


**EXAGON 400 FLEX CC/CV est un générateur de soudage multiprocédés 5 en 1 et multitenions. Grâce à sa technologie PFC (Power Factor Correction) et FLEX, il peut-être raccordé à tous les réseaux monophasés et triphasés sur une très large plage de tension comprise entre minimum 190 V et 600 V maximum. Précis, puissant et robuste, il devient le partenaire mobile idéal à destination des soudeurs les plus exigeants, et ce même dans les environnements les plus hostiles.**


## SOUDEGE MULTIPROCÉDÉS

 **MMA** : soude toutes les électrodes rutiles, basiques, inox, fonte, aluminium et cellulosiques (jusqu'au Ø 6 mm)

 **MMA Pulse** : idéal en position de soudage verticale montante. Possibilité de régler la fréquence.

 **TIG DC** avec amorçage lift

 **Gougeage à l'arc** avec électrode carbone jusqu'au Ø 6,5 mm

 **MIG/MAG** avec fil plein de Ø 0,6 à 1,6 mm ou fil fourré jusqu'à 2,4 mm (dévidoir valise NOMADFEED en option)



Livré sans accessoires

## CONCEPTION INDUSTRIELLE

- Productivité élevée grâce à son fort facteur de marche (400A @ 60%).
- Tension à vide élevée pour garantir la stabilité de l'arc et faciliter l'amorçage.
- Système de ventilation à la demande pour diminuer l'aspiration de poussière.
- VRD (Voltage Reduction Device) activable pour abaisser la tension de sortie à vide < 35V.
- Carrosserie métallique renforcée et patins antichocs.
- 2 poignées en acier facilitent le transport et l'élingage.
- Classe IP 23 pour une utilisation en extérieur.
- Connectable via un module en option (071940) pour une utilisation sur automate.
- Compatible groupe électrogène (36 kVA).
- Accepte les rallonges électriques jusqu'à 100 m.

## INTERFACE INTUITIVE

- Sélection aisée des procédés et des réglages avec 2 molettes.
- Affichage lisible même par forte luminosité.
- Mémorisation jusqu'à 50 programmes par procédé pour les tâches répétitives.
- Menu avancé pour un contrôle optimal du soudage.
- Affichage courant et tension durant et après le soudage (DMOS/QMOS).
- Clavier verrouillable évitant les erreurs de manipulations.

Interface utilisateur  
très facile d'utilisation :



- 1- Choix du procédé de soudage
- 2- Réglage courant ou tension
- 3- Réglage ArcForce / Inductance (Mig-Mag)

## ACCESSOIRES (options)



Kit MMA n°7  
500 A / 50 mm<sup>2</sup>  
047419



NOMADFEED  
425-4 CC/CV  
036291  
NOMADCABLE  
10 m - 032446



Chariot diable  
JOBSITE XL  
039568

Commandes à distance :



RC-HA1 - 8 m  
045675



RC-FA1 - 4 m  
045682

	~	50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> MMA A	I <sub>2</sub> TIG A	I <sub>2</sub> MIG A	Ø mm Ø mm	EN 60974-1 (40°C)		U <sub>0</sub> V	U <sub>R</sub> V	mm <sup>2</sup>	cm	kg	IP	5 m	Protected & compatible power generator (+/-15%)
								MIG-MAG / MMA / TIG	IA (60%)								
1		208 → 380 V	63 A	20 → 300	10 → 300	15 → 300	1.6 → 5	300 A (40%)	220 A	85	35	70/95	66 x 51 x 30	40	IP23	5 m	36 kVA
		380 → 525 V	32 A														
3		208 → 380 V	63 A	20 → 400	10 → 400	15 → 400	1.6 → 6	400 A	350 A								
		380 → 525 V	32 A														