

Der PROTIG 231 DC FV ist ein sehr kompakter und tragbarer WIG-Schweißinverter für das Schweißen mit gepulstem Gleichstrom. Dank seiner PFC-Technologie kann er von 85 V bis 265 V betrieben werden und erzielt selbst bei Verlängerungskabeln von 100m, am Einsatzort, einen sehr stabilen Lichtbogen. Beim Elektrodenschweißen erleichtert der gepulste MMA-Modus, das Schweißen von Steignähten

## 2 SCHWEISSVERFAHREN

- |        |   |
|--------|---|
| WIG DC | <b>DC Standard:</b> Gleichstromschweißen zum Schweißen auf den meisten eisenhaltigen Materialien.   |
|        | <b>Gepulster Gleichstrom bis zu 2 kHz:</b> erleichtert die Temperaturkontrolle des Schmelzbades, begrenzt die Verformung und ermöglicht das Schweißen von dünnen Blechen ab 0,3 mm Dicke. |
| MMA    | <b>MMA Standard:</b> Elektroden, Rutil und basisch (bis Ø 5 mm).  |
|        | <b>MMA gepulst bis zu 500 Hz:</b> erleichtert das Schweißen in vertikal steigender Position (Stutzen/Pipeline ...)  |

## OPTIMIERTE WIG-EINSTELLUNGEN

- **2 Punktschweißarten:**
  - **Spot :** Punktschweißen, Schweißzeitdauer einstellbar zwischen 0,1s bis 60s.
  - **Puls :** Von 0,01 bis 60 Sekunden einstellbare Pulsdauer um das Blech vor dem Schweißen zu fixieren.
- **2 Arten der Zündung:** Kontaktlos mit HF und LIFT kontaktbasiert für elektrosensible Umgebungen.
- **3 Brenntastermodi:** 2T, 4T und 4T LOG.

## MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

- Modernste Sekundärregelung für optimale Lichtbogenstabilität und konstanten Strom in allen Positionen.
- Speicherung von bis zu 50 Schweißprogrammen pro Verfahren für wiederkehrende Aufgaben.
- Erweitertes Menü für optimale Schweißkontrolle.
- Anzeige von Strom und Spannung während und nach dem Schweißen (DMOS/QMOS)
- Automatische Brennererkennung: kompatibel mit Lamellen-, Doppelknopf-, Potentiometer- und Up&Down-Brennern.
- Fernbedienungen (Fuß oder Handsteuerung) ohne Werkzeug anschließbar.
- VRD kann über einen internen Schalter aktiviert werden, um die Leerlaufausgangsspannung auf < 35 V zu senken.
- Intelligentes Lüftungsmanagement zur Reduzierung des Stromverbrauchs, der Staubansaugung und des Arbeits-Geräuschpegel.

## IDEAL AUF DER BAUSTELLE

- Akzeptiert Verlängerungskabel bis zu 100 m Länge.
- Verstärkte Karosserie und stoßfeste Kufen.
- Kompakt und leicht vor Ort zu transportieren.
- Geschützt gegen Überspannungen bis 400 V (PROTEC 400).

## ZUBEHÖR (Optionen)



WIG-Brenner - 8 m  
SR26L SR26DB  
046184 046177



Verschleißteilebox  
für Brenner TIG26  
044678



Transport Trolley  
4m³ XL  
080034

Fernregelung:



RC-HA1 - 8 m  
045675



RC-FA1 - 4 m  
045682



Delivered with

			
	TIG26DB - 4 m	2 m - 25 mm²	2 m - 25 mm²
079311	✓	✓	✓
079304	ohne Zubehör		



Intuitive Benutzeroberfläche mit hellem Display, das auch von weit leicht ablesbar ist.

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> TIG	I <sub>2</sub> MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY		TIG			MMA			U <sub>0</sub>	U <sub>R</sub>	mm²	cm	kg	IP	2 m	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				TIG DC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)									
						I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)	100%	I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)	100%	V	V						
110 V - 1~	16	10 → 160	10 → 120	0.1 → 2 kHz	0.4 → 500 Hz	110 A	20 %	95 A	75 A	15 %	60 A	65	30 (VRD)	35/50	41.5 x 20 x 32.5 cm	10	IP 21	2 m	8.5 kVA
230 V - 1~		10 → 230	10 → 200			160 A	23 %	140 A	135 A	25 %	120 A	80							