

Il PROTIG 201L AC/DC rappresenta la soluzione professionale di saldatura TIG per assemblare tutti i tipi di materiali fino a 4 mm di spessore (acciaio, inox, alluminio, rame o titanio). Offre una grande precisione nei numerosi domini come l'artigianato, la manutenzione o per le tubature. Dotato di unità di raffreddamento, permette l'utilizzo di torce TIG più ergonomiche.

6 procedimenti TIG AC/DC

- **Corrente di saldatura** : da 10 a 200 A (TIG AC), 10 a 160 A (TIG DC)
- **TIG DC - Standard** : Assicura una saldatura di qualità su tutti i materiali ferrosi come l'acciaio, l'acciaio inossidabile ma anche il rame e le sue leghe, il titanio...
- **TIG DC Pulsato** : Controlla la temperatura del bagno di fusione, limita la deformazione e permette, inoltre, l'assemblaggio di lamiere sottili con spessore di 0,3 mm.
- **TIG DC SPOT** : Pre-assembla i pezzi di metalli ferrosi con una puntatura.
- **TIG AC - Easy** : Facilita l'utilizzo del dispositivo grazie a dei parametri predefiniti. L'utilizzatore seleziona unicamente il diametro del suo elettrodo tungsteno sull'interfaccia.
- **TIG AC - Standard** : Dedicato alla saldatura dell'alluminio e delle sue leghe (Al, AlSi, AlMg, AlMn...). La corrente alternata assicura un decapaggio preventivo dell'alluminio per una saldatura di qualità.
- **TIG AC - SPOT** : Pre-assembla i pezzi di alluminio con una puntatura.



Sistema di
raffreddamento
integrato



Sin accessori : rif.062610

Con accessori : rif. 063952
- torcia SR20DB (4m)
- kit MMA

2 modalità di saldatura a elettrodo rivestito

- **Corrente di saldatura** : da 10 a 160 A (MMA)
- **MMA Standard** : Accetta gli elettrodi basici, rutili fino a Ø 4 mm.
- **MMA Pulsato** : Facilita la saldatura in posizione verticale montante (tubature/conduttori).

Un comfort d'utilizzo pensato per il saldatore

- **2 tipi di innesco** : HF senza contatto o LIFT per gli ambienti elettrosensibili
- **3 gestioni del pulsante torcia** :
 - 2 tempi: mantenere la pressione sul pulsante torcia durante tutta la saldatura.
 - 4 tempi: per cominciare la saldatura premere il pulsante torcia e poi premere di nuovo sul pulsante torcia per arrestare la saldatura.
 - 4T «LOG» : l'operatore sceglie in ogni momento tra 2 correnti di saldatura attraverso un breve impulso sul pulsante torcia (corrente calda e corrente fredda).
- **Aiuto alla saldatura MMA** :
 - Antisticking : riduce i rischi d'incollaggio dell'elettrodo in caso di contatto con il pezzo.
 - Hot Start : facilita l'innesco e si regola in funzione del tipo di materiale
 - Arc Force regolabile: regola le differenze di lunghezza dell'arco
- **VRD** (voltage reduction device) : la corrente di saldatura viene consegnata solamente quando l'elettrodo entra in contatto con il pezzo (non attiva in origine).

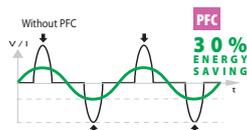
Una concezione robusta adatta a tutti gli ambienti

- **Allestimento rinforzato** e piedini anti-urto
- Poco ingombrante e **facilmente spostabile** in loco
- **Visualizzazione corrente/tensione** durante e dopo la saldatura (verifica del rispetto dei DMOS/QMOS)
- Memorizzazione di massimo **50 programmi** per procedimento
- **Connettività per comandi a distanza** (pedale, comando a distanza manuale)

Alimentazione HIGH-TECH

ERGONOMICO

PFC POWER FACTOR CORRECTION 30% di energia risparmiata



La tecnologia PFC rimuove i picchi e regola la corrente di alimentazione. Favorisce anche l'utilizzo di prolunghe o di gruppi elettrogeni e contribuisce a ottenere una migliore stabilità di corrente a seconda della fase di saldatura.

Sicuro

P400 PROTEC 400

Può supportare delle variazioni di tensione sporadiche o permanenti della rete elettrica fino a 400 V (fulmine, gruppo elettrogeno, perdita di carica ...).

Accessori (in opzione)



Diable
ref.039704



Carrello
ref. 041257



Comando a
distanza manuale
ref.045675



Pedale
ref. 045682

50/60hz	+AM-	I ₂			EN60974-1 (40°C)			U ₀	35/50	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
		TIG AC	TIG DC	MMA	I _A (60%)	X% (I ₂ max)	TIG AC				
230 V 1~	13 A	10-200 A	10-160 A	10-160 A	MMA	TIG DC	TIG AC	MMA	TIG DC	TIG AC	7.5 kW
					100 A	100 A	90 A	25%	25%	13%	