

A TITAN 231 DC FV egy professzionális 230A egyfázisú TIG áramforrás IP23S védelemmel, amelyet úgy terveztek, hogy ellenálljon az igényes üzemi körülményeknek. Fejlett technológiája teljesen stabil ívet és kiváló hegesztési minőséget biztosít, magas üzemi ciklusa pedig ideális ipari és robotikai alkalmazásokhoz.

2 HEGESZTÉSI ELJÁRÁS

TIG DC
MMA

- DC Standard:** egyenáramú hegesztés a legtöbb vasanyagon.
- DC Pulse, 2 kHz-ig:** korlátozza a hegesztőmedence hőmérsékletét, csökkenti a deformációt és lehetővé teszi a vékony lemezanyagok összeszerelését 0. 0.3 mm.
- Standard MMA:** bevont, rutil, bázis és cellulóz elektródák (Ø 5 mm-ig).
- MMA Pulse, 500 Hz-ig:** megkönnyíti a függőleges, függőleges, felfelé irányuló hegesztést (csövek/csővezetékek stb.).

TOVÁBBFEJLESZTETT TIG BEÁLLÍTÁSOK

- TIG üzemi idő 100% 200 A-nál**
- 4 ponthegesztési mód:**
 - **Pont / Multi Spot:** hagyományos ponthegesztés a vékony lemezek összekötése előtt.
 - **Tack / Multi Tack:** ultrapontos és oxidációmentes hegesztés, amely csökkenti a deformáció kockázatát.
- 3 fajta gyújtás:** Lift, HF és Touch.HF (időzített nagyfrekvenciás gyújtás).
- 3 kioldáskezelési lehetőség:** 2T, 4T és 4T LOG
- Pulse TIG hullámforma beállítások az ívszabályozáshoz és a behatoláshoz.**
- E-Weld üzemmód** biztosítja, hogy a készülék a szükséges hegesztési teljesítményt adja, függetlenül a fáklya munkadarabhoz viszonyított helyzetétől (hegesztési energia vezérlése).



Tartozékok nélkül szállítva

MAXIMÁLIS CSATLAKOZTATHATÓSÁG

- Az energiaellátás pontos mérése.
- Kalibrációs üzemmód a hegesztő tartozékokhoz (finomítja az energiafelhasználás kiszámítását).
- Készen áll a robotintegrációra egy opcionális készlet segítségével (037960).
- Akár 50 program tárolása folyamatonként az ismétlődő feladatokhoz.
- Kompatibilis a lamellás, a kétgombos, a potenciométeres és az Up & Down égőkkel.
- Teljes gépfrissítés elérhető USB-stickkel.
- Szerszám nélkül csatlakoztatható távirányítók (lábkapcsoló vagy opcionális kézi).
- Opcionális hűtőegység (070820) egyszerű és szerszám nélküli beszereléssel.
- VRD aktiválható a terhelés nélküli kimeneti feszültség < 35 V-ra történő csökkentésére.
- "FV" technológia stabil ívtartást biztosít hálózati feszültségváltozások (85-265 V), generátoron keresztül táplált áramellátás vagy nagyon hosszú tápkábelek használata esetén.



Kétfős kijelzős felhasználói felület forgatógombbal és nyomógombbal a paraméterek gyors beállításához

Főmenü	Speciális menü
<ul style="list-style-type: none"> - előgáz / utógáz - felfelé irányuló áram - hegesztési áram - lefelé irányuló idő - forró áram - impulzus frekvencia - hidegáram egyensúlyi idő 	<ul style="list-style-type: none"> - I start / t start - I stop / t stop - impulzus hullámformák - pont idő (0>60 sec) - két pont közötti idő (0.1>25 sec)

IDEÁLIS A HELYEN

- Lefeljebb 100 m hosszúságú hosszabbítókábelekhez alkalmas.
- Megerősített szerkezet és ütőgátló lábak.
- IP23S besorolás
- Helytakarékos és könnyen mozgatható a helyszínen.
- 400 V-ig terjedő túlfeszültség elleni védelem (PROTEC 400).

KIEGÉSZÍTŐK (opcionális)

 <p>TIG fáklya - 8 m SR26L SR26DB 046184 046177</p>		 <p>Hűtőegység 1000 W 3 L - 14 kg KOOLWELD 1 070820</p>	 <p>Gyors rögzítő készlet 076006</p>	 <p>Kocsi 10m³ 076341</p>	<p>Analóg távirányítók:</p>  <p>RC-HA1 - 8 m 045675 RC-FA1 - 4 m 045682</p>	<p>Digitális távirányítók:</p>  <p>RC-HD2 062122 Kit NUM-1 063938</p>
---	--	--	---	---	---	--

50/60 Hz	I ₂ TIG	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY		TIG			MMA			U ₀	U _R	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)		
			TIG DC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)											
110 V - 1~	32	3 → 140	5 → 120	0.1 → 2kHz	0.4 → 500Hz	120 A	40 %	100 A	85 A	23 %	70 A	69	31 (VRD)	35/50	49 x 26 x 40 cm	16.5	IP23S	2 m	12.5 kVA
230 V - 1~	16	3 → 230	5 → 230			215 A	45 %	200 A	175 A	25 %	145 A	77.5							