

A **PROTIG 200 DC** (200 A) fejlett másodlagos vezérlőrendszerének köszönhetően kiváló minőségű hegesztéseket biztosít mind az enyhe, mind a rozsdamentes acélokon. Intuitív kezelőfelülete hihetetlenül egyszerűvé teszi a hegesztési beállítások beállítását.

TOVÁBBFEJLESZTETT EGYENÁRAMÚ HEGESZTÉS

- **Másodlagos vezérlőrendszer:**, amely kiváló ívstabilitást és állandó áramot biztosít minden hegesztési helyzetben.
- **DC TIG:** minőségi hegesztéshez minden vasanyagon, mint például acél, rozsdamentes acél és réz, valamint ezek ötvözetei.
- **Impulzus DC TIG:** szabályozza a hegesztőmedence hőmérsékletét, csökkenti a deformációt és lehetővé teszi a 0,3 mm vastagságú vékony fémlemezek összeillesztését.
- **SPOT:** gyors és pontos ponthegesztés a vékony lemezek összeillesztése előtt.
- **Két gyújtási rendszer:** érintésmentes HF gyújtás és Arc-Lift gyújtás elektroérzékeny környezetekhez.
- **Három kioldó vezérlés:** 2T, 4T és 4T LOG.
- **Automatikus fáklyaérzékelés:** kompatibilis a markolatos és a kétgombos fáklyákkal.



MMA HEGESZTÉS

- **MMA-hegesztés:** alap- és rutilelektrodák (Ø 5 mm-ig).
- **Impulzus MMA-hegesztés:** lehetővé teszi a függőlegesen felfelé történő hegesztést csővezetési munkákhoz.
- **Három beépített hegesztéstámogató technológia:**
 - Anti-Sticking technológia: csökkenti az elektróda munkadarabhoz tapadásának kockázatát.
 - Hot Start: megkönnyíti a gyújtást és másodpercek alatt beállítható a különböző fémekhez.
 - Arc Force: egyszeri áramnövelés a nehéz hegesztési feladatokhoz.

Szállítás:



INTUITIVE

- **A hegesztési folyamat alatt és után megjelenített áram és feszültség** (DMOS/ QMOS).
- **Hegesztési folyamatoként akár 10 program** tárolása a tökéletesen egyenletes hegesztések érdekében.
- **Fejlett szellőzésmenedzsmnt** rendszer csökkenti az energiafogyasztást, a porleszívást és a zajszintet.



- Pre-Gas / Post-Gas
- emelkedési idő (Upslope)
- hegesztési áram
- forró / hideg áram
- impulzus frekvencia
- elhalványulási idő (Downslope)

RESILIENT

- **Megerősített burkolat** és ütésálló betétek minden oldalon.
- **Kompakt és könnyen mozgatható** a munkaterületen.
- **400 V-ig terjedő túlfeszültség ellen védett** (PROTEC 400 technológia).

(Választható) KIEGÉSZÍTŐK



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 8 m
038271



Fogyóanyag doboz a
TIG26 fáklyához
044678



Worksite Case IP67
060432

50/60 Hz	A	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				PULSE	AIP	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)								
							IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%						
230 V - 1~	16	5 → 200	10 → 160	0.1 → 900 Hz	•	•	115 A	20 %	90 A	90 A	20 %	70 A	65	35/50	43 x 21 x 33 cm	10	IP 21	7 kW / 7 kVA