

TITANIUM 230 AC/DC FV je jednofazni AC/DC TIG izvor napajanja za zavarivanje. Inteligentan i spojen, nudi izuzetno preciznu kontrolu luka i industrijske performanse zavarivanja do 230 A (osigurač od 16 A) zahvaljujući integriranoj korekciji faktora snage. Kombinira izvrstan ergonomski dizajn i korisničko iskustvo s naprednom funkcionalnošću zavarivanja.

6 TIG NAČINA ZAVARIVANJA

D.C.	DC standard: glatko zavarivanje većine željeznih materijala.
	DC puls: omogućuje zavarivanje uz minimiziranje unosa topline (do 2,5 kHz).
AC	FastPulse: impulsi do 20 kHz za specijalizirane primjene čelika
	AC standard: zavarivanje aluminija i njegovih legura (Al, AISi, AlMg, AlMn, itd.).
	AC puls: precizna regulacija prodiranja, kontrolirana podešavanjem frekvencije AC pulsa (do 500 Hz).
	AC Mix: izmjenjuje AC i DC struju za povećanje brzine zavarivanja.

TIG WIZARD RJEŠENJE

- **Patentirani sinergijski način** za maksimalnu produktivnost sa zavarivanjem i spajanjem dijelova od aluminija, čelika, nehrđajućeg čelika i bakra, sa ili bez potrebe za dodatnim materijalom.
- **5 vrsta montaže:** kraj na kraj (BW), preklop (FW), unutarnji kut (BP), vanjski kut i spajanje žice.
- **Wizard Lab za izradu ciklusa zavarivanja po narudžbi.**

OPTIMIZIRANE POSTAVKE

- **4 spot moda:**
 - Spot / Multi Spot: tradicionalno točkasto zavarivanje prije zavarivanja tankih ploča.
 - Tack / Multi Tack: ultraprecizno šiljenje bez oksidacije, smanjujući rizik od deformacije obratka.
- **3 vrste paljenja luka:** Standard Lift, High-Frequency (HF) i Touch.HF (tempirano visokofrekventno paljenje).
- **3 opcije okidanja:** 2T, 4T i 4T LOG
- **Konfiguracija valnih oblika izmjenične struje koja omogućuje bližu kontrolu luka i prodor.**
- **E-TIG način rada jamči da** uređaj poštuje odabrane parametre zavarivanja, bez obzira na položaj plamenika u odnosu na radni predmet (kontrola energije zavarivanja).



MAKSIMALNA POVEZIVOST

- Precizno mjeri potrošnju energije.
- Slijedivost svih zavarenih šavova, u skladu sa standardom EN 3834.
- Način kalibracije pribora za zavarivanje (poboljšava izračun potrošnje energije).
- Poveziv za korištenje s robotima putem dodatnog kompleta (037960).
- Korisnički način rada omogućuje opciju dijeljenja proizvoda s nekoliko različitih operatera.
- Besplatni alat za prilagodbu sučelja dostupan je online.
- Sigurnosno kopiranje korisničkih poslova putem USB ključa (maks. 500), kao i konfiguracije stroja.
- Kompatibilan sa zasunom, dvostrukim gumbom, potencijometrom i push-pull gorionicima.
- Nove i revidirane sinergije zavarivanja i ažuriranja softvera dostupna putem USB ključa.
- Daljinski upravljač (pedala ili daljinski) koji se može spojiti bez alata.
- Jedinica za hlađenje tekućinom nije obavezna (070820).
- MMA, MMA AC i Pulsed MMA modovi (elektrode do Ø 8 mm).
- VRD (uređaj za smanjenje napona) može se aktivirati kako bi se izlazni napon bez opterećenja spustio ispod 35 V.
- "FV" tehnologija jamči zavarivački luk koji je uvijek stabilan, čak i u slučaju velikih varijacija napona (85 do 265 V). To također znači da je stroj prikladan za korištenje na generatoru ili s vrlo dugim kabelom za napajanje.

DODATNA OPREMA (OPCIONALNO)

							
SR26L - 8m 046184	SR26DB - 8m 046177	Rashladna jedinica 1000 W 3 L - 14 kg KOOLWELD 1 070820	Vrag 10m ³ 076341	Analogni daljinski upravljač: RC-HA1 - 10 m 045675	RC-FA1 - 4 m 045682	Digitalni daljinski upravljač: RC-HD2 062122	Kit NUM-1 063938



Isporučeno sa		
	SR26DB - 8m	4 m - 25 mm ²
075924	✓	✓
061996	Bez dodatka	



- 5-inčno sučelje u boji; intuitivan, višezjezičan i prilagodljiv.
- 3 opcije korisničkog sučelja: jed-nostavno, stručno i napredno

50/60 Hz	I ₂ TIG DC	I ₂ TIG AC	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC			MMA			U ₀	U _R	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%								
110 V - 1~	32	5 → 140	3 → 140	5 → 140	0.1 → 2.5 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 20 Hz	140 A	100 %	140 A	130 A	50 %	105 A	55	26.5 (VRD)	35/50	49 x 26 x 44 cm	22.4	IP 23	8.5 kW
230 V - 1~	16	5 → 230	3 → 230	5 → 230				190 A	35 %	160 A	160 A	35 %	130 A							