

Die ORBITIG 200A ist eine Inverter-Stromquelle für automatisierte Schweißaufgaben mit CAN-Bus-Schnittstelle. Die kompakte ORBITIG lässt sich einfach in einen Schweißautomaten integrieren, z.B. beim Orbitalschweißen.

TECHNISCHE DATEN

■ Flexible Voltage-Versorgung

Diese 220A-Stromquelle benötigt eine einphasige Spannungsversorgung von 85 bis 265V.

FV

■ PFC-Technologie (Power Factor Correction)

Das Stromnetz ist besser ausgenutzt und ermöglicht eine Energieersparnis von 30%.

PFC

■ CAN OPEN-Kommunikationsprotokoll

ORBITIG entspricht der CiA-Gruppe-Spezifikationen (CAN In Automation). Dieses System ermöglicht eine schnelle und zuverlässige Kommunikation.

■ «TRACKING»-Modus

Übermittlung und Verarbeitung der Parameter in Echtzeit.

■ Präziser und direkter Datenaustausch

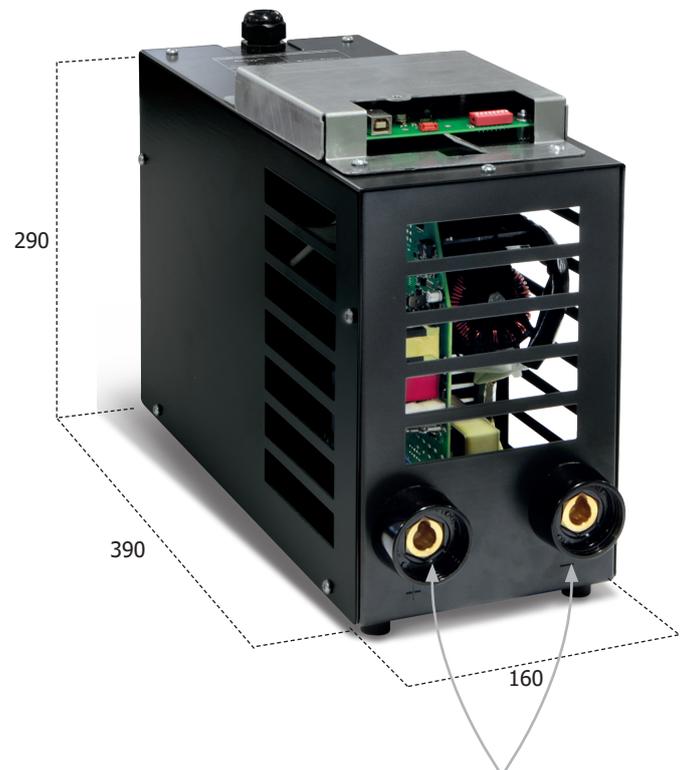
- Schweißzustand (ARC ON / ARC OFF)
- Strom und Spannungsüberwachung (für Energie- und Lichtbogenlänge-Regulierung).
- Überspannungs-, Unterspannungs-, Kurzschluss sowie Lichtbogenabbruchschutz beim Schweißen.
- Information zur Temperatur (Thermoschutz)

■ «HÖHENREGELUNGS»-MODUS

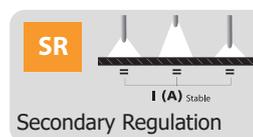
Bei der Serienfertigung von Rohren muss der Abstand zwischen Elektrode und Rohr konstant bleiben. Die ORBITIG besitzt dafür eine vertikale Neupositionierung-Funktion, die nach Erkennung des Werkstücks den eingegebenen Abstand regelt.

■ 2 Arten der Zündung

- kontaktlose HF
- LIFT mit Kontakt für elektromagnetisch sensible Umgebungen



Stecker DF70.21



Secondary Regulation

Secondary Regulation - Unabhängig von der Eingangsspannung und den Distanzabweichungen zwischen der Elektrode und Metall garantiert der Inverter einen stabilen Lichtbogen für eine verbesserte Nahtqualität.

		TIG					
50/60 Hz	AM	I ₂	EN60974-1 (40 °C)			mm/kg	
			X% (I ₂ max)	I ₂ (60 %)	I ₂ (100 %)		
110 V - 1~	32 A	5-180 A	40 %	125 A	110 A	390 x 290 x 160 / 9	
230 V - 1~	16 A	5 - 220 A	35 %	165 A	140 A		