

PROTIG 201 DC FV (200 A) dėl antrinio reguliavimo, PFC maitinimo šaltinio ir galingo HF uždegimo užtikrina aukštos kokybės suvirinimo siūles ant minkšto ir nerūdijančio plieno. Intuityvi sąsaja leidžia lengvai keisti parametrus.

OPTIMIZUOTAS NUOLATINĖS SROVĖS SUVIRINIMAS

- **Antrinis reguliavimas:** užtikrina optimalų lanko stabilumą ir pastovią srovę visose padėtyse.
- **TIG DC:** užtikrina kokybišką visų juodųjų metalų, tokių kaip plienas, nerūdijantis plienas, taip pat varis ir jo lydiniai, suvirinimą.
- **TIG DC impulsinis iki 2000 Hz:** suvirinimo temperatūros kontrolė, deformacijos riba, todėl galima surinkti plonus lakštus nuo 0,3 mm.
- **SPOT reguliuojamas nuo 0,1 iki 60 sek:** Greitas ir tikslus taškinis suvirinimas, ideali funkcija ploniems metalo lakštams suvirinti.
- **2 tipų gruntavimas:** bekontaktis HF arba kontaktinis LIFT elektrai jautrioje aplinkoje.
- **3 paleidimo valdikliai:** 2T / 4T / 4T LOG.
- **Automatinis degiklio nustatymas:** suderinamas su plokšteliniais ir dvigubo mygtuko degikliais su potenciometru arba be jo.

MMA SUVIRINIMAS

- **MMA:** Baziniai ir rutilo elektrodai (iki Ø 5 mm).
- **Impulsinis MMA** palengvina suvirinimą vertikaloje vertikaloje padėtyje
- **3 integruotos suvirinimo atramos:**
 - AntiSticking Apsaugo elektrodą nuo prilipimo, kai jis liečiasi su ruošiniu.
 - Karštas startas: palengvina lanko užsidegimą ir gali būti nustatytas per kelias sekundes pagal metalo tipą
 - Lanko jėga: punktualus srovės padidėjimas sudėtingoje suvirinimo situacijoje.
- **VRD (įtampos mažinimo įtaisas)** gali būti įjungtas siekiant sumažinti tuščiosios eigos išėjimo įtampą < 35 V.

DIDŽIAUSIAS NAŠUMAS

- Vieno proceso metu galima saugoti iki 50 programų.
- Išplėstinis meniu optimaliam suvirinimo valdymui.
- PFC (galios faktoriaus korekcijos) technologija leidžia naudoti iki 100 m ilgio maitinimo kabelius.
- "FV" technologija užtikrina stabilų lanką, kai maitinimo įtampa (nuo 85 iki 265 V) ir maitinimas tiekiamas generatoriumi.
- Rodo srovę ir įtampą suvirinimo metu ir po suvirinimo (WPS/PQR).
- Galimybė prijungti nuotolinį valdymą (rankinį arba pedalinį)
- Sustiprinta važiuoklė ir nuo smūgių apsaugančios pagalvėlės.
- Lengvas ir nešiojamas
- Apsaugotas nuo viršįtampių iki 400 V (PROTEC 400).



Tiekiamas su :			
065765	✓	✓	✓
065772		be priedų.	



- pre-gas / post-gas
- laikas iki nuolydžio
- suvirinimo srovė
- karštoji / šaltoji srovė
- impulsų dažnis
- nuolydžio trukmė

PRIEDAI (pasirinkty)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 8 m
038271



Eksplotacinių medžiagų dėžutė, skirta TIG26 degikliui
044678



Viejoje naudojamas dėklas IP67
060432



Vežimėlis 10 m³ XL
041257

Nuotolinio valdymo pultas :



RC-HA1 - 8 m
045675



RC-FA1 - 4 m
045682

50 / 60 Hz	A	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀ V				IP		
				TIG PULSE	AID	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
							IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%							
110 V - 1~	32	10 → 180	10 → 140	0.1 → 2 kHz	-	-	125 A	25 %	110 A	100 A	20 %	90 A	70	35/50	41 x 20 x 28 cm	10	IP 21	6 kW	7.5 kVA
230 V - 1~	16	10 → 200					165 A	35 %	140 A	135 A	25 %	120 A							