26.5 (VRD)	35/50	49 x 26 x 44 cm	22.4	IP 23	8.5 kW
230 V - 1~	16	5 → 230	3 → 230	5 → 230				190 A	35 %	160 A	160 A	35 %	130 A							