

**TITAN 231 DC FV ist eine professionelle einphasige WIG-Stromquelle mit 230 V und mit Schutzart IP23S, die auch den härtesten Einsatzbedingungen standhält. Ihre fortschrittliche Technologie garantiert einen absolut stabilen Lichtbogen und eine einwandfreie Qualität der Schweißnaht. Ihr sehr hohes Nutzungsverhältnis ist ideal für den Einsatz in der Industrie und in der Robotik.**

## 2 SCHWEISSVERFAHREN

- |        |  |
|--------|--|
| WIG DC | <p><b>DC Standard:</b> Glattstromschweißen auf den meisten eisenhaltigen Materialien.</p> <p><b>DC gepulst bis zu 2 kHz:</b> steuert die Temperatur des Schmelzbades, begrenzt die Verformung und ermöglicht die Montage von dünnen Blechen ab 0,3 mm Dicke.</p> |
| MMA    | <p><b>MMA Standard:</b> umhüllte Elektroden, Rutil-, basische und Zelloselektroden (bis Ø 5 mm).</p> <p><b>MMA gepulst bis zu 500 Hz:</b> erleichtert das Schweißen in vertikal steigender Position (Stützen/Pipeline ...)</p>                                   |

## OPTIMIERTE WIG-EINSTELLUNGEN

- **Nutzungsverhältnis 100 % bei WIG: 200 A**
- **4 Punktschweißarten:**
  - Spot / Multi Spot : herkömmliches Punktschweißen vor dem Schweißen von dünnen Blechen.
  - Tack / Multi Tack : ultrapräzises, oxidationsfreies Punktschweißen reduziert das Risiko von Verformungen.
- **3 Arten der Zündung:** Lift, HF und Touch. HF (zeitgesteuerte Hochfrequenzzündung).
- **3 Verwaltungen des Brenntasters:** 2T, 4T und 4T LOG
- Parametrisierung von Wellenformen bei gepulstem WIG-Schweißen, die die Kontrolle des Lichtbogens und der Durchdringung begünstigen.
- Der E-Weld-Modus garantiert, dass der Schweißer die Schweißleistung unabhängig von der Position seines Brenners bezüglich des Werkstücks einhält (Kontrolle der Schweißenergie).



Wird ohne Zubehör geliefert

## MAXIMALE KONNEKTIVITÄT

- Genau gemessene Energiezufuhr.
- Kalibriermodus für Schweißzubehör zum Anpassen der angezeigten Spannung (verbessert die Energieberechnung).
- Anschließbar über ein optionales Kit (037960) für die Verwendung an Robotern.
- Speicherung von bis zu 50 Schweißprogrammen pro Verfahren für wiederkehrende Aufgaben.
- Kompatibel mit Lamellenbrennern, Doppeltaste, Potentiometer und Up & Down.
- Komplette Aktualisierung des Geräts über USB-Stick.
- Fernbedienungen (Fußpedal oder optional manuell) ohne Werkzeug anschließbar.
- Kühlaggregat (070820) optional mit Schnellanschluss und ohne Werkzeug.
- VRD zuschaltbar, um die Leerlauf-Ausgangsspannung < 35 V zu senken.
- „FV“-Technologie garantiert einen stets stabilen Lichtbogen, selbst bei Schwankungen der Netzspannung (85 bis 265 V), bei der Versorgung durch einen Generator oder bei Verwendung eines sehr langen Stromkabels.



Benutzeroberfläche mit Doppelanzeige und Dreh- und Druckknopf für eine schnelle Einstellung der Parameter

## IDEAL AUF DER BAUSTELLE

- Akzeptiert Verlängerungskabel bis zu 100 m Länge.
- Verstärkte Karosserie und stoßfeste Kufen.
- Schutzklasse IP23S
- Platzsparend und leicht vor Ort zu transportieren.
- Geschützt gegen Überspannungen bis 400 V (PROTEC 400).

## ZUBEHÖR (Optionen)

 <p>WIG-Brenner - 8 m SR26L SR26DB 046184 046177</p>	 <p>Kühlaggregat 1000 W 3 L - 14 kg KOOLWELD 1 070820</p>	 <p>Schnellbefestigung 076006</p>	 <p>Sackkarre 10m³ 076341</p>	<p>Analog-Fernbedienungen:</p>  <p>RC-HA1 - 8 m 045675      RC-FA1 - 4 m 045682</p>	<p>Numerische Fernbedienung:</p>  <p>RC-HD2 062122      Kit NUM-1 063938</p>
--	--	--	--	---	---

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> TIG	I <sub>2</sub> MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY		TIG			MMA			U <sub>0</sub>	U <sub>R</sub>	mm <sup>2</sup>	cm	kg	IP	2 m	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				TIG DC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)										
110 V - 1~	32	3 → 140	5 → 120	0.1 → 2 kHz	0.4 → 500 Hz	120 A	40 %	100 A	85 A	23 %	70 A	69	31 (VRD)	35/50	49 x 26 x 40 cm	16.5	IP23S	2 m	12.5 kVA
230 V - 1~	16	3 → 230	5 → 230			215 A	45 %	200 A	175 A	25 %	145 A	77.5							