

Das PROTIG 200 DC verhilft Ihnen zu Schweißnähten hoher Qualität auf Flußstahl und Edelstahl dank der Spitzentechnologie im sekundären Stromkreis, welcher 200 A bereitstellt. Sein intuitives Bedienfeld macht das Einstellen der Schweißparameter überaus einfach.

OPTIMIERTES GLEICHSTROMSCHWEISSEN

- **Sekundärstromkreis** : erzielt eine optimale Lichtbogenstabilität und eine konstante Schweißintensität in allen Schweißpositionen.
- **WIG DC** : Gewährleistet eine qualitativ hochwertige Schweißung auf eisenhaltigen Materialien wie Stahl, Edelstahl, aber auch auf Kupfer und Kupferlegierungen...
- **WIG DC Puls** : Kontrolliert die Temperatur des Schmelzbades, minimiert die Verformung und ermöglicht so das Fügen von Blechen geringer Dicke ab 0,3 mm.
- **SPOT** : schnelles und präzises Heften dünner Bleche vor dem Schweißen.
- **2 Zündarten**: kontaktlose HF-Zündung oder LIFT-Zündung durch Kontakt für das Schweißen in hochfrequenzsensiblen Umgebungen.
- **3 Brenntastermodi**: 2T, 4T und 4T LOG.
- **Automatische Erkennung des Brenners** : kompatibel mit Brennern mit Lamellentaste und mit Doppeltaste.



E-Hand (MMA)-SCHWEISSEN

- **E-Hand (MMA)** : basisch und rutil umhüllte Elektroden bis Ø 5 mm
- **E-Hand (MMA) Puls** : erleichtert das Steignachtschweißen (Leitungen/Pipelines...)
- **3 Schweißhilfen integriert** :
 - Antisticking : reduziert das Risiko des Festklebens der Elektrode bei Kontakt mit dem Werkstück
 - Hot Start : erleichtert das Zünden und stellt sich in Sekunden ein in Abhängigkeit von der Metallart
 - Arc Force : kurzzeitige Stromerhöhung für das Schweißen in schwierigen Schweißpositionen



INTUITIV

- **Anzeige von Strom/Spannung** bei und nach dem Schweißen (WPS/WPQR).
- **Speicherplätze für 10 Schweißjobs** pro Schweißverfahren für perfekte Reproduzierbarkeit.
- **Intelligente Lüftersteuerung** reduziert den Stromverbrauch, die Staubansaugung und den Lärm des Gerätes.



- Gasvor- und Gasnachströmung
- Stromanstieg (Upslope)
- Schweißstrom
- Haupt- und Kaltstrom
- Pulsfrequenz
- Stromabsenkung (Downslope)
- ...

WIDERSTANDSFÄHIG

- Verstärktes Gehäuse & stoßabsorbierende Gummi-Elemente auf allen Ecken.
- Wenig Platzbedarf und ohne Umstände transportabel.
- Schutz gegen Überspannung bis 400 V (PROTEC 400).

ZUBEHÖR (optional)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 8 m
038271



Verschleißteile-Box
für Brenner TIG26
044678



Baustellenkoffer IP67
060432

50/60 Hz	A	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				PULSE	AIP	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)								kW	kVA
230 V - 1~	16	5 → 200	10 → 160	0.1 → 900 Hz	▪	▪	IA (60%) 115 A	X% (I ₂ max) 20 %	100%	IA (60%) 90 A	X% (I ₂ max) 20 %	100%	65	35/50	43 x 21 x 33 cm	10	IP 21	7 kW	7 kVA