




EXAGON 400 FLEX CC/CV is een multi-spanning en multi-proces 5 in 1 lasgenerator. Dankzij de PFC (Power Factor Correction) en de FLEX technologie kan de EXAGON 400 FLEX worden aangesloten op alle enkelfase en driefase stroomnetwerken tussen minimaal 190V en maximaal 600V. De EXAGON 400 FLEX is een zeer precieze, krachtige en robuuste lasgenerator, de ideale mobiele partner voor de veeleisende lasser, zelfs in de meest moeilijke omgevingen.


MULTI-PROCES LASSEN

 **MMA** : last alle rutile, basische, rvs, gietijzereen, aluminium en cellulose elektroden (tot Ø 6 mm).

 **MMA Pulse** : ideaal bij verticaal opgaand lassen. Mogelijkheid tot het instellen van de frequentie.

 **TIG DC** met lift ontsteking

 **Gutsen met boog** met koolstof elektrode (tot Ø 6,5 mm)

 **MIG/MAG** met massief draad Ø 0,6 tot 1,6 mm of gevuld draad tot 2,4 mm (draadaanvoersysteem koffer NOMADFEED optioneel)



Geleverd zonder accessoires

INDUSTRIEEL ONTWERP

- Zeer hoge productiviteit dankzij de hoge inschakelduur (400A @ 60%).
- Hoge nullast spanning garandeert de stabiliteit van de boog en vereenvoudigt de ontsteking.
- Ventilatiesysteem op aanvraag, voor minder stof-opname.
- VRD (Voltage Reduction Device) kan worden geactiveerd om de uitgaande nullastspanning te verlagen < 35V.
- Versterkte carrosserie en anti-stoot blokjes.
- 2 stalen handgrepen kunt u het apparaat eenvoudig verplaatsen of optillen.
- Klasse IP 23 maakt het apparaat geschikt voor gebruik buiten.
- Kan worden aangesloten met behulp van een kit (optioneel - art. code 071940) voor gebruik met een PLC.
- Kan op een generator aangesloten worden (36 kVA).
- Kan worden gebruikt met een verlengsnoer tot 100m lang.

INTUÏTIEF BEDIENINGSPANEEL

- Eenvoudig in te stellen met behulp van de 2 draaiknoppen.
- Het display is zelfs bij fel licht goed leesbaar.
- Geheugen voor 50 programma's per procedure, voor vaak terugkerende taken.
- Geavanceerd menu, voor een optimale beheersing van het lasproces.
- Toont de stroom en de spanning tijdens en na het lassen (DMOS/QMOS).
- Het toetsenbord kan worden vergrendeld om eventuele verkeerde handelingen te voorkomen.

Eenvoudig te bedienen :



- 1- Keuze van de lasprocedure
- 2- Instellen van de stroom of de spanning
- 3- Instellen ArcForce / Inductance (Mig-Mag)

ACCESSOIRES (optioneel)



Afstandbediening :



	~	50/60 Hz	+AM+	I ₂ MMA	I ₂ TIG	I ₂ MIG	Ø mm	EN 60974-1 (40°C)		U ₀	U _R	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
								MIG-MAG / MMA / TIG	IA (60%)								
1	3	208 → 380 V	63 A	20 → 300	10 → 300	15 → 300	1.6 → 5	300 A	220 A	85	35	70/95	66 x 51 x 30	40	IP23	5 m	36 kVA
		380 → 525 V	32 A					400 A	350 A								