

Il **MULTIWELD FV 220M-C** è un generatore compatto monofase che combina i processi di saldatura **MIG/MAG**, filo animato e **MMA**. Funziona con una tensione d'alimentazione compresa tra **85 e 265 V** grazie alla sua alimentazione **FV (Flexible Voltage)**. Dotato di un sistema di srotolamento preciso a 4 rulli e di una struttura rinforzata con 2 impugnature, è perfetto per la saldatura in officina e per la riparazione rapida in cantiere.

MULTIPROCESSI

Saldatura MIG / MAG:

- filo di acciaio: Ø da 0,6 a 1,0 mm
- filo di acciaio inossidabile: Ø da 0,8 a 1,0 mm
- filo di alluminio: Ø 0,8 e 1,0 mm
- filo animato (inversione di polarità): Ø da 0,9 a 1,2 mm

Saldatura MMA: elettrodi basici e rutili (fino a Ø 5 mm).

REGOLAZIONI MIG/MAG OTTIMIZZATE

- **Scelta del comportamento del pulsante torcia** : 2T e 4T.
- **Aiuto alla saldatura** : la tabella sul frontale aiuta l'utente a regolare la tensione e il diametro del filo d'apporto a seconda dello spessore del materiale da saldare.

INTUITIVO

- **Schermo leggibile** anche con forte luminosità.
- **Interfaccia semplice** con tasti e manopole adatte alle mani inguantate per facilitare le regolazioni.

TRAINAFILO INTEGRATO

- Bobine fili compatibili : Ø 200 / 300 mm
- Trainafilo a 4 rulli potente per uno srotolamento efficace.
- Raccordo torcia Europeo che permette un montaggio/smontaggio rapido.

PRERISCALDAMENTO GAS CO2 PURA

- Presa preinstallata (36 V AC - 4.2 A) per riscaldatore del gas in saldatura sotto CO2 pura (riscaldatore non incluso).
- Compatibile presa elettrica US (tipo A) e EURO (tipi C/E/F).

ROBUSTO

- Classe IP23 per un utilizzo all'esterno.
- Supporta le prolunghe elettriche anche di grande lunghezza (100 m).
- 2 impugnature in acciaio che ne facilitano lo spostamento.
- Protetto contro le sovratensioni fino a 400 V (PROTEC 400).

ACCESSORI (opzioni)



Kit saldatura per filo animato
Ø 0.9 / 1.0 mm
041240



Coffanetto torcia
MB25 (250 A)
041233



Rullo tipo A

Acciaio / Inox	Ø 0.6 / 0.8	x1	042339
	Ø 0.8 / 1.0		041189
Alluminio	Ø 0.8 / 1.0		041196
Filo pieno	Ø 0.9 / 1.2		042346



Diablo
JOB SITE XL
039568



Fornito con



Tensione di saldatura

Dinamica dell'arco

MIG/MAG : Velocità d'avanzamento filo

MMA : Intensità di saldatura

50/60 Hz	A	I ₂		Ø mm		200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG		MMA		U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
		MMA	MIG	GAS	NO GAS							IA (60%)	100%	IA (60%)	100%					
230 V 1~	16	30 → 200	30 → 220	0.6	0.9	✓	✓	1.6 → 5	⊕	2 → 15	0.8	160 A	120 A	140 A	100 A	75	58 x 52	24	IP 23	9 kW
110 V 1~	32	30 → 120	30 → 140	-	-			1.6 → 3.2	⊕	2 → 11	1.0	110 A	90 A	100 A	80 A	67	x 34			