

ORBITIG 200A on automatiseeritud keevitusoperatsioonideks mõeldud keevitusseade, mida juhitakse CAN-bussi abil. Tänu invertertehnoloogiale saab see kasu TIG-keevituse viimastest tehnilistest täiustustest. Kompaktne, sobib ideaalselt robotitele, sealhulgas orbitaalsetele TIG-keevitusseadmetele.

## FEATURES

### ■ Paindlik pingearustus

See 220A masin töötab ühefaasilise vooluvõrguga 85-265 V.

FV

### ■ PFC-tehnoloogia (Power Factor Correction)

Elektritoite kasutamine on optimeeritud, mis võimaldab kuni 30% energiasäästu.

PFC

### ■ CAN OPEN kommunikatsiooniprotokoll

See süsteem vastab CiA (CAN In Automation) nõuetele ja pakub kiiret ja usaldusväärset kommunikatsioonilahendust.

### ■ "TRACKING"-režiim

Keevitusseade saab ja ajakohastab jooksvat seadepunkti reaajas.

### ■ Väga täpne ja kohene andmevahetus

- Keevitusstaatus (ARC ON / ARC OFF).
- Pinge ja voolu mõõtmine (energia ja kaarepikkuse kontrollimiseks).
- Kaitse režiim ülepinge, alajõe, lühise või kaarepausi korral.
- Teave termilise kaitse kohta.

### ■ "HEIGHT CALIBRATION" režiim

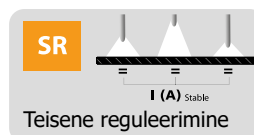
Torude masstootmise ajal on oluline veenduda, et elektroodi ja toru vahel on enne keevituse alustamist konstantne kõrgus. Selleks on keevitusseadmel vertikaalse ümberpaigutamise funktsioon, mis asetab elektroodi pärast kokkupuudet kindlaksmääratud kõrgusele.

### ■ 2 tüüpi streik




- HF ilma kontaktita
- LIFT koos kontaktiga elektritundlikele keskkondadele



ühendaja DF70.21



**Sekundaarne reguleerimine** - Sõltumata sisendpingest ja elektroodi ja metalli vahelise kauguse muutustest tagab masin optimaalse kvaliteedi tagamiseks stabiilse kaare.

		TIG				 mm/kg
 50/60 Hz		I <sub>2</sub>	X% (I <sub>2</sub> max)	EN60974-1 (40 °C) I <sub>2</sub> (60 %)	I <sub>2</sub> (100 %)	
110 V - 1~	32 A	5-180 A	40 %	125 A	110 A	390 x 290 x 160 / 9
230 V - 1~	16 A	5 - 220 A	35 %	165 A	140 A	