

Rif. 012448 (senza R\_CAN\_120R)

Rif. 075221 (con R\_CAN\_120R)

Progettato per delle applicazioni di saldatura automatizzate, l'ORBITIG 200A è un'alimentazione elettrica comandata dal Bus CAN. Con tecnologia Inverter, beneficia degli ultimi progressi in materia di saldatura TIG. Compatto, si integra facilmente sulle automazioni, in particolare nell'ambito della saldatura orbitale.

## CARATTERISTICHE

### ■ Alimentazione Flexible Voltage

Il generatore da 220 A funziona con un'alimentazione monofase in un intervallo da 85 a 265 V.

FV

### ■ Tecnologia PFC (Power Factor Correction)

La rete elettrica è sfruttata al massimo e permette un'economia dell'energia del 30%.

PFC

### ■ Protocollo di comunicazione CAN OPEN

Conforme alle specifiche del gruppo CiA (CAN In Automation), questo sistema offre una soluzione di comunicazione rapida e affidabile.

### ■ Modalità «TRACKING»

La fonte di alimentazione di corrente riceve e applica in tempo reale le richieste di corrente.

### ■ Scambio di informazioni molto preciso e istantaneo

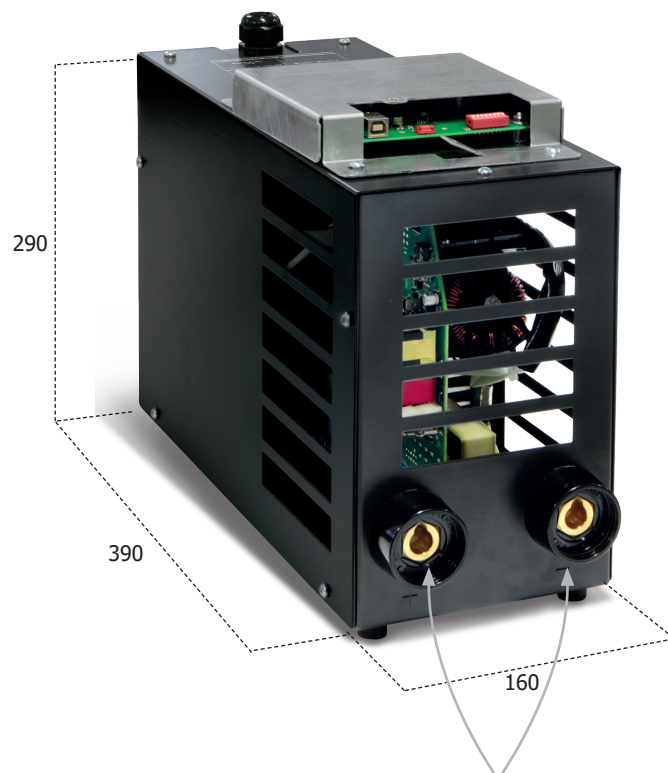
- Stato della saldatura (ARC ON / ARC OFF)
- Tensione e corrente misurate (per la regolazione dell'energia e della lunghezza dell'arco).
- Messa in protezione in caso di sovratensione, sottotensione, individuazione di un corto-circuito durante la saldatura o rottura dell'arco.
- Informazione sulla temperatura (protezione termiche)

### ■ Modalità «CALIBRATURA ALTEZZA»

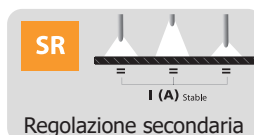
Nella produzione in serie di tubi, è importante assicurarsi un'altezza costante tra l'elettrodo e il tubo prima di cominciare la saldatura. Per arrivarci, la fonte di alimentazione propone una funzione di riposizionamento verticale dell'elettrodo ad un'altezza data dopo l'individuazione del contatto.

### ■ 2 tipi di innesco




- HF senza contatto
- LIFT per contatto (per ambienti elettrosensibili)



connettore DF70.21



**Regolazione secondaria** - Qualsiasi siano la tensione di entrata e le variazioni di distanza tra l'elettrodo e il metallo, il dispositivo garantisce un arco stabile per una qualità ottimale.

		TIG				 mm/kg
 50/60 Hz		I <sub>2</sub>	X% (I <sub>2</sub> max)	EN60974-1 (40 °C) I <sub>2</sub> (60 %)	I <sub>2</sub> (100 %)	
110 V - 1~	32 A	5-180 A	40 %	125 A	110 A	390 x 290 x 160 / 9
230 V - 1~	16 A	5 - 220 A	35 %	165 A	140 A	