

**EXAGON 400 FLEX CC/CV ist ein 5-in-1-Multiprozess- Multispannungs-Schweißgenerator. Dank der PFC- (Power Factor Correction) und FLEX-Technologie kann er an alle ein- und dreiphasigen Netzstromversorgungen in einem sehr breiten Spannungsbereich von mindestens 190 V bis höchstens 600 V angeschlossen werden. Mit seiner Präzision, Leistung und Robustheit ist er der ideale mobile Partner für die anspruchsvollsten Schweißer, selbst in den widrigsten Umgebungen.**

## MULTIPROZESSSCHWEISSEN

-  **MMA** : schweißt mit allen gängigen Rutil-, Edelstahl-, Gusseisernen, Aluminium-, Zellulose- und basischen Elektroden (bis Ø 6 mm)

---

-  **MMA Pulse** : Ideal für das Schweißen vertikal ansteigender Position. Möglichkeit die Frequenz anzupassen.

---

-  **WIG DC** mit Lift-Off-Zündung

---

-  **Lichtbogen-Fugenhobeln** mit Kohlenstoff-Elektrode bis Ø 6,5 mm

---

-  **MIG/MAG** mit Volldraht von Ø 0,6 bis 1,6 mm oder Fülldraht bis 2,4 mm (optionale NOMADFEED-Koffer-Drahtvorschubeinheit)

## INDUSTRIELLES DESIGN

- Höhere Produktivität durch ihr Einschaltdauer (400 A @ 60 %).
- Hohe Leerlaufspannung, um die Stabilität des Lichtbogens zu gewährleisten und das Zünden zu erleichtern.
- Bedarfsgerechtes Belüftungssystem zur Reduzierung der Staubansaugung.
- VRD (Voltage Reduction Device) zuschaltbar, um die Leerlauf-Ausgangsspannung unter 35 V zu senken.
- Verstärktes Metallgehäuse und Antistoß-Schutz.
- 2 Stahlgriffe erleichtern den Transport und das Umhängen.
- Schutzklasse IP-23 für den Außenbereich.
- Anschließbar über ein optionales Modul (071940) für den Robotereinsatz.
- Generatorkompatibel (36 kVA).
- Akzeptiert Verlängerungskabel bis zu einer Länge von 100 m.

## INTUITIVE BENUTZEROBERFLÄCHE

- Einfache Auswahl von Prozessen und Einstellungen mit 2 Drehknöpfen.
- Anzeige auch bei hellem Licht lesbar.
- Speicherung von bis zu 50 Schweißprogrammen pro Verfahren für wiederkehrende Aufgaben.
- Erweitertes Menü für optimale Schweißkontrolle.
- Strom-/Spannungsanzeige beim und nach dem Schweißen (DMOS/QMOS).
- Sperrbare Tastatur verhindert Fehlbedienungen.



Wird ohne Zubehör geliefert.

### Einfach zu bedienende Benutzeroberfläche:



- 1- Wahl des Schweißverfahren
- 2- Einstellung von Strom oder Spannung
- 3- Einstellung von ArcForce / Drossel (Mig-Mag)

## ZUBEHÖR (Optionen)



MMA-Kit Nr. 7  
500 A / 50 mm<sup>2</sup>  
047419



NOMADFEED  
425-4 CC/CV  
036291  
  
NOMADCABLE  
10 m - 032446



Fahrwagen  
JOBSITE XL  
039568



RC-HA1 - 8 m  
045675



RC-FA1 - 4 m  
045682

	~	50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> MMA A	I <sub>2</sub> TIG A	I <sub>2</sub> MIG A	Ø mm Ø mm	EN 60974-1 (40°C)		U <sub>0</sub> V	U <sub>R</sub> V	mm <sup>2</sup>	cm	kg	IP	5 m	Protected & compatible power generator (+/-15%)
								MIG-MAG / MMA / TIG IA (60%)	100 %								
1		208 → 380 V 380 → 525 V	63 A 32 A	20 → 300	10 → 300	15 → 300	1.6 → 5	300 A (40%)	220 A	85	35	70/95	66 x 51 x 30	40	IP23	5 m	36 kVA
3		208 → 380 V 380 → 525 V	63 A 32 A	20 → 400	10 → 400	15 → 400	1.6 → 6	400 A	350 A								