

**TITAN 231 DC FV ir profesionāls 230 A vienfāzes TIG strāvas avots ar IP23S aizsardzību, kas paredzēts darbam sarežģītos apstākļos. Tā modernā tehnoloģija nodrošina pilnīgi stabilu metināšanas loku un izcilu metinājuma kvalitāti, un tā augstais darba cikls ir ideāli piemērots rūpnieciskiem un robotizētiem lietojumiem.**

## 2 METINĀŠANAS PROCESI

- TIG DC** **DC Standard:** vienmērīga strāvas metināšana lielākajai daļai melno materiālu.
- DC Pulse, līdz 2 kHz:** ierobežo metināšanas baseina temperatūru, samazina deformāciju un ļauj montēt plānas loksnes materiālus no 0.3 mm.
- MMA** **Standarta MMA:** elektrodi ar pārklājumu, rutila, bāziskie un celulozes elektrodi (līdz Ø 5 mm).
- MMA impulss, līdz 500 Hz:** atvieglo metināšanu vertikālā vertikālā vertikālā virzienā (caurules/ cauruļvadi utt.).



Piegādāts bez piederumiem

## UZLABOTIE TIG IESTATĪJUMI

- **TIG darba cikls 100% pie 200 A**
- **4 punktveida metināšanas režīmi:**
  - **Punktveida / Multi Spot:** tradicionālā punktveida metināšana pirms plānas loksnes savienošanas.
  - **Tack / Multi Tack:** īpaši precīza un bez oksidācijas veikta metināšana, kas samazina deformācijas risku.
- **3 veidu aizdegšana:** Lift, HF un Touch.HF (laikiestatīta augstfrekvences aizdedze).
- **3 sprūda vadības iespējas:** 2T, 4T un 4T LOG
- **Impulsu TIG viļņu formas iestatījumi loka kontrolei un iespīšanai.**
- **E-Weld režīms** nodrošina, ka ierīce nodrošina nepieciešamo metināšanas jaudu neatkarīgi no degļa stāvokļa attiecībā pret apstrādājamo detaļu (metināšanas enerģijas kontrole).

## MAKSIMĀLA SAVIENOJAMĪBA

- Precīzi mēra strāvas padevi.
- Metināšanas piederumu kalibrēšanas režīms (precīzē enerģijas patēriņa aprēķinus).
- Gatavs robotizētai integrācijai, izmantojot papildu komplektu (037960).
- Uzglabā līdz 50 programmām vienam procesam atkārtotiem uzdevumiem.
- Saderīgs ar lāpstiņu, divu pogu, potenciometru un Up & Down degļiem.
- Pilnīgi iekārtas atjauninājumi pieejami, izmantojot USB zibatmiņu.
- Tālvadības pults (ar kājas slēdzi vai pēc izvēles manuāli), pieslēdzama bez instrumentu izmantošanas.
- Pēc izvēles pieejams dzesēšanas bloks (070820) ar vienkāršu uzstādīšanu bez instrumentu izmantošanas.
- VRD var aktivizēt, lai samazinātu izejas spriegumu bez slodzes < 35 V.
- "FV" tehnoloģija uztur stabilu loksni tikla sprieguma svārstību gadījumā (85-265 V), strāvas padeves ar ģeneratora palīdzību vai izmantojot ļoti garus strāvas kabelus.



Divu displeju lietotāja saskarne ar rotācijas pogu un spiedpogu ātrai parametru regulēšanai

### Galvenā izvēlne

- pirmsgāze / pēcgāze
- strāvas augšupejošā slīpums
- metināšanas strāva
- lejupejošās strāvas laiks
- karstā strāva
- impulsa frekvence
- aukstās strāvas līdzsvara laiks

### Paplašinātā izvēlne

- I starts / t starts
- I stop / t stop
- impulsu viļņu formas
- punkta laiks (0>60 sek.)
- laiks starp diviem punktiem (0,1>25 sek.)

## IDEĀLS UZ VIETAS

- Piemērots pagarinājumiem līdz 100 m.
- Pastiprināta konstrukcija un kājas pret triecieniem.
- IP23S klase
- Mazina vietu un ir viegli pārvietojams uz vietas.
- Aizsargāts pret pārspriegumu līdz 400 V (PROTEC 400).

## PIEDĀVĀJUMI (pēc izvēles)



Dzesēšanas bloks  
1000 W  
3 L - 14 kg



Analogās tālvadības pults:



Digitālās tālvadības pults:



50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> TIG	I <sub>2</sub> MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY		TIG			MMA			U <sub>0</sub>	U <sub>R</sub>	mm <sup>2</sup>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				TIG DC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)										
110 V - 1~	32	3 → 140	5 → 120	0.1 → 2 kHz	0.4 → 500 Hz	120 A	40 %	100 A	85 A	23 %	70 A	69	31 (VRD)	35/50	49 x 26 x 40 cm	16.5	IP23S	2 m	12.5 kVA
230 V - 1~	16	3 → 230	5 → 230			215 A	45 %	200 A	175 A	25 %	145 A	77.5							