

PROTIG 201 DC FV (200 A) takaa korkealaatuiset hitsaukset pehmeille ja ruostumattomille teräksille sen sekundäärisäädön, PFC-virtalähteen ja tehokkaan HF-sytytyksen ansiosta... Sen intuitiivisen käyttöliittymän ansiosta parametrien muuttaminen on helppoa.

OPTIMOITU TASAVIRTAHITSAUS

- **Toissijainen säätö:** takaa optimaalisen valokaaren vakauden ja vakiovirran kaikissa asennoissa.
- **TIG DC:** takaa laadukkaan hitsauksen kaikille rautametalleille, kuten teräkselle, ruostumattomalle teräkselle, mutta myös kuparille ja sen seoksille...
- **TIG DC Pulse jopa 2000 Hz:** hitsauslämpötilan säätö, muodonmuutoksen rajoittaminen ja siten mahdollistaa ohuiden levyjen kokoonpanon 0,3 mm:stä alkaen.
- **PAIKKAUS säädettävissä 0,1-60 sekunnin välillä:** Nopea ja tarkka pistehitsaus, ihanteellinen toiminto ohuiden metallilevyjen hitsaukseen.
- **2 erilaista pohjustusta:** Kosketukseton HF tai kosketuksellinen LIFT sähköherkkiä ympäristöjä varten.
- **3 liipaisinsäädintä:** 2T / 4T / 4T LOG.
- **Automaattinen polttimen tunnistus:** yhteensopiva lamelli- ja kaksoispainikepolttimien kanssa potentiometrillä tai ilman.

MMA-HITSAUS

- **MMA:** Perus- ja rutiilelektrodit (Ø 5 mm:iin asti).
- **Pulssitoiminen MMA** helpottaa hitsausta pystysuorassa pystyasennossa
- **3 integroitua hitsaustukea:**
 - AntiSticking Estää elektrodin tarttumisen kosketuksessa työkappaleeseen.
 - Hot start: helpottaa valokaaren syttymistä ja voidaan asettaa sekunneissa metallityypin mukaan
 - Arc force: virran täsmällinen lisääminen vaikeissa hitsaustilanteissa.
- **VRD (Voltage Reduction Device)** voidaan aktivoida alentamaan kuormittamatonta lähtöjännitettä < 35 V.

MAKSIMAALINEN TUOTTAVUUS

- Jopa 50 ohjelman tallennus prosessia kohti.
- Kehittynyt valikko optimaalista hitsauksen hallintaa varten.
- PFC (Power Factor Correction) -tekniikka mahdollistaa jopa 100 m:n virtajohtojen käytön.
- "FV"-tekniikka takaa vakaan valokaaren syöttöjännitteillä (85-265 V) ja generaattorilla syötettävällä virralla.
- Näyttää virran ja jännitteen hitsauksen aikana ja sen jälkeen (WPS/PQR).
- Liitettävyyttä kauko-ohjausta varten (manuaalinen tai poljin)
- Vahvistettu alusta ja iskunvaimennustyyny.
- Kevyt ja kannettava
- Suojattu ylijännitteeltä 400 V:iin asti (PROTEC 400).

TARVIKKEET (Vaihtoehdot)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 8 m
038271



Kulustarvikelaatikko
TIG26-polttimille
044678



Paikan päällä oleva kotelo
IP67
060432



Kärry 10m³ XL
041257 041257



RC-HA1 - 8 m
045675



RC-FA1 - 4 m
045682

Kaukosäädin :



RC-HA1 - 8 m
045675

RC-FA1 - 4 m
045682



Mukana			
065765	✓	✓	✓
065772	ilman lisävarusteita.		



- pre-gas / post-gas
- aika nousuun
- hitsausvirta
- kuuma / kylmä virta
- pulssitaajuus
- laskun kesto

50 / 60 Hz	A	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀ V				IP		
				TIG PULSE	AID	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
							IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%							
110 V - 1~	32	10 → 180	10 → 140	0.1 → 2 kHz	-	-	125 A	25 %	110 A	100 A	20 %	90 A	70	35/50	41 x 20 x 28 cm	10	IP 21	6 kW	7.5 kVA
230 V - 1~	16	10 → 200					165 A	35 %	140 A	135 A	25 %	120 A							