

**GYSPOT PTI-S7 IR IDEĀLS RISINĀJUMS AUGSTAS STIPRĪBAS TĒRAUDU (UHSS/BORA) METINĀŠANAS PRASĪBĀM, AR 550 DAN IESPĪEDSPĒKU AR 8 BĀRU GAISA SPIEDIENU UN METINĀŠANAS STRĀVU LĪDZ 14 500 AMPĒRIEM. TĀS C SKAVĀ IR INTEGRĒTS AUGSTO TEHNOLOĢIJU TRANSFORMATORS, UN MAŠĪNA PIEDĀVĀ ARĪ RISINĀJUMU IEROBEŽOTAS STRĀVAS PADEVES PROBLĒMĀM, JO TĀ VAR DARBOTIES TĪKAI AR 20 AMPĒRU DROŠINĀTĀJIEM. TĀ EKSPLUATĀCIJA IR ĻOTI VIENKĀRŠA, PATEICOTIES AUTOMĀTISKAI METINĀŠANAS PARAMETRU IESTATĪŠANAI EASY REŽĪMĀ.**

## INOVĀCIJAS

- Šķidrumā dzesēts vidējas frekvences transformators, kas iebūvēts skavā
- mazāks elektroenerģijas patēriņš (par 40 % mazāks nekā kabelmašīnā)
- darbojas tikai ar 16 ampēru aizkavētu drošinātāju barošanas avotu
- augsts darba koeficients.

## APRAKSTS

- Ideāla C veida skava visu veidu metālapstrādes darbiem
- Viegla skava un viegli lietojama: svars 10 kg
- Pieejama ar 4 m vai 6 m skavas kabeli
- Atbalsta kabeļa kronšteins ar teleskopisko roku
- Tālvadības pults uz skavas.

## PERFORMANCE



- **Metināšanas strāva :**
  - Augsta metināšanas strāva 14 500 A
  - Skaņas signāls, ja metināšanas strāva ir pārāk maza
  - Pastāvīga strāvas kontrole
  - Zems elektrības patēriņš
  - GLUE režīms: lokšņu metināšanai ar līmi vai citiem pārklājumiem
- **Elektroda spēks :**
  - Elektroda spēka kontrole
  - Faktiskā elektroda roku spēka ciparu displejs
  - Elektroda spēks: 550 daN ar 8 bāriem
  - Ar šķidrumu dzesēti gali līdz pat galiem.

## MAŠĪNU SASKARNE

- **AUTO REŽĪMS:** automātiska metināšanas parametru iestatīšana.
- Pieejami 7 režīmi, lai atbilstu visu galalietotāju prasībām

## IZSEKOJAMĪBA

- Katras veiktās metināšanas vietas raksturlielumu ierakstīšana SD kartē.
- SD kartē saglabāto ziņojumu atjaunošana jebkurā datorā.



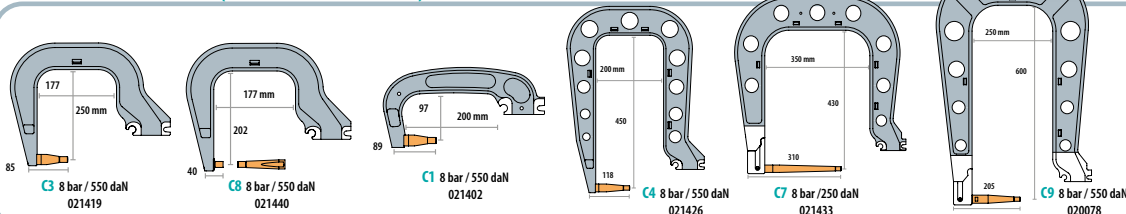
**14 500A  
550 daN**



Komplektā ietilpst  
- C1 roku.

**Viegls skava: 10 kg**

## ACCESSORIES (IZOLĒTAS ROKAS)



	50/60 Hz	I RMS	U <sub>0</sub>	mm		Cables	100 % CU	↕	⚙️			
				↔	↕							
4M	3 x 400V	20A (D)	14 500A	7,3V	2,5 2,5 2,5	1,5 3	Liquid / air cooled	↔ m	∅ mm <sup>2</sup>	OK	65x80x230 cm	107 kg
6M												
							Liquid	4				
							Air (optional 067318)	6	200			
							-	1.5	4x4 H07RNF			
								8				

1		<p><b>STANDARTA REŽĪMS</b> Ierīce nosaka metināšanas parametrus, pamatojoties uz metināmo lokšņu biezumu un tērauda veidu.</p>
2		<p><b>ROKĀRTĪGAIS REŽĪMS</b> Metināšanas parametru tieša programmēšana - metināšanas strāva - metināšanas laiks - elektrodu spēks</p>
3		<p><b>MULTI REŽĪMS</b> Metināmo lokšņu biezums, kā arī tērauda veids ir norādīts katrai montāžas lokšnei. Ierīce nosaka metināšanas parametrus.</p>
4		<p><b>GYSTEEL MODE</b> Lai norādītu tērauda veidu, šajā izvēlnē var tieši ievadīt cietības mērījumu, kas iegūts ar GYSTEEL Vision ierīci. Metināšanas parametrus nosaka iekārta.</p>
5		<p><b>AUTOMĀTISKAIS REŽĪMS ** Jaunums **</b> Automātiska noteikšana : - metāla tipa - metāla loksnes biezuma - līmes klātbūtnes - izolācijas materiāla klātbūtnes starp metāla loksņēm</p>
6		<p><b>AUTOMOBILU IZSTRĀDĒTĀJA REŽĪMS ** Jaunums **</b> Šis režīms ļauj metināšanas vietu sarakstā izsaukt iepriekš ierakstītas metināšanas vietas no automobiļu ražotāja remonta instrukcijām. Metināšanas parametri automātiski stājas spēkā.</p>
7		<p><b>ENERGIJAS REŽĪMS ** Jaunums **</b> Šis režīms ļauj kontrolēt metināšanas vietas laikā nododamo enerģiju. Metināšanas vietas izveidošanai var iestatīt tikai metināšanas strāvu (A) un enerģiju (kW). Šis režīms ir paredzēts testēšanas laboratorijām un automobiļu ražotājiem apstiprināšanas nolūkā.</p>