

"EXAGON 400 FLEX DC/CV" - tai 5-in-1 daugiaprocesinis, įvairios įtampos suvirinimo maitinimo šaltinis. Naudojant PFC (Power Factor Correction) ir FLEX technologiją, jį galima prijungti prie visų vienfazių ir trifazių maitinimo šaltinių labai plačiame įtampos diapazone - nuo 190 V iki 600 V. Tikslus, galingas ir tvirtas, jis yra idealus nešiojamas sprendimas reikliausiems suvirintojams, dirbantiems net sudėtingiausiomis sąlygomis.

DAUGIAPROCESIS SUVIRINIMAS

MMA: suvirina visus rutilo, bazinio, nerūdijančio plieno, ketaus, aliuminio ir celiuliozės elektrodus (iki Ø 6 mm)

MMA Pulse: idealiai tinka vertikaloms suvirinimo padėtimis. Reguliuojamas dažnis.

TIG DC su lifto uždegimu

Lankinis gliaudymas su angliniu elektrodu iki Ø 6,5 mm

MIG/MAG su kieta viela Ø 0,6-1,6 mm arba flisuota viela iki 2,4 mm (reikalingas NOMADFEED vielos padavimo priedas).

PRAMONINIS DIZAINAS

- Didelė išeiga dėl didelio darbo ciklo (400 A @ 60 %).
- Didelė tuščiosios eigos įtampa, kad būtų išlaikytas lanko stabilumas ir pagerintas užsidegimas.
- Pagal pareikalavimą veikianti vėdinimo sistema, mažinanti dulkių patekimą.
- VRD (įtampos mažinimo įtaisas) gali būti įjungtas, kad sumažintų tuščios apkrovos išėjimo įtampą iki <35 V.
- Stiprus metalinis korpusas ir nuo smūgių apsaugančios pagalvėlės.
- 2 plieninės rankenos, kad būtų galima perkelti ir lengviau pakelti.
- IP 23 klasė, skirta naudoti lauke.
- Galima prijungti prie roboto naudojant papildomą modulį (071940).
- Tinkamas naudoti su generatoriumi (36 kVA).
- Priima iki 100 m ilgio prailginimo laidus.

INTUITYVI SAŠAJA

- Lengvas procesų ir parametų reguliavimas 2 nykščiais.
- Lengvai įskaitomas ekranas, net esant ryškiam apšvietimui.
- Galima išsaugoti iki 50 programų vienam procesui, kad būtų galima naudoti pakartotinai.
- Išplėstinis meniu maksimaliai suvirinimo kontrolei.
- Srovės ir įtampos rodmenys suvirinimo metu ir po suvirinimo (DMOS / QMOS).
- Užrakinama klaviatūra, kad būtų išvengta atsitiktinių pakeitimų.



Tiekama be priedų

Lengva naudoti operatoriaus sąsaja:



- 1- Suvirinimo proceso pasirinkimas
- 2- Srovės arba įtampos reguliavimas
- 3- Lanko jėgos / induktyvumo nustatymas (MIG-MAG)

PRIEDAI (pasirinktinai)



~	50/60 Hz	A	I ₂ MMA A	I ₂ TIG A	I ₂ MIG A	Ø mm Ø mm	EN 60974-1 (40°C) MIG-MAG / MMA / TIG		U ₀ V	U _R V	mm ²	cm	kg	IP	5 m	Protected & compatible power generator (+/-15%)
							I _A (60%)	100%								
1	208 → 380 V 380 → 525 V	63 A 32 A	20 → 300	10 → 300	15 → 300	1.6 → 5	300 A (40%)	220 A	85	35	70/95	66 x 51 x 30	40	IP23	5 m	36 kVA
3	208 → 380 V 380 → 525 V	63 A 32 A	20 → 400	10 → 400	15 → 400	1.6 → 6	400 A	350 A								