

Gyspot PTI Evolution er det ideelle svaret for sveisekravene knyttet mot høystyrkestål (UHSS/BOR), med en klemmekraft på 550daN ved 8 bars lufttrykk og en sveisestrøm som kan nå 14 500Ah. C-klemmen integrerer en høyteknologisk transformator, maskinen gir også en løsning på begrensede strømforsyningsproblemer, den muliggjør bruk ved kun 20A sikringer. Driften er ekstremt enkel takket være de automatiske sveiseparameterinnstillingene i EASY-modus.

INNOVASJON

- Væskeskjølt medium frekvenstransformator integrert i klemmen
- Lavere strømforbruk (40% mindre enn kabelmaskin)
- Drift ved kun 16A treg sikring
- Høy arbeidsfaktor

BESKRIVELSE

- Ideel C-klemme for alle typer metallarbeid
- Lettvektsklemme for enkel håndtering : Veier 10 kg
- Tilgjengelig med klemkabel på 4m og 6m
- Støtter kabelbrakett med teleskoparm
- Fjernkontroll på klemmen

YTELSE

- **Sveisestrøm :**
 - Høy sveisestrøm : 14 500 A
 - Alarm ved lav sveisestrøm
 - Konstant strømstyring
 - Lavt elektrisk forbruk
 - GLUE modus: sveising av plater med lim eller annet belegg
- **Elektrode kraft :**
 - Kontroll av elektrodestyrke
 - Digital visning av den faktiske elektrodestyrken
 - Elektrode kraft: 550 daN ved 8 bar
 - Væskeskjulte armer opp til spissene



Maskinens brukergrensesnitt

- AUTO MODUS: automatisk innstilling av sveiseparametre.
- 7 moduser tilgjengelig for å møte sluttbrukeres krav

SPORBARHET

- Mulighet for opptak av egenskapene til hvert sveisepunkt som utføres på SD-kort.
- Hent frem rapportene som lagres på SD-kortet på en hvilken som helst PC.

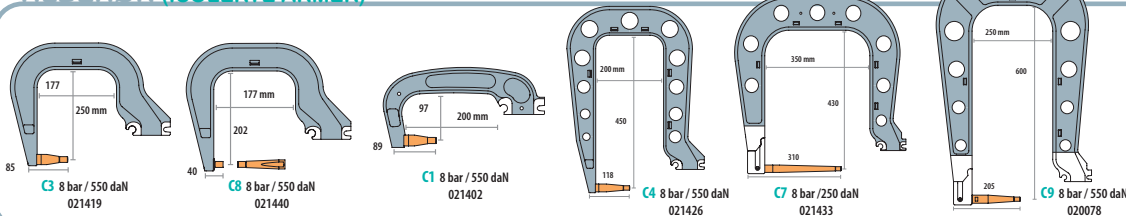
14 500A
550 daN



Inkludert :
- C1 Arm

Klemmens vekt : 10 Kg

TILBEHØR (ISOLERTE ARMER)



| | 50/60hz | I RMS | U ₀ | mm | | Cables | | 100% CU | ↕ | ⚖ | |
|----|----------|---------|----------------|------|-------|-------------------|--------------------|---------|------------|--------------|--------|
| | | | | ↔ | ↕ | Væske / Luftkjølt | ↔ | | | | ∅ |
| 4M | 3 x 400V | 20A (D) | 14 500A | 7.3V | 3+3+3 | 1.5+3 | Væske | 4 | OK | 65x80x230 cm | 100 kg |
| 6M | | | | | | | Luft (alt. 051010) | 6 | | | |
| | | | | | | | - | 1.5 | | | |
| | | | | | | | | 8 | 4x4 H07RNF | | |

| | | |
|---|---|---|
| 1 |  | <p>STANDARD MODUS Maskinen bestemmer sveiseparametrene ut fra tykkelsen på platene som skal sveises og ståltypen.</p> |
| 2 |  | <p>MANUELL MODUS Direkte programmering av sveiseparametrene</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sveisestrøm - Sveisetid - Elektrode kraft |
| 3 |  | <p>MULTI MODUS Tykkelsen på platene som skal sveises, samt ståltipe er spesifisert for hver plate i jobben. Maskinen bestemmer sveiseparametrene.</p> |
| 4 |  | <p>GYSTEEL MODUS Hardhetsmåling oppnådd med GYSTEEL Vision-enheten kan legges inn direkte i denne menyen for å spesifisere ståltipe. Maskinen bestemmer sveiseparametrene.</p> |
| 5 |  | <p>AUTO MODUS ** NY ** Automatisk deteksjon :</p> <ul style="list-style-type: none"> - av metalltype - av tykkelsen på metallplaten - av forekomst av lim - av isolerende materiale mellom platene |
| 6 |  | <p>BILPRODUSENT MODUS ** NY ** Denne modusen gjør det mulig å huske forhåndsinnstilte sveisepunkter fra bilprodusentens reparasjonsinstruksjoner i en sveisepunktliste. Sveiseparametrene er automatisk effektive.</p> |
| 7 |  | <p>ENERGI MODUS ** NY ** Denne modusen gjør det mulig å kontrollere energien som overføres under sveisepunktet. Både sveisestrømmen (A) og energien (kW) kan stilles inn før sveisingen. Denne modusen er designet for testlaboratorier og bilprodusenter, for godkjenningsformål.</p> |

