

NEOMIG-i 400 G on kolmivaiheinen moniprosessivirtalähde, jossa on erillinen langansyöttölaite. Sen edistyksellinen digitaalitekniikka ja 100 %:n käyttöaste takaavat erinomaiset valokaariominaisuudet teollisuuden MIG/MAG-sovelluksissa. Integroidut synergiat helpottavat asetuksia huomattavasti ja vähentävät roiskeita hitsauksen aikana. Kun kone on varustettu WF-langansyöttölaiteella, se tarjoaa hitsausparametrien tarkan hallinnan parhaiden mahdollisten tulosten aikaansaamiseksi.

MULTI-PROCESS

- **MIG/MAG:**
 - teräslanka ja ruostumaton teräslanka:
 - alumiinilanka:
 - CuSi- ja CuAl-lanka: Ø 0,8-1,6mm
 - täytelanka (napaisuuden kääntäminen) : Ø 0,9-2,4mm
- **MMA DC / Pulssi:** perus-, rutiili- ja selluloosaelektrodit.
- **TIG DC Lift / Pulssi.**
- **Ilmakaarihammastus.**

INTELLIGENT

- **Erityiset synergiaedut:** Teräs, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi. 3 tiedon syöttämisen jälkeen: Langan halkaisija, materiaali/kaasu ja paksuus, tuote määrittää automaattisesti optimaaliset hitsausparametrit.
- **Täydelliset koneohjelmisto- ja synergiapäivitykset saatavilla** USB-tikun kautta.
- **Jopa 200 hitsausohjelman (Jobs)** tallennus toistuvia tehtäviä varten.

PREMIUM-HITSAUS

- Korkea 100 %:n käyttöaste 400 A:n teholla.
- Digitaalinen valokaaren ohjaus ja välitön sytytys.
- Erittäin vakaa valokaari, joka auttaa vähentämään hitsausroiskeita.
- Yhteensopiva WF 35- ja WF 50 -langansyöttölaiteiden kanssa.

MAKSIMAALINEN LIITETTÄVYYS

- Kaikkien hitsausohjelmien jäljitettävyyden standardin EN 3834 mukaisesti.
- Kalibrointitila hitsaustarvikkeille näytettävän jännitteen muuttamiseksi.
- Liitettävissä lisävarusteena saatavan sarjan (062993) avulla käytettäväksi robottijärjestelmien kanssa.
- Käyttäjätila tuotteen jakamiseksi useamman käyttäjän kesken.
- Ilmainen online-työkalu käyttöliittymän mukauttamiseksi.
- Yhteensopiva KOOLWELD 2 -jäähdytysyksikön (075115) kanssa.
- Valinnainen Push-Pull-polttimen liitäntä (078741) WF 50 -langansyöttölaiteelle.

TEOLLINEN MUOTOILU

- Suojaluokka IP23.
- Tilausilmanvaihtojärjestelmä pölyn sisäänpääsyn ja virrankulutuksen vähentämiseksi.
- Ihanteellinen korkeus, jotta asetuksia voidaan tarkastella kätevästi.
- Vahvistettu kotelo vaativiin ympäristöihin.
- Helppo purkaa huoltoa varten.
- Lisävarusteena saatavissa oleva pölysuodatin (046580).
- Jopa 10 m:n pituiset liitäntäkaapelit laajennettua työskentelyaluetta varten.

TARVIKKEET (valinnainen)



| Erillinen langansyöttölaite | |
|-----------------------------|--------|
| WF 35 | WF 50 |
| 50 W | 100 W |
| 3.5" HMI | 5" HMI |
| 075078 | 075108 |

MIG-i-liitäntäkaapeli

| | Neste | | Ilma | |
|-------|---------------|------|---------------|--|
| | | | | |
| 1.8 m | 075467 | 5 m | 075443 | |
| 5 m | 70 mm² 075474 | 10 m | 70 mm² 075450 | |
| 10 m | 70 mm² 075481 | 10 m | 95 mm² 077553 | |
| | 95 mm² 075504 | 15 m | 95 mm² 082083 | |
| 15 m | 079816 | 20 m | 95 mm² 082090 | |
| 20 m | 082106 | | | |

KOOLWELD 2 -jäähdytysyksikkö



Toimitetaan ilman lisävarusteita, ilman lisäosia (vain virtalähde).



| 50/60 Hz | A | I ₂ MIG | I ₂ MMA | I ₂ TIG | Ø mm | EN 60974-1 (40°C) | | | U ₀ | cm | kg | m | IP |
|-------------|----|--------------------|--------------------|--------------------|-------|-------------------|-------|-------|----------------|--------------|----|---|------|
| | | | | | | MIG-MAG | MMA | TIG | | | | | |
| 400 V 3~ | 32 | 15 → 400 | 20 → 400 | 1.6 → 5 | 400 A | 400 A | 380 A | 400 A | 86 | 75 x 30 x 49 | 37 | 5 | IP23 |