

NEOPULSE 220 C XL on digitaaltehnoogiaga ühefaasiline impulss MIG/MAG-generaator. See on loodud kõrgeima jõudluse taseme saavutamiseks, kasutades uusimat tehnoloogiat, ning sellel on arvukad sünergilised kõverad ja erakordne kaarekvaliteet/jõudlus. Intuiitiivne ja väga funktsionaalne digitaalne kasutajaliides võimaldab keevitusparameetrite kiiret ja lihtsat muutmist. Täpse ja võimsa 4-ajamilise rullisöötmisüsteemiga varustatud NEOPULSE 220 C XL pakub tootjatele maksimaalset tootlikkust.

MITMEPROTSESSI KEEVITUS

■ MIG/MAG :

- terasest ja roostevabast terasest traat: Ø 0,6 kuni 1,0 mm
- alumiiniumtraat:
- CuSi ja CuAl traat: Ø 0,8 kuni 1,0 mm

■ MMA DC / Pulse : põhi-, rutiil- ja tsellulooselektroodid (kuni Ø 5 mm).

■ TIG DC / Pulse.

SMART

- **SYNERGIC-režiim:** Pärast 2 kriteeriumi (materjali/gaasi kombinatsioon ja traadi läbimõõt) valimist töötab NEOPULSE automaatselt välja optimaalsed keevitustingimused, võimaldades teil siiski seadistusi (traadi etteandmise kiirus, ping, vool, kaare pikkus) reguleerida.

ACCURATE

- **Traadi etteandmise kiiruse kalibreerimine**, et reguleerida kuvatavat pingemõõtmist ja täpsustada energiaarvutust.
- **Energia**, näidik ja energiaarvutus pärast keevitamist põhineb standarditel EN1011-1, ISO / TR 18491 ja QW-409.
- **Kaasaskantavus** : kasutaja JOBS ja masina konfiguratsiooni laadimine/varundamine USB-mäluseadmelt.
- **Jälgitavus**: jälgib / salvestab kõik keevitussammud nõrde kaupa tööstusliku tootmise ajal vastavalt standardile EN ISO 3834.



Tarnitakse ilma lisaseadmeteta

OPTIMEERITUD MIG/MAG SEADED

- **6 MIG-MAG-keevitusrežiimi:** Standard Dynamic, Standard Impact, Standard Root, Pulseeritud, Modularc ja Manual. GYS-i eelinstallitud kasutajaseadete kohta lisateabe saamiseks skaneerige QR-koodi või klõpsake [here](#).
- **TACK režiimid:** SPOT ja DELAY.
- **Toetatud päästikuvõimalused:** 2T ja 4T.
- **Täpne kontroll keevitustsükli üle** : CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Fill, Postgas jne.

GYS sünergia

MAKSIMAALNE TOOTLIKKUS

- **4 mikroprotsessorit**, mis annab neli korda suurema töötlusvõimsuse.
- **Kõrge tootlikkus** tänu kõrgele töötssüklile (150 A @ 60%).
- **Ühilduvad traadirullid:** Ø 200 / 300 mm.
- **Võimas 4 rulliga traadisöötleja** tõhusaks traadi söötmiseks.
- **Väga kõrge kaarepinge** lihtsamaks süütamiseks ja erakordseks kaaredünaamikaks.

INTUIITIIVNE

- Uus kasutajasõbralik kasutajaliides, mis on keskendunud keevitaja navigeerimisharjumustele.
- Masina ja sünergiate uuendamine USB-võtme abil.
- 500 keevitusprogrammi salvestamine (saab salvestada USB-pulgale).
- Näitab voolu/pinget keevitamise ajal ja pärast keevitust (WPS/PQR).
- Ekraanil kuvatava peamise parameetri valik (traadi kiirus, keskmine keevitusvool jne).
- Traadi etteandumootori ja traadirulli sisemine valgustus.
- Traadi ukse vaateaken traadi seisundi kontrollimiseks.
- Intelligentne ventilatsiooni juhtimine energiatarbimise, tolmu sissevõtmise ja müra vähendamiseks.
- Ühilduv põleti Push Pull (24 V).

ROBUST JA MOBIILNE

- Tugevdatud metallist korpus ja libisemiskindlad kummipadjad.
- IP23S korpus.
- 2 käepidet lihtsamaks liikuvuseks.



3 kasutajaliidese taset kasutaja jaoks:

- Lihtne: lihtsustatud funktsioonid
- Ekspert: täielik ekraan
- Täiustatud: täielik juurdepääs kõikidele parameetritele.

50/60 Hz	A	A	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Ø mm	elektrooniline juhtimine	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	TIG	U ₀	↕	kg	IP	Kaitstud & elektrigeneraator (+/-15%)
230 V 1~	16	10 → 2206	ühildiv 1,2	0,9 - 1,2	✓	✓	1 + 5	Ø mm	☺	0,5 - 20	☺	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	V	cm	kg	IP 23S	7,5 kVA.
												150A @ 60% 130A @ 100%	150A @ 60% 120A @ 100%	160A @ 60% 150A @ 100%	80	61 x 32 x 49	29,5	IP 23S	7,5 kVA.