

EXAGON 400 FLEX DC/CV es un equipo de soldadura 5 en 1 multiproceso y multivoltaje. Gracias a su tecnología PFC (Power Factor Correction) y FLEX, puede conectarse a todas las redes monofásicas y trifásicas en una gama de tensiones muy amplia, de 190V mínimo a 600V máximo. Preciso, potente y robusto, es el compañero móvil ideal para los soldadores más exigentes, incluso en los entornos más hostiles.

SOLDADURA MULTIPROCESOS

-  **MMA** : suelda todos los electrodos de rutilo, básicos, inoxidable, hierro fundido, aluminio y celulósicos (hasta Ø 6 mm)

-  **MMA Pulsado** : ideal para posiciones de soldadura erguidas ascendentes. Posibilidad de ajustar la frecuencia.

-  **TIG DC** con cebado lift

-  **Ranurado por arco** con electrodo de carbono de hasta Ø 6,5 mm

-  **MIG/MAG** con hilo macizo de Ø 0,6 a 1,6 mm o hilo tubular hasta 2,4 mm (devanadora portátil NOMADFEED opcional)

DISEÑO INDUSTRIAL

- Alta productividad gracias a su elevado ciclo de trabajo (400A @ 60%).
- Alta tensión en vacío para garantizar la estabilidad del arco y facilitar el cebado.
- Sistema de ventilación a demanda para la reducción de la aspiración de polvo.
- VRD (Voltage Reduction Device) activable para reducir la tensión de salida en vacío a < 35V.
- Carrocería metálica reforzada y pies antichoque.
- 2 mangos de acero para facilitar el desplazamiento y el eslingado.
- Clase IP23 para un uso en exteriores.
- Puede conectarse mediante un módulo opcional (071940) para uso en un robot.
- Compatible grupo electrógeno (36 kVA).
- Acepta alargaderas de hasta 100 m.

INTERFAZ INTUITIVA

- Selección sencilla de procesos y ajustes mediante 2 potenciómetros.
- Indicaciones legibles, incluso con fuerte luminosidad.
- Memorización de hasta 50 programas por proceso para tareas repetitivas.
- Menú avanzado para un control óptimo de la soldadura.
- Visualización de corriente y tensión durante y después de la soldadura (DMOS/QMOS).
- Teclado bloqueable para evitar errores del operario.



Entregado sin accesorios

Interfaz de usuario fácil de usar:



- 1- Elección del proceso de soldadura
- 2- Ajuste de corriente o tensión
- 3- Ajuste ArcForce / Inductancia (Mig-Mag)

ACCESORIOS (opciones)



Mando a distancia :



	~	50/60 Hz	+AM+	I ₂ MMA A	I ₂ TIG A	I ₂ MIG A	Ø mm Ø mm	EN 60974-1 (40°C)		U ₀ V	U _R V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+13%)	
								MIG-MAG / MMA / TIG IA (60%)	100 %								
1		208 → 380 V 380 → 525 V	63 A 32 A	20 → 300	10 → 300	15 → 300	1.6 → 5	300 A (40%)	220 A	85	35	70/95	66 x 51 x 30	40	IP23	5 m	36 kVA
3		208 → 380 V 380 → 525 V	63 A 32 A	20 → 400	10 → 400	15 → 400	1.6 → 6	400 A	350 A								