

L'AUTOPULSE 220-M3 è un generatore MIG / MAG pulsato con 3 trainafile integrati dedicato ai carrozzieri. Dotato di un PFC (Correttore fattore di potenza) numerico, offre una qualità di saldatura pulsata comparabile ai prodotti trifase. Sinonimo di ultra prestazioni, dispone di numerose curve sinergiche e di una dinamica dell'arco eccezionale. Polivalente, può essere equipaggiato con tre torce di saldatura per effettuare tutti i tipi di saldatura Acciaio, Alluminio e Brasatura (CuSi3/CuAl8). La sua interfaccia intuitiva e il suo dipanamento ultra preciso offrono ai carrozzieri una qualità di saldatura incomparabile anche sulle lamiere molto sottili.

## REGOLAZIONI MIG/MAG OTTIMIZZATE

- **Metodi di saldatura** : Standard, Pulsato, Doppio Pulsato, e Manuale.
- **Scelta del comportamento del pulsante** : 2T, 4T, SPOT, DELAY et fonction TACK.
- **Controllo preciso del ciclo di saldatura**: CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz, etc.
- **2 comparti specifici** per isolare ed evitare l'inquinamento della bobina alluminio :
  - fil alu Ø 0.8 / 1.0 / 1.2 (compartimento superiore n°1)
  - fil acier Ø 0.6 / 0.8 / 1.0 mm (compartimento superiore n°2)
  - fil inox Ø 0.8 / 1.0 mm (compartimento superiore n°2)
  - fil CuSi et CuAl Ø 0.8 / 1.0 mm (compartimento superiore n°2)

## SALDATURA SEMPLIFICATA

- **68 curve sinergiche** garantiscono una saldatura fuori dal comune per una vasta gamma di combinazioni di materiali, diametri di filo e gas.
- La sua modalità sinergica integrale determina automaticamente **le condizioni di saldatura ottimali** e permette di regolarle (velocità di avanzamento filo, tensione, corrente, self).

## MASSIMA PRODUTTIVITA

- **4 microprocessori** decuplicano la velocità di calcolo e ottimizzano l'efficienza del generatore
- **3 trainafile** a regolazione elettronica con 2 rulli rotanti.
- Contiene fino a 3 bobine di Ø 200 mm.
- **Individuazione automatica** delle torce attraverso una pressione sul pulsante.
- Braccio con supporto torcia (x3) e maschera saldatura.
- Compatibile torcia Push Pull (24 V).

## INTERFACCIA ERGONOMICA

- Nuovo **IHM semplificato** e centrato sulle abitudini di navigazione dei carrozzieri.
- **Schermo a colori XL** per configurare e controllare con molta precisione il ciclo di saldatura.
- 2 manopole e 4 bottoni per una navigazione intuitiva nei vari menù.
- **Aggiornamento completo** dell'apparecchio e delle sinergie attraverso chiavetta USB.
- Memorizzazione fino a **500 programmi di saldatura** per le attività ripetitive.

## ROBUSTO E MOBILE

- Carrozzeria rinforzata.
- Telaio per portare 2 bombole (2x4m³) con bassa altezza di caricamento.

## ACCESSORI (OPZIONI)



Torcia Push Pull (24 V)

046283 | 4 m | 3 kg | 220 A (20%) | Ø 0.8 → 1.2


















Spedito con 3 torce:

		
CuSi 150 A 3 m - Ø 1.0	Acier 150 A 3 m - Ø 0.8	Alu 250 A 3 m - Ø 1.2
+ Pinza di massa - 35 mm <sup>2</sup> - 4 m		
+ Braccio		



3 livelli di interfaccia per l'utilizzatore:  
- **EASY** (modulo semplificato)  
- **EXPERT** (modulo completo)  
- **AVANZATO** (applicazioni specifiche)

													
50/60Hz	A	min → max	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C) X (40°C)	V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
200 >240 V 1~	16	15 → 220	0.6 → 1.2	200	 50 W	1 → 20	0.6/0.8 0.8/1.0 1.0/1.2 (Alu)	150 A @ 60% 130 A @ 100%	80	90 x 63 x 92.5	69	IP 21	10 kVA