

ORBITIG 200A ir metināšanas iekārta, kas paredzēta automatizētām metināšanas operācijām un ko vada ar CAN kopni. Pateicoties invertora tehnoloģijai, tā izmanto jaunākos tehniskos uzlabojumus TIG metināšanā. Tā ir kompakta un lieliski iekļaujas uz robotiem, tostarp orbitālajām TIG metināšanas iekārtām.

FUNKCIJAS

■ Elastīga sprieguma barošanas avots

FV

Šī 220 A iekārta darbojas ar vienfāzes barošanas avotu no 85 līdz 265 V.

■ PFC tehnoloģija (Power Factor Correction)

PFC

Elektroenerģijas patēriņš tiek optimizēts, lai ietaupītu līdz pat 30 % enerģijas.

■ CAN OPEN sakaru protokols

Atbilstoši CiA (CAN In Automation) prasībām šī sistēma piedāvā ātru un uzticamu sakaru risinājumu.

■ "TRACKING" režīms

Metināšanas iekārta reāllaikā saņem un atjaunina pašreizējo iestatīto vērtību.

■ Ļoti precīza un tūlītēja datu apmaiņa

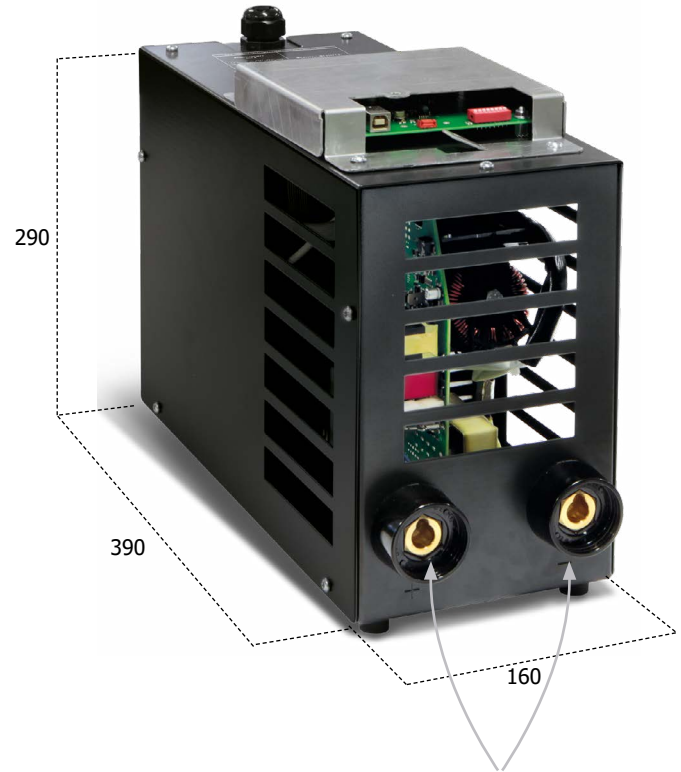
- Metināšanas statuss (ARC ON / ARC OFF).
- Sprieguma un strāvas mērīšana (enerģijas kontrolei un loka garumam).
- Aizsardzības režīms pārsprieguma, zemsprieguma, īssavienojuma vai loka apstāšanās gadījumā.
- Termiskās aizsardzības informācija.

■ "AUGSTUMA KALIBRĀCIJA" režīms

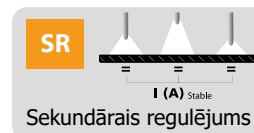
Masveida cauruļu ražošanas laikā pirms metināšanas uzsākšanas ir svarīgi pārliicināties, ka starp elektrodu un cauruli ir konstants augstums. Šim nolūkam metināšanas iekārta ir aprīkota ar vertikālās pārpozicionēšanas funkciju, kas pēc kontakta novieto elektrodu noteiktā augstumā.

■ 2 triecienu veidi

- HF bez kontakta
- LIFT ar kontaktu elektrobojātām vidēm



savienotājs DF70.21



Sekundārā regulēšana - Neatkarīgi no ieejas sprieguma un attāluma izmaiņām starp elektrodu un metālu iekārta nodrošina stabilu elektrisko loku optimālai kvalitātei.

		TIG				mm/kg
		I ₂	X% (I ₂ max)	EN60974-1 (40 °C) I ₂ (60 %)	I ₂ (100 %)	
50/60 Hz	±AM±	5-180 A	40 %	125 A	110 A	390 x 290 x 160 / 9
110 V - 1~	32 A	5 - 220 A	35 %	165 A	140 A	
230 V - 1~	16 A					