

NEOMIG-i 500 G on kolmivaiheinen moniprosessivirtalähde, jossa on erillinen langansyöttölaite. Sen edistyksellinen digitaalitekniikka ja käyttöaste takaavat erinomaiset kaariominaisuudet teollisuuden MIG/MAG-sovelluksissa. Integroidut synergiat helpottavat asetuksia huomattavasti ja vähentävät roiskeita hitsauksen aikana. Kun kone on varustettu WF-langansyöttölaiteella, se tarjoaa hitsausparametrien tarkan hallinnan parhaiden mahdollisten tulosten aikaansaamiseksi.

## MULTI-PROCESS

### MIG/MAG:

- teräslanka ja ruostumaton teräslanka:
- alumiinilanka:
- CuSi- ja CuAl-lanka: Ø 0,8-1,6mm
- täytelanka (napaisuuden kääntäminen) : Ø 0,9-2,4mm

■ **MMA DC / Pulssi:** perus-, rutiili- ja selluloosaelektrodit.

■ **TIG DC Lift / Pulssi.**

■ **Ilmakaarihammastus.**

## INTELLIGENT

■ **Erityiset synergiaedut:** Teräs, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

3 tiedon syöttämisen jälkeen: Langan halkaisija, materiaali/kaasu ja paksuus, tuote määrittää automaattisesti optimaaliset hitsausparametrit.

■ Täydelliset koneohjelmisto- ja synergiapäivitykset saatavana USB-tikun kautta.

■ **Jopa 200 hitsausohjelman (Jobs) tallennus** toistuvia tehtäviä varten.

## PREMIUM-HITSAUS

- Korkea 60 %:n käyttöaste 500 A:n teholla.
- Digitaalinen valoakaan ohjaus ja välitön sytytys.
- Erittäin vakaa valoakaari, joka auttaa vähentämään hitsausroiskeita.
- Yhteensopiva WF 35- ja WF 50 -langansyöttölaiteiden kanssa.

## MAKSIMAALINEN LIITETTÄVYYS

- Kaikkien hitsausohjelmien jäljitettävyyden standardin EN 3834 mukaisesti.
- Kalibrointitila hitsaustarvikkeille näytettävän jännitteen muuttamiseksi.
- Liitettävissä lisävarusteena saatavan sarjan (062993) avulla käytettäväksi robottijärjestelmien kanssa.
- Käyttäjätila tuotteen jakamiseksi useamman käyttäjän kesken.
- Ilmainen online-työkalu käyttöliittymän mukauttamiseksi.
- Yhteensopiva KOOLWELD 2 -jäähdytysyksikön (075115) kanssa.
- Valinnainen Push-Pull-polttimen liitäntä (078741) WF 50 -langansyöttölaiteelle.

## TEOLLINEN MUOTOILU

- Suojausluokka IP23.
- Tilausilmanvaihtojärjestelmä pölyn sisäänpääsyn ja virrankulutuksen vähentämiseksi.
- Ihanteellinen korkeus, jotta asetuksia voidaan tarkastella kätevästi.
- Vahvistettu kotelo vaativiin ympäristöihin.
- Helppo purkaa huoltoa varten.
- Lisävarusteena saatavissa oleva pölysuodatin (046580).
- Jopa 10 m:n pituiset liitäntäkaapelit laajennettua työskentelyaluetta varten.

## TARVIKKEET (valinnainen)



Erillinen langansyöttölaite  
WF 35 | WF 50  
50 W | 100 W  
3.5" HMI | 5" HMI  
075078 | 075108

### MIG-i-liitäntäkaapeli

		Neste		Ilma	
1.8 m	70 mm <sup>2</sup>	075467	5 m	70 mm <sup>2</sup>	075443
5 m	70 mm <sup>2</sup>	075474	10 m	70 mm <sup>2</sup>	075450
10 m	70 mm <sup>2</sup>	075481	10 m	95 mm <sup>2</sup>	077553
	95 mm <sup>2</sup>	075504	15 m	95 mm <sup>2</sup>	082083
15 m	95 mm <sup>2</sup>	079816	20 m	95 mm <sup>2</sup>	082090
20 m	95 mm <sup>2</sup>	082106			

### KOOLWELD 2 -jäähdytysyksikkö



Toimitetaan ilman lisävarusteita, ilman lisäelementtejä (vain virtalähde).



50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> MIG	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> TIG	Ø mm	EN 60974-1 (40°C)						U <sub>0</sub> V	↕ cm	⚖ kg	↔ m	IP
						MIG-MAG		MMA		TIG						
						IA (60%)	100%	IA (60%)	100%	IA (60%)	100%					
400 V 3~	32	15 → 500	20 → 500	1.6 → 6	500 A	400 A	500 A	380 A	500 A	400 A	86	75 x 30 x 49	37	5	IP23	