

TITANIUM 230 AC/DC FV er en enfase AC/DC TIG-strømkilde for sveising. Intelligent og tilkoblet tilbyr den ekstremt presis lysbuekontroll og industriell sveiseytelse opp til 230 A (16 A sikring) takket være integrert effektfaktorkorreksjon. Den kombinerer utmerket ergonomisk design og brukeropplevelse, med avansert sveisefunksjonalitet.

6 TIG-SVEISEMODUS

DC	DC Standard : jevn sveising på de fleste jernholdige materialer.
	DC Puls : tillater sveising samtidig som varmetilførselen reduseres (opptil 2,5 kHz).
	FastPuls : pulser opp til 20 kHz for spesialiserte stålapplikasjoner
AC	AC Standard : sveising av aluminium og dets legeringer (Al, AlSi, AlMg, AlMn, etc).
	AC Puls : presis penetrasjonsregulering, kontrollerbar ved å justere AC-pulsfrekvensen (opptil 500 Hz).
	AC Mix : veksler mellom vekselstrøm og likestrøm for å øke sveisehastigheten.

TIG WIZARD LØSNING

- **Patentert synergisk modus** for maksimal produktivitet med sveising og festing av deler av aluminium, stål, rustfritt stål og kobber, med eller uten behov for fyllmateriale.
- **5 typer montering**: Ende-til-ende (BW), Lap (FW), Innvendig vinkel (BP), Utvendig vinkel og wirefusjon.
- **Wizard Lab** for å lage skreddersydde sveisesykluser.



OPTIMERTE INNSTILLINGER

- **4 spotmoduser**:
 - Spot / Multi Spot: tradisjonell spotting før sveising av tynne plater.
 - Tack / Multi Tack: ultranøyaktig peking uten oksidasjon, noe som reduserer risikoen for deformasjon av arbeidsstykket.
- **3 typer lysbuetenning**: Standard Lift, High-Frequency (HF) og Touch.HF (tidsbestemt høyfrekvent tenning).
- **3 utløsningsalternativer**: 2T, 4T og 4T LOG
- **Konfigurasjon av AC-bølgeformer som muliggjør tettere lysbuekontroll og penetrering.**
- **E-TIG-modus** garanterer at maskinen respekterer de valgte sveiseparametrene, uavhengig av posisjonen til brenneren i forhold til arbeidsstykket (kontroll av sveiseenergi).

MAKSIMAL TILKOBLING

- Måler nøyaktig energiforbruk.
- Sporbarhet av alle sveisesømmer, i samsvar med EN 3834-standarden.
- Kalibreringsmodus for sveisetilbehør (forbedrer beregningen av energiforbruk).
- Kan kobles til for bruk med roboter via et valgfritt sett (037960).
- Brukermodus gir muligheten til å dele produktet med flere forskjellige operatører.
- Gratis verktøy for grensesnitttilpasning er tilgjengelig online.
- Sikkerhetskopiering av brukerjobber via USB-nøkkel (500 maks.) samt maskinkonfigurasjon.
- Kompatibel med lås, dobbel knapp, potensiometer og push-pull lommelykter.
- Nye og reviderte sveisesynergier og programvareoppdateringer tilgjengelig via USB-nøkkel.
- Fjernkontroll (pedal eller fjernvalg) kan kobles til uten verktøy.
- Væskekjøleenhet valgfritt (070820).
- MMA, MMA AC og Pulsed MMA moduser (elektroder opp til Ø 8 mm).
- VRD (Voltage Reduction Device) kan aktiveres for å senke utgangsspenningen uten belastning til under 35 V.
- «FV»-teknologi garanterer en sveisebue som alltid er stabil, selv ved nettspenningsvariasjoner (85 til 265 V). Det betyr også at maskinen egner seg for bruk på en generator, eller med en veldig lang strømkabel.



Leveres med		
	SR26DB - 8 m	4 m - 25 mm ²
075924	✓	✓
061996	Uten tilbehør	



- 5-tommers fargegrensesnitt; intuitiv, flerspråklig og tilpassbar.
- 3 alternativer for brukergrensesnitt: Enkel, Ekspert og Avansert

TILBEHØR (valgfritt)

							
SR26L - 8 m 046184	SR26DB - 8 m 046177	Kjøleenhet 1000 W 3 L - 14 kg KOOLWELD 1 070820	Vogn 10m ³ 076341	RC-HA1 - 10 m 045675	RC-FA1 - 4 m 045682	RC-HD2 062122	Kit NUM-1 063938

50/60 Hz	A	I ₂ TIG DC	I ₂ TIG AC	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC			MMA			U ₀	U _R	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
110 V - 1~	32	5 → 140	3 → 140	5 → 140	0.1 → 2.5	0.1 → 500	0.4 → 20	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	105 A	55	26.5 (VRD)	35/50	49 x 26 x 44 cm	22.4	IP 23	8.5 kW
230 V - 1~	16	5 → 230	3 → 230	5 → 230	kHz	Hz	Hz	140 A	100 %	140 A	130 A	50 %	105 A							
								190 A	35 %	160 A	160 A	35 %	130 A							