

El PROTIG 200 DC (200 A) asegura soldaduras de alta calidad en aceros suaves e inoxidables gracias a su regulación secundaria de última generación. Su interfaz intuitiva permite gestionar los parámetros con toda simplicidad.

SOLDADURA DC OPTIMIZADA

- **Regulación secundaria:** asegura una óptima estabilidad del arco y una corriente constante en todas las posiciones.
- **TIG DC :** proporciona una soldadura de calidad en todos los materiales ferrosos como el acero, el acero inoxidable, pero también el cobre y sus aleaciones...
- **TIG DC Pulse :** controla la temperatura del baño fundido, limita la deformación y permite así el ensamblaje de láminas finas a partir de 0,3 mm.
- **SPOT :** punteado rápido y preciso antes de la soldadura de chapas finas.
- **2 tipos de cebado :** HF sin contacto o LIFT por contacto para entornos con sensibilidad eléctrica.
- **3 gestiones del gatillo :** 2T, 4T y 4T LOG.
- **Detección automática de la antorcha:** compatible con las antorchas de pulsador y de doble botón.

SOLDADURA MMA

- **MMA :** electrodos básicos y de rutilo (hasta Ø 5 mm)
- **MMA Pulsado :** facilita la soldadura en posición vertical ascendente (tubos/pipeline...)
- **3 ayudas de soldadura integradas :**
 - Antiadherente: reduce el riesgo de que el electrodo se pegue si entra en contacto con la pieza de trabajo.
 - Hot Start: facilita el cebado y puede ser configurado en segundos dependiendo del tipo de metal
 - Arc Force : aumento del punto de corriente en situación de soldadura difícil.

INTUITIVO

- **Indicador de corriente y tensión** durante y tras la soldadura (DMOS/QMOS).
- **Memorización de 10 programas** por proceso de soldadura para una reproducibilidad perfecta de sus soldaduras.
- **Gestión inteligente de la ventilación** para reducir el consumo de energía, la extracción de polvo y el ruido del equipo.

RESISTENTE

- **Carrocería reforzada** y soportes anti-golpes sobre todas las superficies externas.
- Ocupa poco espacio y se transporta fácilmente.
- Protegido contra las sobretensiones hasta 400 V (PROTEC 400).

ACCESORIOS (opciones)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 8 m
038271



Cofre consumibles
para antorcha TIG26
044678



Maleta de obra IP67
060432



Incluye



- pre-gas / post-gas
- tiempo de subida (upslope)
- corriente de soldadura
- corriente caliente / fría
- frecuencia de pulsación
- duración del desvanecimiento (downslope)

...

50/60 Hz	A	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				PULSE	AIP	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)								
							IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%						
230 V - 1~	16	5 → 200	10 → 160	0.1 → 900 Hz	▪	▪	115 A	20 %	90 A	90 A	20 %	70 A	65	35/50	43 x 21 x 33 cm	10	IP 21	7 kW / 7 kVA