

Το **PROTIG 201 DC FV (200 A)** εξασφαλίζει συγκολλήσεις υψηλής ποιότητας σε ήπιους και ανοξειδωτους χάλυβες χάρη στη δευτερεύουσα ρύθμιση, το τροφοδοτικό PFC και την ισχυρή ανάφλεξη HF... Η δισαιθητική διεπαφή του καθιστά εύκολη την τροποποίηση των παραμέτρων.

ΒΕΛΤΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΗ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗ ΣΥΝΕΧΟΥΣ ΡΕΥΜΑΤΟΣ

- **Δευτερεύουσα ρύθμιση:** εξασφαλίζει βέλτιστη σταθερότητα τόξου και σταθερό ρεύμα σε όλες τις θέσεις.
- **TIG DC:** εξασφαλίζει ποιοτική συγκόλληση σε όλα τα σιδηρούχα υλικά, όπως χάλυβα, ανοξειδωτο χάλυβα αλλά και χαλκό και τα κράματά του...
- **TIG DC Pulse έως 2000 Hz:** έλεγχος της θερμοκρασίας συγκόλλησης, όριο της παραμόρφωσης και συνεπώς δυνατότητα συναρμολόγησης λεπτών φύλλων από 0,3 mm.
- **SPOT ρυθμιζόμενο από 0,1 έως 60 sec:** Γρήγορη και ακριβής σημειακή συγκόλληση, ιδανική λειτουργία για τη συγκόλληση λεπτών μεταλλικών φύλλων.
- **2 τύποι προετοιμασίας :** Μη επαφής HF ή επαφής LIFT για ηλεκτροευαίσθητα περιβάλλοντα.
- **3 χειριστήρια σκανδάλης:** 2T / 4T / 4T LOG.
- **Αυτόματη ανίχνευση πυρσού:** συμβατό με πυρσούς lamella και διπλού κουμπιού με ή χωρίς ποτενσιόμετρο.



ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗ MMA

- **MMA:** Ηλεκτρόδια Basic και ρουτιλίου (έως Ø 5 mm).
- **Παλμικό MMA** διευκολύνει τη συγκόλληση σε κατακόρυφη όρθια θέση
- **3 ενσωματωμένα στηρίγματα συγκόλλησης:**
 - AntiSticking Αποτρέπει το κόλλημα του ηλεκτροδίου όταν έρχεται σε επαφή με το τεμάχιο.
 - Hot start: διευκολύνει την ανάφλεξη του τόξου και μπορεί να ρυθμιστεί σε δευτερόλεπτα ανάλογα με τον τύπο του μετάλλου
 - Arc force: ακριβής αύξηση του ρεύματος σε δύσκολες καταστάσεις συγκόλλησης.
- Μπορεί να ενεργοποιηθεί η VRD (συσκευή μείωσης τάσης) για να μειωθεί η τάση εξόδου χωρίς φορτίο < 35 V.

Παραδίδεται με :

065765	✓	✓	✓
065772	χωρίς εξαρτήματα		

Μ'ΕΓΙΣΤΗ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΌΤΗΤΑ

- Αποθήκευση έως και 50 προγραμμάτων ανά διαδικασία.
- Προηγμένο μενού για βέλτιστο έλεγχο της συγκόλλησης.
- Η τεχνολογία PFC (Power Factor Correction) επιτρέπει τη χρήση καλωδίων τροφοδοσίας έως 100 m. Η τεχνολογία
- "FV" εγγυάται σταθερό τόξο με τάσεις τροφοδοσίας (85 έως 265 V) και τροφοδοσία από γεννήτρια.
- Εμφανίζει το ρεύμα και την τάση κατά τη διάρκεια και μετά τη συγκόλληση (WPS/PQR).
- Συνδεσιμότητα για τηλεχειρισμό (χειροκίνητο ή πεντάλ)
- Ενισχυμένο πλαίσιο και αντικραδασμικά μαξιλαράκια.
- Ελαφρύ και φορητό
- Προστατευμένο από υπέρταση έως 400 V (PROTEC 400).



- pre-gas / post-gas
- χρόνος για την ανοδική κλίση
- ρεύμα συγκόλλησης
- θερμό / ψυχρό ρεύμα
- συχνότητα παλμών
- διάρκεια της καθοδικής κλίσης

ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ (Επιλογές)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 8 m
038271



Κουτί αναλωσίμων για πυρσό TIG26
044678



Θήκη επιτόπου IP67
060432



Καρότσι 10m³ XL
041257



Τηλεχειριστήριο :
RC-HA1 - 8 m
045675



RC-FA1 - 4 m
045682

50/60 Hz	A	I ₂		INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
		TIG	MMA	TIG PULSE	AID	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
110 V - 1~	32	10 → 180	10 → 140	0.1 → 2 kHz	▪	▪	125 A	25 %	110 A	100 A	20 %	90 A	70	35/50	41 x 20 x 28 cm	10	IP 21	6 kW	7.5 kVA
230 V - 1~	16	10 → 200					165 A	35 %	140 A	135 A	25 %	120 A							