

PRO TIG 201L AC/DC on professionaalne TIG-keevituslahendus kõigi kuni 4 mm paksuste metallide (teras, roostevaba teras, alumiinium, vask või titaan) keevitamiseks. See tagab väga suure täpsuse paljudes valdkondades, nagu valmistamine, hooldus või torustik. Jahutusüsteemiga varustatud seade võimaldab kasutada ergonomilisemaid TIG-põleti.

6 TIG AC/DC protsessid

- **Keevitusvool :** 10 kuni 200 A (TIG AC), 10 kuni 160 A (TIG DC)
- **TIG DC - Standard :** Tagab kvaliteetse keevituse kõikidele mustmetallidele, nagu teras, roostevaba teras, aga ka vask ja selle sulamid, titaan...
- **TIG DC Pulse :** kontrollib sulatamistemperatuuri, piirab deformatsiooni ja võimaldab seega monteerida õhukesi lehti alates 0,3 mm.
- **TIG DC SPOT :** Eelnevalt monteerib raudmetallist osad kleepimise teel.
- **TIG AC - Easy :** muudab keevitusseadme kasutamise lihtsamaks tänu etteantud seadistustele. Kasutaja valib kasutajaliideses ainult oma volframelektroodi läbimõõdu.
- **TIG AC - Standard :** Mõeldud alumiiniumi ja selle sulamite (Al, AlSi, AlMg, AlMn...) keevitamiseks. Vahelduvvool tagab alumiiniumi puhastamise täiusliku keevituse saavutamiseks.
- **TIG AC - SPOT :** Eelnev alumiiniumosade kokkupane kinnitamise teel.

2 kaetud elektroodiga keevitusviisi

- **Keevitusvool :** 10 kuni 160 A (MMA)
- **MMA Standard :** Võimaldab põhilisi, rutiinielektroode kuni Ø 4 mm.
- **MMA Pulse :** Aitab keevitada vertikaalses püstises asendis (otsikud/torustik).

Mõeldud kasutaja mugavuse tagamiseks

- **2 tüüpi käivitamist:** HF (ilma kontaktita) või LIFT (kontaktiga) elektritundlikele keskkondadele.
- **3 päästikurežiimi:**
 - 2 korda: hoidke päästikule surve kogu keevituse vältel.
 - 4 korda: keevituse alustamiseks vajutage päästikule ainult üks kord ja seejärel keevituse lõpetamiseks vajutage päästikule uuesti.
 - 4T "LOG": operaator valib igal ajal 2 keevitusvoolu vahel, vajutades päästikule lühikesi impulsse (kuum ja külm vool).
- **MMA keevitusabi:**
 - Antisticking : vähendab elektroodi kleepumisohtu, kui see puutub kokku toorikuga
 - Hot Start: Abistab kaare süttimist ja seda saab reguleerida vastavalt metalli tüübile
 - Arc Force Adjustable: reguleerib kaare pikkuse kõrvalekaldeid
- **VRD (pinge vähendamise seade):** keevitusvoolu antakse ainult kui elektrood on kokkupuutes töödeldava detailiga (algsest ei ole aktiveeritud).

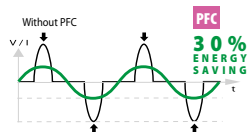
Vastupidav konstruktsioon igasse keskkonda

- **Tugevdatud šassii** ja löögivastane neeldumiskaitse
- **Kompaktn**e ja kerge konstruktsioon
- **voolu/pinge näidik** pärast keevitamist (DMOS/QMOS)
- Salvestus kuni **50 programmi** protsessi kohta
- **Ühendatavus** kaugjuhtimispuldi jaoks.

KÕRGTEHNOLOOGILINE TOITEALLIKAS

MAJANDUSLIK

PFC POWER FACTOR CORRECTION 30% energiasäästu



PFC-tehnoloogia summutab piigid ja reguleerib toitevoolu. Võimaldab ka pikendusjuhtmete või generaatorite kasutamist ja aitab kaasa voolu paremale stabiilsusele keevitusfaasi ajal.

Turvaline

P400 PROTEC 400

Talub elektrivõrgu juhuslikke või püsivaid pingevahetusi kuni 400 V (äike, generaator, koormuse katkestamine...).



Jahutusüsteem
integreeritud



Ilma lisaseadmeteta : ref. 062610

Koos tarvikutega: ref. 063952
- tõrvik SR20DB (4m)
- komplekt MMA

Tarvikud (valikud)



Sakk-käru
ref.039704



Käru
ref. 041257



Manuaalne
kaugjuhtimispult



Jalgpedaal
ref. 045682

ref.045675