PLAZMA PJAUSTYTOJAS 20 → 105 A

NEOCUT 105

Nuoroda 063044
Nuoroda 063112

GYS
INVEST IN THE FUTURE

NEOCUT 105 yra plazminis pjaustytuvas, kurio darbo ciklas yra 100% esant 105 A, skirtas pjauti iki 50 mm storio darbus pramoninėje aplinkoje. Jame yra automatinis oro slėgio valdymas visais režimais, užtikrinantis optimalią pjovimo kokybę per visą eksploatacinių medžiagų naudojimo laiką. Galima prijungti ir prie pjovimo stalo, jo režimas «Žymėjimas» puikiai tinka sekti ir identifikuoti dalis.

SINERGINIS ORO SLĖGIS

- Automatinis slėgio ir oro srauto greičio valdymas, nepriklausomai nuo degiklio ilgio ir veikimo režimo (pjovimas, kalimas ir žymėjimas)
- Optimizuota eksploatacinių medžiagų naudojimo trukmė

MAKSIMALUS PRODUKTYVUMAS

- Darbo ciklas 100 % A esant 105 A (40°C).
- Žymėjimo režimas, idealiai tinka sekti ir identifikuoti dalis.
- Pjauna visų tipų medžiagas (švelnus, nerūdijantis, grūdintas, HLE), aliuminį, varį ir kt.
- Optimizuotas aušinimo dizainas, skirtas veikti pramoninėje aplinkoje.
- Galima prijungti per pasirenkamą CNC rinkinį, skirtą naudoti ant automatinio pjovimo stalo.
- Sustiprinta konstrukcija IP 23.

Tiekiama su:	4 m 16mm²	MT 125 6 m
ref. 063044	✓	-
ref. 063112	✓	✓

PAPRASTAS NAUDOTI

- Patogi sąsaja su OLED ekranu (7 kalbomis).
- 6 režimai: Pjovimas, Pjovimas su užraktu gaiduku, Pjovimas, Pjovimas užraktu gaiduku, Perforuotų lakštų pjovimas, Žymėjimas.
- Matuoklis, skirtas eksploatacinių medžiagų (antgalio ir elektrodo) nusidėvėjimui patikrinti.
- Pneumatinė diagnostika (drėgmės buvimo testas ir kompresoriaus kontrolė).
- Uždegimas be HF, kad būtų išvengta trikdžių, galinčių sugadinti netoliese esančią elektroninę įrangą.
- Supaprastintas programinės įrangos atnaujinimas per USB kabelį be jokių įrankių ar išmontavimo.

Daugiakalbė intuityvi sąsaja

AUKŠTOS VEIKLOS DEKLAS

- Aukščiausios kokybės žibintuvėlis yra 2 ilgių ir 2 formų (rankinis ir tiesioginis automatizavimui)
- Didelis eksploatacinių medžiagų pasirinkimas, pritaikytas visiems storiams.
- Sukurta taip, kad būtų atspari smūgiams ir karščiui.
- Greitas degiklio prijungimas/atjungimas, transportavimui ar priežiūrai nereikia įrankių.
- Paprastas naudoti paleidimo mechanizmas papildomam komfortui.

PRIEDAI IR EKSPLOATACINĖS MEDŽIAGOS *(pasirinktinai)*

Naudoti ant pjovimo stalo:

CNC-1 Analoginis komplektas	CNC-2 Skaitmeninis rinkinys	CNC-3 Remonto komplektas
039988	064737	068957

+

AT-125 automatinis deglas

6 m	12 m	15 m	20 m
038479	039520	069787	069794

Eksploatacinių medžiagų dėžutė

45 - 65 - 85 A	85–105 A
039537	064720

Maišinis sunkvežimis
039568

Filtrų komplektas
046580

	50/60 Hz	A	A	mm (maks.) Auskarų vėrimas Fe	Auskarų vėrimas Al/CrNi	Švarus pjūvis Fe	Švarus pjūvis Al/CrNi	Atskyrimas Fe	Atskyrimas Al/CrNi	Pjovimas Pasitraukimas norma	ORO SISTEMA Slėgis (baras)	ORO SISTEMA L/min	LT 60974-1 (40°C) X (40°C)	cm	kilogramas	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
	400 V 3~	32	20 → 105	20	18	35	30	50	40	8 kg/val	5 → 9	305	105 A @ 100 %	69x40 x 61	33	IP 23	30 kW

CE - EN 60974-1

Made in France

www.gys.fr