

**NEOPULSE 220 C XL ir vienfāzes impulsu MIG/MAG ģenerators ar digitālo tehnoloģiju. Tas ir izstrādāts visaugstākajam veiktspējas līmenim, izmantojot jaunākās tehnoloģijas, un tam ir daudzas sinerģiskas līknes un izcila loka kvalitāte/efektivitāte. Intuitīvais un ļoti funkcionālais digitālais interfeiss ļauj ātri un viegli mainīt metināšanas parametrus. Aprīkots ar precīzu un jaudīgu 4 piedziņu ruļļu padeves sistēmu, NEOPULSE 220 C XL piedāvā ražotājiem maksimālu produktivitāti.**

## DAUDZPROCESU METINĀŠANA

- **MIG/MAG :**
  - tērauda un nerūsējošā tērauda stieple: Ø 0,6 līdz 1,0 mm
  - alumīnija stieple: CuSi un CuAl stieple: Ø 0,8 līdz 1,2 mm
  - CuSi un CuAl stieple:
- **MMA DC / impulss :** pamata, rutila un celulozes elektrodi (līdz Ø 5 mm).
- **TIG DC / impulss.**

## SMART

- **SYNERGIC režīms:** Pēc 2 kritēriju izvēles (materiāla/gāzes kombinācija un stieples diametrs) NEOPULSE automātiski izveido optimālus metināšanas apstākļus, vienlaikus ļaujot jums pielāgot iestatījumus (stieples padeves ātrumu, spriegumu, strāvu, loka garumu).

## TAPTĪGA

- **Kalibrēšana** stieples padeves ātruma, lai pielāgotu uz displeja redzamo sprieguma mērījumu un precīzētu enerģijas aprēķinu.
- **Enerģie**, displejs un enerģijas aprēķins pēc metināšanas, pamatojoties uz standartiem EN1011-1, ISO / TR 18491 un QW-409.
- **Pārnesamība :** ielādēt/izveidot rezerves kopiju lietotāja JOBS un iekārtas konfigurāciju no USB atmiņas.
- **Izsekojamība:** izseko/reģistrē visus metināšanas posmus, vadu pēc vada, rūpnieciskās ražošanas laikā saskaņā ar standartu EN ISO 3834.



Piegādāts bez piederumiem

## OPTIMIZĒTI MIG/MAG IESTATĪJUMI

- **6 MIG-MAG metināšanas režīmi:**  
Lai uzzinātu vairāk par GYS iepriekš instalētajiem lietotāja iestatījumiem, skenējiet QR kodu vai noklikšķiniet uz [here](#).
- **TACK režīmi:** SPOT un DELAY.
- **Atbalstītās trigeru opcijas:** 2T un 4T.
- **Precīza metināšanas cikla kontrole :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Fill, Postgas utt.

**GYS sinerģijas**

## MAKSIMĀLA PRODUKTIVITĀTE

- **4 mikroprocesori**, kas nodrošina četras reizes lielāku apstrādes jaudu.
- **Augsts ražīgums**, pateicoties augstam darba ciklam (150 A @ 60%).
- **Saderīgi stieples ruļļi:** Ø 200 / 300 mm.
- **Jaudīgs 4 rulliņu stieples padevējs** efektīvai stieples padevei.
- **Ļoti augsts loka spriegums** vieglākai aizdegšanai un izcīlai loka dinamikai.

## INTUITIVE

- Jauns lietotājam draudzīgs interfeiss, kas orientēts uz metinātāju navigācijas paradumiem.
- Iekārtas un sinerģiju atjaunināšana, izmantojot USB atslēgu.
- 500 metināšanas programmu uzglabāšana (var saglabāt USB atmiņā).
- Parāda strāvu/spriegumu metināšanas laikā un pēc metināšanas (WPS/PQR).
- Ekrānā rādāmā galvenā parametra izvēle (stieples ātrums, vidējā metināšanas strāva u. c.).
- Iekšējais stieples padeves motora un stieples ruļļa apgaismojums.
- Skata logs uz stieples durtiņām, lai pārbaudītu stieples stāvokli.
- Viedā ventilācijas vadība, lai samazinātu enerģijas patēriņu, putekļu uzņemšanu un troksni.
- Saderīgs deglis Push Pull (24 V).

## ROBUST UN MOBILS

- Pastiprināts metāla korpuss un neslidošas gumijas spilventiņi.
- IP23S korpuss.
- 2 rokturi ērtākai pārvietošanai.



**Lietotājam pieejami 3 saskarnes līmeņi :**

- Viegls: vienkāršotas funkcijas
- Eksperts: pilns displejs
- Padziļināts: pilnīga piekļuve visiem parametriem.

50/60 Hz	A	A	GĀZES		NĒ GĀZES		Ø mm		Ø mm	Ø mm	Elektroniskais Vadība	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	TIG	U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Aizsargāts & jaudas ģenerators (+/-15%)
			EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)																
230 V 1~	16	10 → 2206	saderīgs	0,9	✓	✓	1 → 5	0,5	0,8	1,0	150A @ 60% 130A @ 100%	150A @ 60% 120A @ 100%	160A @ 60% 150A @ 100%	80	61 x 32 x 49	29,5	IP 23S	7,5 kVA			