

Il NEOMIG-i 500 G è una saldatrice trifase multiprocesso con trainafile separato. La sua avanzata tecnologia digitale e il suo ciclo di lavoro assicurano eccellenti caratteristiche d'arco per applicazioni MIG/MAG industriali. Le sinergie integrate facilitano l'impostazione e riducono gli spruzzi durante la saldatura. Equipaggiato con il trainafile WF, offre un controllo preciso dei parametri di saldatura per garantire una qualità perfetta.

## MULTI-PROCESSO

- **MIG/MAG :**
  - filo di acciaio e acciaio inossidabile: Ø da 0,6 a 1,6 mm
  - filo di alluminio: Ø da 0,8 a 1,6 mm
  - filo CuSi e CuAl : da Ø 0.8 a 1.6 mm
  - filo animato (inversione di polarità): Ø da 0,9 a 2,4 mm
- **MMA DC / Pulsato :** elettrodi basici, rutilici e cellulosici.
- **TIG DC Lift / Pulsato.**
- **Scricatura.**

## INTELLIGENTE

- **Sinergie:** Acciaio, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.  
Dopo aver inserito 3 dati: diametro del filo, materiale/gas e spessore da saldare, il prodotto determina automaticamente le condizioni di saldatura ottimali.
- Aggiornamento completo della macchina e delle sinergie tramite chiavetta USB.
- Memorizzazione di un massimo di 200 programmi di saldatura (Job) per attività ripetitive.

## SALDATURA PREMIUM

- Elevato ciclo di lavoro 500 A al 60%.
- Controllo digitale dell'arco con innesco istantaneo.
- Riduzione degli spruzzi assicurata da un arco molto stabile.
- Compatibile con i trainafile WF 35 e WF 50.

## MASSIMA CONNETTIVITÀ

- Tracciabilità di tutti i cordoni di saldatura secondo la norma EN 3834.
- Modalità di calibrazione degli accessori di saldatura per regolare la tensione visualizzata.
- Collegabile tramite un kit opzionale (062993) per l'utilizzo su un robot.
- Modalità utente per condividere il prodotto con più saldatori.
- Strumento gratuito disponibile online per personalizzare l'interfaccia.
- Compatibile con l'unità di raffreddamento KOOLWELD 2 (075115).
- Connessione opzionale della torcia Push-Pull (078741) per il trainafile WF 50.

## DESIGN INDUSTRIALE

- Grado di protezione IP23.
- Sistema di ventilazione su richiesta per ridurre l'estrazione di polvere.
- Altezza ideale per una facile visualizzazione delle impostazioni.
- Alloggiamento rinforzato per ambienti difficili.
- Facile smontaggio per la manutenzione.
- Filtro antipolvere opzionale (046580).
- Cavi di collegamento fino a 10 m per un'area di lavoro estesa.



Fornito senza accessori, senza opzioni (solo generatore)



WF 35 - IHM 3.5"

WF 50 - IHM 5"

## ACCESSORI (opzioni)



Trainafile separato  
WF 35 | WF 50  
50 W | 100 W  
IHM 3.5" | IHM 5"  
075078 | 075108

### Cablaggi di collegamento MIG-i

Lunghezza	Liquido		Aria	
	70 mm <sup>2</sup>	95 mm <sup>2</sup>	70 mm <sup>2</sup>	95 mm <sup>2</sup>
1.8 m	075467		5 m	075443
5 m	075474		10 m	075450
10 m	075481		10 m	077553
	075504		15 m	082083
15 m	079816		20 m	082090
20 m	082106			

### Unità di raffreddamento KOOLWELD 2



50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> MIG	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> TIG	Ø mm	EN 60974-1 (40°C)						U <sub>0</sub> V	↕ cm	⚖ kg	↔ m	IP
						MIG-MAG		MMA		TIG						
						IA (60%)	100%	IA (60%)	100%	IA (60%)	100%					
400 V 3~	32	15 → 500	20 → 500	1.6 → 6	500 A	400 A	500 A	380 A	500 A	400 A	86	75 x 30 x 49	37	5	IP23	