



Gutsen met de MAGYS 450 WS

"De MAGYS 450 WS generator is een vloeistof-gekoelde semi-automatische lasgenerator, geschikt voor het lassen

in MIG-MAG in industriële omgevingen. Dit apparaat beschikt, naast z'n klassieke functies, over een guts-functie.

Gutsen is een speciale techniek die wordt uitgevoerd op koolstof-staal. Met deze functie kunt u groeven creëren om een las te verwijderen, of om

externe of interne las-gebreken op te sporen. Deze functie van de MAGYS 450 WS wordt mogelijk gemaakt door een thermische Arc-Air® procedure. Deze elimineert plaatselijk, langs één lijn, het metaal, en creëert een smeltbad met een elektrische boog. Dit metaal in fusie wordt dan weggeblazen met behulp van perslucht."

Aansluiting toorts

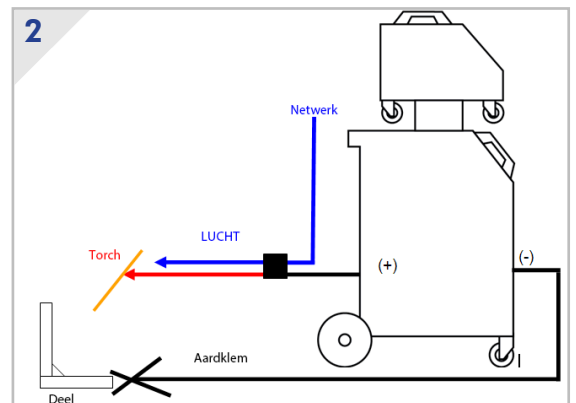
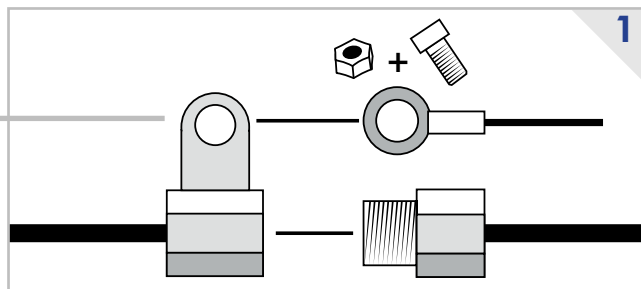
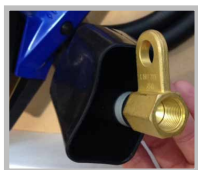
De speciale guts-toorts beschikt over een elektrische aansluiting en een bedrading die kan worden aangesloten op een perslucht-circuit. Met een kabel van 5m (art. code 040670) kunt u de toorts op de generator MAGYS 450 WS en op het perslucht-circuit aansluiten.

1 - Schroef de Air aansluiting aan op de messing tip van de toorts. Deze aansluiting zal moeten worden aangekoppeld aan de perslucht. (afbeelding 1)

2 - Schroef vervolgens de pool van de kabel van 5m op de messing tip van de toorts, met behulp van de meegeleverde schroef en moer. (afbeelding 1)

3 - Sluit de kabel van 5m aan op de achterkant van de MAGYS 450 WS generator. (afbeelding 2)

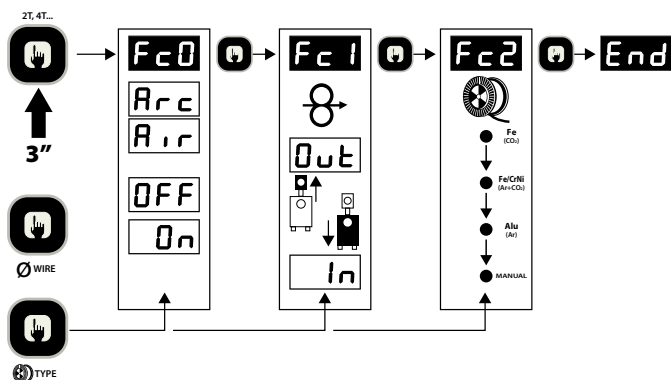
4- De massaklem moet worden aangesloten op de voorkant van de generator, op dezelfde wijze als voor het lassen. (afbeelding 2)"



Instellen van de generator

Dankzij het etiket op het klepje van het gescheiden draadaanvoersysteem heeft u eenvoudig toegang tot de Arc-Air® module. U hoeft slechts gedurende 3 seconden op de knop **MODE** te drukken, en vervolgens de knop **TYPE** in te drukken om de functie te activeren.

⚠ Waarschuwing ! Vanaf het moment dat u de functie inschakelt, zal de toorts onder spanning staan. Ieder contact met de massa zal een elektrische boog creëren !



De uitvoering

Het gebruik heeft veel overeenkomsten met booglassen (MMA). Plaats de elektrode in de toorts, de elektrode moet ongeveer 15 cm uitsteken (zie Foto 3). Zet de schakelaar op volle sterkte en open de luchtkraan van de toorts. Het contact van de elektrode op het metalen voorwerp zal een kortsluiting tot stand brengen die onmiddellijk een smeltbad zal creëren. De in de toorts gekanaliseerde lucht zal het metaal buiten het smeltbad projecteren.

De voortgang vindt plaats door de MMA procedure tegengesteld uit te voeren. Dit resultaat in het verwijderen van de materie in U-vorm (Foto 4).

⚠ Waarschuwing ! De projecties als gevolg van deze operatie zijn extreem gevaarlijk. Het is verplicht om persoonlijke beschermingsmiddelen te gebruiken, en om de werkzone vrij te maken om de veiligheid van uzelf en anderen te garanderen.

Informatie : De MAGYS 450 WS kan deze functie uitvoeren met elektroden met een diameter van maximaal 8mm.

Diameter	Stroom	Gutsen	
		breedte	diepte
ø mm	A max		
4	250	6-8	3-4
5	300	7-9	3-5
6,5	400	9-11	4-6
8	450	11-13	6-9

