

El NEOMIG-i 500 G es un generador trifásico multiproceso con devanadera separada. Su avanzada tecnología digital y su ciclo de trabajo del 100% garantizan unas características de arco excelentes para aplicaciones MIG/MAG industriales. Las sinergias integradas facilitan considerablemente la puesta a punto y reducen las salpicaduras durante la soldadura. Equipada con su devanadera WF, ofrece un control preciso de los parámetros de soldadura para garantizar una calidad perfecta.

## MULTIPROCESOS

### MIG/MAG :

- hilo acero, acero inoxidable y aluminio : Ø 0.6 a 1.6 mm
- hilo acero aluminio : Ø 0.8 a 1.6 mm
- hilo CuSi y CuAl : Ø 0.8 a 1.6 mm
- hilo tubular (inversión de polaridad) : Ø 0.9 a 2.4 mm

■ **MMA DC / Pulsado** : electrodos básicos, rutilos y celulósicos.

■ **TIG DC Lift / Pulsado**.

■ **Ranurado por arco de aire**.

## INTELIGENTE

■ **Modo SYNERGICO** : Acero, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

Después de introducir 3 datos: Diámetro del hilo, material/gas y espesor a soldar, el producto determina automáticamente las condiciones óptimas de soldadura.

■ **Actualización completa** de la maquina y de las sinergias con USB.

■ **Memoria hasta 200 programas** de soldadura (Job) para tareas repetitivas.

## SOLDADURA PREMIUM

- **Alto ciclo de trabajo** 500 A al 60%.
- **Control de arco digital** con arranque instantáneo.
- **Salpicaduras reducidas** gracias a un arco muy estable.
- Compatible con devanaderas WF 35 y WF 50.

## MÁXIMA CONECTIVIDAD

- Trazabilidad de todos los cordones de soldadura según la norma EN 3834.
- Modo de calibración de los accesorios de soldadura para ajustar la tensión.
- Conectable mediante un kit opcional (062993) para su uso en un robot.
- Modo usuario para compartir la maquina con varios soldadores.
- Herramienta en línea gratuita para personalizar la interfaz.
- Compatible con la unidad de refrigeración KOOLWELD 2 (075115).
- Conexión opcional de antorcha Push-Pull (078741) para alimentador de alambre WF 50.

## DISEÑO INDUSTRIAL

- Carcasa IP23.
- Gestión inteligente de la ventilación para disminuir la aspiración de polvo.
- Altura ideal para ver fácilmente los ajustes.
- Carrocería reforzada para entornos difíciles.
- Fácil desmontaje para el mantenimiento.
- Filtro de polvo opcional (046580).
- Cables de conexión de hasta 10 m para ampliar el área de trabajo.



Solo generador

Entregado sin accesorios, sin opciones (sólo generador)



WF 35 - IHM 3.5"

WF 50 - IHM 5"

## ACCESORIOS (opciones)



Devanadera separada  
WF 35 | WF 50  
50 W | 100 W  
IHM 3.5" | IHM 5"  
075078 | 075108

### Cables de unión MIG-i

Líquido		Aire	
1.8 m	70 mm <sup>2</sup>   075467	5 m	70 mm <sup>2</sup>   075443
5 m	70 mm <sup>2</sup>   075474	10 m	70 mm <sup>2</sup>   075450
10 m	70 mm <sup>2</sup>   075481	10 m	95 mm <sup>2</sup>   077553
	95 mm <sup>2</sup>   075504	15 m	95 mm <sup>2</sup>   082083
15 m	95 mm <sup>2</sup>   079816	20 m	95 mm <sup>2</sup>   082090
20 m	95 mm <sup>2</sup>   082106		

### Unidad de refrigeración KOOLWELD 2



890 W  
5.5 L - 16.5 kg

075115



Carro  
10m<sup>3</sup> L  
075498

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> MIG	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> TIG	Ø mm	EN 60974-1 (40°C)						U <sub>0</sub>	cm	kg	m	IP
						MIG-MAG		MMA		TIG						
						IA (60%)	100%	IA (60%)	100%	IA (60%)	100%	V				
400 V 3~	32	15 → 500	20 → 500		1.6 → 6	500 A	400 A	500 A	380 A	500 A	400 A	86	75 x 30 x 49	37	5	IP23