




EXAGON 400 FLEX DC/CV ir 5-in-1 daudzprocesu, daudzsprieguma metināšanas strāvas avots. Izmantojot PFC (Power Factor Correction) un FLEX tehnoloģiju, to var pieslēgt visiem vienfāzu un trīsfāzu barošanas avotiem ļoti plašā sprieguma diapazonā no 190 V līdz 600 V. Precīzs, jaudīgs un izturīgs, tas ir ideāls pārnēsājams risinājums visprasīgākajiem metinātājiem, kas strādā pat vissarežģītākajos apstākļos.


MULTI-PROCESS METINĀŠANA

 **MMA:** metina visus rutila, pamata, nerūsējošā tērauda, čuguna, alumīnija un celulozes elektrodus (līdz Ø 6 mm)

 **MMA Pulse:** ideāli piemērots vertikālai metināšanai. Regulējams biežums.

 **TIG DC** ar lifta aizdedzi

 **Loka gravēšana** ar oglekļa elektrodu līdz Ø 6,5 mm

 **MIG/MAG** ar cieto stiepli Ø 0,6-1,6 mm vai ar kūstošu stiepli līdz 2,4 mm (nepieciešams NOMADFEED stieples padeves piederums).

RŪPNIECISKAIS DIZAINS

- Augsta izejas jauda, pateicoties augstam darba ciklam (400 A @ 60 %).
- Augsts bezslodzes spriegums, lai saglabātu loka stabilitāti un uzlabotu aizdedzanos.
- Ventilācijas sistēma pēc pieprasījuma, lai samazinātu putekļu iekļūšanu.
- VRD (Voltage Reduction Device) var aktivizēt, lai samazinātu bezslodzes izejas spriegumu līdz <35 V.
- Lieljaudas metāla korpuss un prettriecienu spilventiņi.
- 2 tērauda rokturi pārnēsājāmībai un vieglākai pacelšanai.
- IP 23 klase lietošanai ārpus telpām.
- Var pievienot robotam, izmantojot papildu moduli (071940).
- Piemērots ģeneratoram (36 kVA).
- Pieņem pagarinātājus līdz 100 m.

INTUITĪVA SASKARNE

- Viegla procesa un parametru regulēšana ar 2 slēdžiem.
- Viegli salasāms displejs pat spilgtā apgaismojumā.
- Uzglabā līdz pat 50 programmām vienam procesam atkārtotai lietošanai.
- Uzlabotā izvēlnē maksimālai metināšanas kontrolei.
- Strāvas un sprieguma displejs metināšanas laikā un pēc metināšanas (DMOS/QMOS).
- Bloķējama tastatūra, lai novērstu nejaušas izmaiņas.

PIEDĀVĀJUMI (pēc izvēles)



Tālvadības pults:



Piegādāts bez piederumiem

Viegli lietojama operatora saskarne:



- 1- Metināšanas procesa izvēle
- 2- Strāvas vai sprieguma regulēšana
- 3- Loka spēka / induktivitātes iestatīšana (MIG-MAG)

~	50/60 Hz	A	I ₂ MMA A	I ₂ TIG A	I ₂ MIG A	Ø mm	EN 60974-1 (40°C)		U ₀ V	U _R V	mm ²	cm	kg	IP	5 m	Protected & compatible power generator (+/-15%)
							MIG-MAG / MMA / TIG	IA (60%)								
1	190 → 380 V	63 A	20 → 300	10 → 300	15 → 300	1.6 → 5	300 A (40%)	220 A	85	35	70/95	66 x 51 x 30	40	IP23	5 m	36 kVA
	380 → 600 V	32 A														
3	190 → 380 V	63 A	20 → 400	10 → 400	15 → 400	1.6 → 6	400 A	350 A	85	35	70/95	66 x 51 x 30	40	IP23	5 m	36 kVA
	380 → 600 V	32 A														