

L'AUTOPULSE 220-M3 est le générateur MIG / MAG pulsé à 3 dévidoirs intégrés dédié au carrossier. Équipé d'un PFC (Power Factor Correction) numérique, il offre une qualité de soudage en pulsé comparable aux produits triphasés. Synonyme d'ultra-performance, il dispose de nombreuses courbes synergiques et d'une dynamique d'arc exceptionnelle. Polyvalent, il peut être équipé de 3 torches de soudage pour effectuer tous types de soudure Acier, Aluminium et Brasure (CuSi3/CuAl8). Son interface intuitive et son dévidage ultra-précis offrent aux carrossiers une qualité de soudure incomparable même sur les tôles très fines.

RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- Procédés de soudage : Standard, Pulse, Pulse in Pulse, Cold Pulse et Manuel.
- Choix du comportement de la gâchette : 2T, 4T, SPOT, DELAY et fonction TACK.
- Contrôle précis du cycle de soudage : CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz, etc.
- 2 compartiments spécifiques pour isoler et éviter la pollution de la bobine aluminium :
 - fil alu Ø 0.8 / 1.0 / 1.2 mm (compartiment supérieur n°1)
 - fil acier Ø 0.6 / 0.8 / 1.0 mm (compartiment inférieur n°2)
 - fil inox Ø 0.8 / 1.0 mm (compartiment inférieur n°2)
 - fil CuSi et CuAl Ø 0.8 / 1.0 mm (compartiment inférieur n°2)

SOUDEGE SIMPLIFIÉ

- 68 courbes synergiques garantissent un soudage hors du commun pour une large gamme de combinaisons de matériaux, diamètres de fil et gaz.
- Son mode synergique intégral détermine automatiquement les conditions de soudage optimales et permet de les ajuster (vitesse d'avance fil, tension, courant, self).

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- 4 microprocesseurs décuplent la vitesse de calcul et optimisent l'efficacité du générateur.
- 3 motodévidoirs à régulation électronique avec 2 galets entraînés.
- Accepte jusqu'à 3 bobines de Ø 200 mm.
- Détection automatique des torches par appui sur la gâchette.
- Potence avec support torche (x3) et masque de soudure.
- Compatible torche Push Pull (24V).

INTERFACE ERGONOMIQUE

- Nouvelle IHM simplifiée et centrée sur les habitudes de navigation des carrossiers
- Écran couleur XL pour configurer et contrôler très précisément le cycle de soudage.
- 2 molettes et 4 boutons pour naviguer intuitivement dans les différents menus.
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par simple clé USB.
- Mémorisation jusqu'à 500 programmes de soudage pour les tâches répétitives.

ROBUSTE ET MOBILE

- Carrosserie renforcée.
- Châssis supportant 2 bouteilles (2x4m³) avec faible hauteur de chargement.

ACCESSOIRES (OPTIONS)



Torche Push Pull (24 V)

046283 | 4 m | 3 kg | 220 A (20%) | Ø 0.8 → 1.2


















Livré avec 3 torches :

		
CuSi 150 A 3 m - Ø 1.0	Acier 150 A 3 m - Ø 0.8	Alu 250 A 3 m - Ø 1.2
+ Pince de masse - 35 mm ² - 4 m		
+ Potence		



3 niveaux d'interface pour l'utilisateur :

- EASY (module simplifié)
- EXPERT (module complet)
- AVANCÉ (applications spécifiques)

													
50/60Hz	A	min → max	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
200 >240 V 1~	16	10 → 220	0.6 → 1.2	200		0.5 → 20	0.6/0.8 0.8/1.0 1.0/1.2 (Alu)	X (40°C)	V	88 x 93 x 63	69	IP 21	10 kVA