

Το TITAN 231 DC FV είναι μια επαγγελματική μονοφασική πηγή ισχύος 230A TIG με προστασία IP23S, σχεδιασμένη να αντέχει σε απαιτητικές συνθήκες λειτουργίας. Η προηγμένη τεχνολογία της παρέχει απόλυτα σταθερό τόξο και ανώτερη ποιότητα συγκόλλησης, ενώ ο υψηλός κύκλος λειτουργίας της είναι ιδανικός για βιομηχανικές και ρομποτικές εφαρμογές.

2 ΔΙΕΡΓΑΣΤΕΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ

TIG DC
MMA

DC Standard: συγκόλληση με ομαλό ρεύμα στα περισσότερα σιδηρούχα υλικά.

DC Pulse, έως 2 kHz: περιορίζει τη θερμοκρασία της λήμνης συγκόλλησης, μειώνει την παραμόρφωση και επιτρέπει τη συναρμολόγηση λεπτών φύλλων από 0.3 mm.

Standard MMA: ηλεκτρόδια με επικάλυψη, ρουτίλιο, βασικά και κυτταρινούχα ηλεκτρόδια (έως 6 mm).

MMA Pulse, έως 500 Hz: διευκολύνει τη συγκόλληση σε κατακόρυφη όρθια κατεύθυνση (σωλήνες/σωληνώσεις κ.λπ.).

ΒΕΛΤΙΩΜΕΝΕΣ ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ TIG

■ **Κύκλος λειτουργίας TIG 100% στα 200 A**

■ **4 τρόποι λειτουργίας σημείων:**

- Σημείο / Multi Spot: παραδοσιακή σημειακή συγκόλληση πριν από τη σύνδεση λεπτών φύλλων.
- Συρραφή / Multi Tack: εξαιρετικά ακριβής και χωρίς οξειδωση συρραφή που μειώνει τον κίνδυνο παραμόρφωσης.

■ **3 τύποι ανάφλεξης:** HF (χρονομετρημένη ανάφλεξη υψηλής συχνότητας).

■ **3 επιλογές διαχείρισης σκανδάλης:** 2T, 4T και 4T LOG

■ **Ρυθμίσεις κυματομορφής Pulse TIG για έλεγχο του τόξου και διείσδυση.**

■ **Λειτουργία E-Weld** διασφαλίζει ότι η μονάδα παρέχει την απαιτούμενη ισχύ συγκόλλησης ανεξάρτητα από τη θέση του πυρσού σε σχέση με το τεμάχιο εργασίας (έλεγχος της ενέργειας συγκόλλησης).

Μ'ΕΓΙΣΤΗ ΣΥΝΔΕΣΙΜΟΤΗΤΑ

■ Ακριβής μέτρηση της παροχής ενέργειας.

■ Λειτουργία βαθμονόμησης για εξαρτήματα συγκόλλησης (βελτιώνει τον υπολογισμό της κατανάλωσης ενέργειας).

■ Έτοιμο για ρομποτική ενσωμάτωση μέσω ενός προαιρετικού kit (037960).

■ Αποθήκευση έως και 50 προγραμμάτων ανά διαδικασία για επαναλαμβανόμενες εργασίες.

■ Συμβατό με καμινέτο, διπλό κουμπί, ποτενσιόμετρο και καυστήρες Up & Down.

■ Πλήρεις ενημερώσεις μηχανής διαθέσιμες μέσω USB stick.

■ Τηλεχειριστήρια (ποδοδιακόπτης ή προαιρετικό χειροκίνητο) που μπορούν να συνδεθούν χωρίς τη χρήση εργαλείων.

■ Προαιρετική μονάδα ψύξης (070820) με εύκολη και χωρίς εργαλεία εγκατάσταση.

■ Το VRD μπορεί να ενεργοποιηθεί για να μειώσει την τάση εξόδου χωρίς φορτίο < 35 V.

■ Η τεχνολογία "FV" διατηρεί σταθερό τόξο σε περίπτωση διακυμάνσεων της τάσης του δικτύου (85-265 V), τροφοδοσίας μέσω γεννήτριας ή όταν χρησιμοποιούνται πολύ μακριά καλώδια τροφοδοσίας.

ΙΔΑΝΙΚΟ ΕΠ'Ι ΤΟΠΟΥ

■ Κατάλληλο για καλώδια προέκτασης έως 100m.

■ Ενισχυμένη κατασκευή και αντικραδασμικά πόδια.

■ Προστασία IP23S

■ Εξοικονόμηση χώρου και εύκολη μετακίνηση στο εργοτάξιο.

■ Προστασία από υπέρταση έως 400 V (PROTEC 400).

ΑΞΕΣΟΥΑΡΙΑ (προαιρετικά)



Πυρσός TIG - 8 m
SR26L SR26DB
046184 046177

Μονάδα ψύξης
1000 W
3 L - 14 kg



KOOLWELD 1
070820



Kit γρήγορης
στερέωσης
076006



Καροτσάκι 10m³
076341

Αναλογικά τηλεχειριστήρια:



RC-HA1 - 8 m
045675



RC-FA1 - 4 m
045682

Ψηφιακά τηλεχειριστήρια:



RC-HD2
062122



Kit NUM-1
063938



Παραδίδεται χωρίς
αξεσουάρ



Διεαφή χρήστη με διπλή οθόνη με περιστροφικό κουμπί και κουμπί πίεσης για γρήγορη ρύθμιση των παραμέτρων

Κύριο μενού

- pre-gas / post-gas
- ρεύμα ανόδου
- ρεύμα συγκόλλησης
- χρόνος καθόδου
- ζεστό ρεύμα
- συχνότητα παλμού
- χρόνος ισορροπίας ψυχρού ρευσμάτος

Σύνθετο μενού

- I start / t start
- I stop / t stop
- κυματομορφές παλμών
- χρόνος spot (0>60 sec)
- χρόνος μεταξύ δύο spot (0,1>25 sec)

50/60 Hz	A	I ₂ TIG	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY		TIG			MMA			U ₀	U _R	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				TIG DC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)								X% (I2 max)
110 V - 1~	32	3 → 140	5 → 120	0.1 → 2kHz	0.4 → 500Hz	120 A	40 %	100 A	85 A	23 %	70 A	69	31 (VRD)	35/50	49 x 26 x 40 cm	16.5	IP23S	2 m	12.5 kVA
230 V - 1~	16	3 → 230	5 → 230			215 A	45 %	200 A	175 A	25 %	145 A	77.5							