

**TITAN 231 DC FV on ammattikäyttöön tarkoitettu 230 A:n yksivaiheinen TIG-virtalähde, jossa on IP23S-suojaus ja joka on suunniteltu kestämiään vaativia käyttöolosuhteita. Sen edistyksellinen teknologia tuottaa täysin vakaan valokaaren ja erinomaisen hitsauslaadun, ja sen korkea käyttöaste on ihanteellinen teollisuudessa ja robottisovelluksiin.**

## 2 HITSAUSPROSESSIT

- TIG DC**  
**DC Standard:** tasaisen virran hitsaus useimmille rautapohjaisille materiaaleille.  
**DC Pulse, jopa 2 kHz:** rajoittaa hitsausaltaan lämpötilaa, vähentää muodonmuutoksia ja mahdollistaa ohuiden ohutlevymateriaalien kokoonpanon alkaen 0.3 mm.
- MMA**  
**Standard MMA:** pinnoitetut, rutiili-, emäksiset ja selluloosaelektrodit (Ø 5 mm:iin asti).  
**MMA Pulse, enintään 500 Hz:** helpottaa hitsausta pystysuorassa pystysuunnassa (putket/putkistot jne.).

## PARANNETUT TIG-ASETUKSET

- **TIG-työjakso 100 % 200 A:n teholla**
- **4 pistehitsaustapaa:**
  - Pistehitsaus / Multi Spot: perinteinen pistehitsaus ennen ohuiden levyjen liittämistä.
  - Tack / Multi Tack: erittäin tarkka ja hapettumaton tappihitsaus, joka vähentää muodonmuutosriskiä.
- **3 erilaista sytytystapaa:** Lift, HF ja Touch.HF (ajastettu korkeataajuussytytys).
- **3 liipaisimen hallintavaihtoehtoa:** 2T, 4T ja 4T LOG
- **Pulse TIG -aaltomuotoasetukset valokaaren hallintaa ja tunkeutumista varten.**
- **E-Weld-tila** varmistaa, että laite tuottaa tarvittavan hitsausvirran riippumatta polttimen asennosta suhteessa työkappaleeseen (hitsausenergian hallinta).



Toimitetaan ilman  
lisävarusteita

## MAKSIMAALINEN LIITETTÄVYYS

- Mittaa virransyötön tarkasti.
- Kalibrointi-tila hitsaustarvikkeille (tarkentaa virrankulutuksen laskentaa).
- Valmis robottien integrointiin lisävarusteena saatavan sarjan avulla (037960).
- Jopa 50 ohjelman tallennus prosessia kohti toistuvia tehtäviä varten.
- Yhteensopiva lamelli-, kaksoispainike-, potentiometri- ja Up & Down-polttimien kanssa.
- Täydelliset konepäivitykset saatavissa USB-tikun kautta.
- Kaukosäätimet (jalkakytin tai valinnainen käsikäyttöinen) kytkettävissä ilman työkaluja.
- Valinnainen jäähdytysyksikkö (070820), joka on helppo ja työkaluton asentaa.
- VRD voidaan aktivoida alentamaan tyhjäkäyntijännitettä < 35 V.
- "FV"-teknikka ylläpitää vakaata valokaarta verkkojännitteen vaihteluissa (85-265 V), generaattorilla syötetyn virran yhteydessä tai käytettäessä erittäin pitkiä virtajohtoja.



Kahden näytön käyttöliittymä, jossa on kiertonuppi ja painike parametrien nopeaa säätöä varten.

## IDEAL ON SITE

- Soveltuu jatkojohdoille jopa 100 metriin asti.
- Vahvistettu rakenne ja iskunvaimennusjalat.
- IP23S-luokitus
- Tilaa säästävä ja helppo siirtää työmaalla.
- Suojattu ylijännitteeltä 400 V:iin asti (PROTEC 400).

## TARVIKKEET (valinnainen)

TIG-poltin - 8 m		Jäähdytysyksikkö 1000 W 3 L - 14 kg	Pikakiinnitys-sarja	Vaunu 10m <sup>3</sup>	Analogiset kaukosäätimet:		Digitaaliset kaukosäätimet:	
SR26L 046184	SR26DB 046177	KOOLWELD 1 076000	076006	076341	RC-HA1 - 8 m 045675	RC-FA1 - 4 m 045682	RC-HD2 062122	Sarja NUM-1 063938

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> TIG A	I <sub>2</sub> MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY		TIG			MMA			U <sub>0</sub> V	U <sub>R</sub> V	mm <sup>2</sup>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				TIG DC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)										
110 V - 1~	32	3 → 140	5 → 120	0.1 → 2 kHz	0.4 → 500 Hz	120 A	40 %	100 A	85 A	23 %	70 A	69	31 (VRD)	35/50	49 x 26 x 40 cm	16.5	IP23S	2 m	12.5 kVA
230 V - 1~	16	3 → 230	5 → 230			215 A	45 %	200 A	175 A	25 %	145 A	77.5							