

Con tecnologia inverter, il GYSARC 220 FV CEL è un generatore MMA monofase 220A che risponde alle esigenze dei professionisti. Progettato con una elettronica rinforzata, questo dispositivo permette di saldare facilmente degli elettrodi cellulosici, rutili e basici. E' inoltre dotato del processo TIG lift (DC) che assicura dei cordoni di saldatura di alta qualità, anche sulle lamiere sottili. Robusto e polivalente, il GYSARC 220 FV CEL offre all'utilizzatore un grande comfort di saldatura e una produttività massima.

4 modalità di saldatura (MMA & TIG DC)

Salda gli elettrodi basici, rutili e cellulosici fino a Ø 5 mm grazie a 2 modalità MMA :

- **MMA Standard**
- **MMA Pulsato regolabile** : ideale per la saldatura in posizione verticale montante.
- **TIG Lift** : innesco per semplice contatto col pezzo.
Aiuto alla saldatura TIG : Evanescenza dell'arco automatica
- **TIG Pulsato regolabile** : facilita la saldatura delle lamiere molto sottili (0.3 mm) e aumenta la penetrazione del cordone.



Fornito con :

- Morsetto di massa (3m / Ø25 mm²)
- Porta elettrodo (3m / Ø25 mm²)

In opzione

- Torcia TIG valve SR17V - 4 m (connessione 35/50 - G1/4) - **044401**

Aiuti alla saldatura integrati MMA

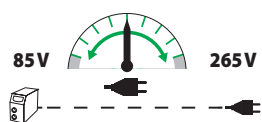
- **Hot Start regolabile** : genera una sovrintensità all'avviamento per facilitare l'innesco e ridurre gli errori di saldatura.
- **Arc Force regolabile** : regola gli scarti di lunghezza d'arco e offre un comfort di utilizzo al saldatore.
- **Anti-sticking** : evita l'incollaggio dell'elettrodo in caso di contatto con il pezzo.

Sicurezza rinforzata

- **VRD (Voltage Reduction Device)** : abbassa la tensione a vuoto (< 30V) per mettere in sicurezza i saldatori in ambienti specifici (miniere, installazioni chimiche, cantieri navali...).
- **Indice di protezione IP23** : ideale negli ambienti esterni e interni (ambienti soggetti a polvere o pioggia leggera).
- **Anti-Dust (AD)** : Tunnel di ventilazione contro l'inquinamento esterno.

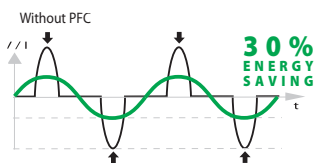
Alimentazione high tech

FV VOLTAGGIO FLESSIBILE



L'apparecchio funziona su una semplice presa 230V- 16 A o 110 V- 32 A anche in utilizzo intensivo e sulle prolunghe di cantiere (100m).

PFC POWER FACTOR CORRECTION 30% di energia risparmiata



La tecnologia PFC rimuove i picchi e regola la corrente di alimentazione. Favorisce anche l'utilizzo di prolunghe o di gruppi elettrogeni e contribuisce a ottenere una migliore stabilità di corrente a seconda della fase di saldatura.

P400 PROTEC 400

Può supportare delle variazioni di tensione della rete elettrica fino a 400 V (fulmine, gruppo elettrogeno, perdita di carica ...).

Regolazione principale

- Scelta del processo (MMA / TIG)
- Corrente di saldatura (standard/pulsata)
- Scelta dell'elettrodo (basici, rutili, cellulosici)

Regolazioni secondarie

- Arc Force (MMA)
- Hot Start (MMA)

In modalità pulsata (MMA & TIG) :

- Frequenza delle pulsazioni (Hz)
- Percentuale corrente fredda (%)

50/60 Hz	I ₂ MMA A	I ₂ TIG A	INTEGRATED TECHNOLOGY							EN 60974-1 (40 °C) MMA		EN 60974-1 (40 °C) TIG		U ₀ V	cm / Kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)		
			HS	AF	Anti Sticking	TIG Lift	VRD	P400	AD	CEL	IA (60%)	X% (I ₂ max)	IA (60%)				X% (I ₂ max)	10 kW	12.5 kVA
230 V	16	10 → 220	5 → 220	•	•	•	•	•	•	•	130 A	20%	150 A	25%	86	42 x 21 x 35 / 10.5	IP 23	10 kW	12.5 kVA
110 V	32	10 → 120	5 → 140								90 A	30%	120 A	40%	80				