

PROTIG 201 DC FV (200 A) sikrer sveising av høy kvalitet på bløtt og rustfritt stål takket være sekundærreguleringen, PFC-strømforsyningen og den kraftige HF-tenningen. Det intuitive grensesnittet gjør det enkelt å endre parametrene.

OPTIMALISERT LIKESTRØMSVEISING

- **Sekundærregulering:** sikrer optimal lysbuestabilitet og konstant strøm i alle posisjoner.
- **TIG DC:** sikrer kvalitetssveising på alle jernholdige materialer som stål, rustfritt stål, men også kobber og dets legeringer...
- **TIG DC Pulse opptil 2000 Hz:** kontroll av sveisetemperaturen, deformasjonsbegrensning og dermed mulighet for montering av tynne plater fra 0,3 mm.
- **SPOT justerbar fra 0,1 til 60 sek:** Rask og presis punktsveising, ideell funksjon for sveising av tynne metallplater.
- **2 typer priming:** Berøringsfri HF eller berøringsfri LIFT for elektrosensitive miljøer.
- **3 avtrekkerkontroller:** 2T / 4T / 4T LOG.
- **Automatisk brennergjenkjenning:** kompatibel med lamell- og dobbeltknappbrennere med eller uten potensiometer.




MMA-SVEISING

- **MMA:** Basic- og rutilektroder (opp til Ø 5 mm).
- **Pulserende MMA** muliggjør sveising i loddrett stilling
- **3 integrerte sveisestøtter:**
 - AntiSticking Forhindrer at elektroden kleber seg fast når den er i kontakt med arbeidsstykket.
 - Hot start: letter lysbuetennelsen og kan stilles inn i løpet av sekunder avhengig av metalltype
 - Arc force: punktlig økning av strømmen i vanskelige sveisesituasjoner.
- **VRD (Voltage Reduction Device)** kan aktiveres for å senke utgangsspenningen ved tomgang < 35 V.

MAKSIMAL PRODUKTIVITET

- Lagring av opptil 50 programmer per prosess.
- Avansert meny for optimal sveisekontroll.
- PFC-teknologi (Power Factor Correction) gjør det mulig å bruke strømkabler på opptil 100 m.
- "FV"-teknologi garanterer en stabil lysbue med forsyningsspenninger (85 til 265 V) og strøm fra generator.
- Viser strøm og spenning under og etter sveising (WPS/PQR).
- Tilkobling for fjernkontroll (manuell eller pedal)
- Forsterket chassis og støtdempende puter.
- Lett og bærbar
- Beskyttet mot overspenning opp til 400 V (PROTEC 400).



Leveres med :			
065765	✓	✓	✓
065772	uten tilbehør		



- pre-gas / post-gas
- tid til upslope
- sveisestrøm
- varm / kald strøm
- pulsfrekvens
- varighet av downslope
- ...

TILBEHØR (tilleggsutstyr)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 8 m
038271



Forbruksartikler
for TIG26-brenner
044678



On-Site Case IP67
060432



Vogn 10m³ XL
041257



RC-HA1 - 8 m
045675



RC-FA1 - 4 m
045682

Fjernkontroll :

50 / 60 Hz	A	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				TIG PULSE	AID	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
							IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%							
110 V - 1~	32	10 → 180	10 → 140	0.1 → 2 kHz	▪	▪	125 A	25 %	110 A	100 A	20 %	90 A	70	35/50	41 x 20 x 28 cm	10	IP 21	6 kW	7.5 kVA
230 V - 1~	16	10 → 200					165 A	35 %	140 A	135 A	25 %	120 A							