

Als synergisches Schweißgerät ist die MONOGYS 200-4CS ideal für Wartungsarbeiten. Der Anschluss erfolgt an einer Steckdose mit 230V und 16A. Stahl, Edelstahl und Aluminium können verschweisst werden.

### VORZÜGE

Im «Synergie»-Modus ist die Einstellung einfach und schnell. Der integrierte Mikroprozessor gibt die ideale Drahtgeschwindigkeit vor. Er optimiert die Schweißparameter und vermeidet so langwierige Einstellungen.

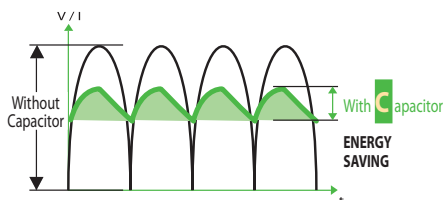
### EINPHASIG MIT LEISTUNGEN NAHE AN EINEM DREIPHASIGEN GERÄT

Gleichmäßiger Strom dank angeschlossener Kondensatoren für :

- besseres Schmelzbad
- weniger Schweißspritzer

#### CAPACITOR INSIDE → PERFECT WELD

MONOGYS 200-4CS & 250-4CS



Ausgestattet mit einem 4-Rollen-Drahtvorschub eignet es sich ideal, um weichen Draht (z.B. Aluminium) zu führen. Ebenfalls für Stahldrahtarbeiten geeignet: Die Drahtbeschichtung wird geschützt, wodurch das Verstopfen der Drahtseele begrenzt wird.

### 3 FUNKTIONEN

- **Normal**
- **Spot** : Funktion « Schweißdauer » (Heften mit einstellbarem Schweißpunktdurchmesser)
- **Delay** : Funktion « Schweißpause » (Heften mit einstellbarer Schweiß- und Pausenzeit).

### EINFACHE EINSTELLUNG DANK SYNERGIE

- Die Drahtgeschwindigkeit braucht nicht mehr eingestellt zu werden.

Wählen Sie nur:

- Drahtmaterial
- Drahtdurchmesser
- Leistung

Die MONOGYS 200-4CS stellt für Sie die OPTIMALE DRAHTGESCHWINDIGKEIT ein.

- Die letzten Einstellungen werden gespeichert.



Lieferumfang :

- 1 Brenner 250A (3m)
- 1 Massekabel (2m)

### ZUBEHÖR

#### Zubehör-Set MB25 (nicht mitgeliefert)



Art.-Nr. 041233

Inhalt :

- Kontaktrohre :
  - Ø0,8 M6 Stahl/Edelstahl (x 5)
  - Ø1,0 M6 Stahl/Edelstahl (x 5)
  - Ø1,0 M6 Alu (x 5)
- Halterung für Kontaktrohr 250A (x 3)
- Feder für Düse (x 5)
- Düse 250A (x 3)

50/60 Hz	AM	I <sub>2</sub> MIG	⌀mm	⌀mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
50/60 Hz	A	A	GAS NO GAS	200 300	Electronic Control	m/min	0.8 1.0	X (40°C)	V	cm	kg	IP 21	9 kVA
230 V 1~	16	25 ▷ 200	0.6 - 1.0	✓ ✓	⊕ ⊖	1 ▷ 15	0.8 1.0	110 A @ 60% 90 A @ 100%	33.5	74 x 63.5 x 33	60	IP 21	9 kVA