

Met de PROTIG 201 DC FV (200 A) bent u verzekerd van hoog kwalitatieve lasresultaten op zachtere staalsoorten en roestvrijstaal dankzij een secundair regulerend vermogen, de PFC voeding en z'n HF ontsteking. Dankzij de intuïtieve bediening kan het apparaat zeer eenvoudig bijgesteld worden.




OPTIMAAL DC LASSEN

- **Secundaire regeling** : garandeert een optimale boogstabiliteit en een constante stroom in alle lasposities.
- **TIG DC** : garandeert een optimale laskwaliteit op alle ijzerhoudende materialen zoals staal, roestvrij staal, maar ook koper en koperlegeringen...
- **TIG DC Puls tot 2000 Hz** : de volledige beheersing van de temperatuur van het smeltbad beperkt vervorming en maakt het assembleren van dunner plaatwerk mogelijk (vanaf 0,3 mm).
- **SPOT instelbaar van 0,1 tot 60 seconden** : snel en zeer precies punten, ter voorbereiding van het lassen van dun plaatwerk.
- **2 types ontsteking** : HF zonder contact of LIFT met contact, voor het lassen in elektro-gevoelige omgevingen.
- **3 trekker-mogelijkheden** : 2T, 4T en 4T LOG.
- **Automatische detectie van de toorts**. geschikt voor gebruik met toortsen met lamellen en dubbele knop met of zonder draaiknop.



MMA LASSEN

- **MMA** : basische en rutiele elektroden (tot Ø 5 mm).
- **MMA Puls** : vereenvoudigt het lassen in verticaal opgaande positie (buizen, pijpleidingen...)
- **3 geïntegreerde lashulpen** :
 - AntiSticking vermindert het risico op het vastplakken van de elektrode in geval van contact met het te lassen voorwerp.
 - Hot Start : voor een eenvoudige ontsteking, past zich aan aan het type materiaal
 - Arc Force : verhoogt punctueel de stroom tijdens moeilijke lassituaties.
- VRD (Voltage Reduction Device) kan worden geactiveerd om de uitgaande nullastspanning te verlagen tot < 35 V.

Geleverd met			
065765	✓	✓	✓
065772	zonder accessoires		

OPTIMALE PRODUCTIVITEIT

- Geheugen voor 50 programma's per procedure.
- Geavanceerd menu voor een optimale beheersing van het lasproces.
- Dankzij de «PFC» (power factor correction) technologie kunt u met voedingskabels tot 100 m lengte werken.
- «FV» technologie garandeert een altijd stabiele elektrische boog, zelfs bij variaties in de netspanning (85 tot 265 V) en bij gebruik van een stroomgenerator.
- Toont de stroom en de spanning tijdens en na het lassen (DMOS/QMOS).
- Aansluitingen voor afstandsbediening (handmatig of pedaal)
- Versterkte carrosserie en anti-stoot blokjes.
- Neemt weinig ruimte in en kan eenvoudig verplaatst worden.
- Beveiligd tegen overspanning tot 400 V (PROTEC 400).



- Pre-gas / post-gas
- Upslope
- lasstroom
- warme / koude stroom
- puls-frequentie
- duur downslope
- ...

ACCESSOIRES (opties)

SR26L - 8 m
046184SR26DB - 8 m
038271Koffer en verbruiksartikelen
voor toorts TIG26
044678Stevige koffer IP67
voor «on site» lasklussen
060432Trolley 10m³ XL
041257RC-FA1 - 8 m
045675RC-FA1 - 4 m
045682

Afstandsbediening :

50 / 60 Hz	A	TIG A	MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				TIG PULS	AID	SR	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	X% (I2 max)	100%					
110 V - 1~	32	10 → 180	10 → 140	0.1 → 2 kHz	▪	▪	125 A	25 %	110 A	100 A	20 %	90 A	70	35/50	41 x 20 x 28 cm	10	IP 21	6 kW	7.5 kVA
230 V - 1~	16	10 → 200					165 A	35 %	140 A	135 A	25 %	120 A							