

ORBITIG 200A, zaprojektowany do zautomatyzowanych zastosowań spawalniczych, jest źródłem zasilania sterowanym za pomocą magistrali Bus CAN. Dzięki technologii inwerterowej korzysta z najnowszych osiągnięć w dziedzinie spawania TIG. Jest on kompaktowy i może być łatwo zintegrowany ze sterownikami PLC, szczególnie w kontekście rozwiązań do spawania orbitalnego.

SPECYFIKACJE

■ Zasilanie Flexible Voltage

Generator 220 A pracuje przy zasilaniu jednofazowym o napięciu od 85 do 265 V.

FV

■ Technologia PFC (Power Factor Correction)

Sieć elektryczna jest lepiej wykorzystywana, a oszczędności energii sięgają 30%.

PFC

■ Protokół komunikacyjny CAN OPEN

System ten, zgodny ze specyfikacją grupy CiA (CAN In Automation), oferuje szybkie i niezawodne rozwiązanie komunikacyjne.

■ Tryb «TRACKING»

Źródło prądu odbiera i stosuje w czasie rzeczywistym wartości zadane prądu.

■ Wymiana bardzo dokładnych i natychmiastowych informacji

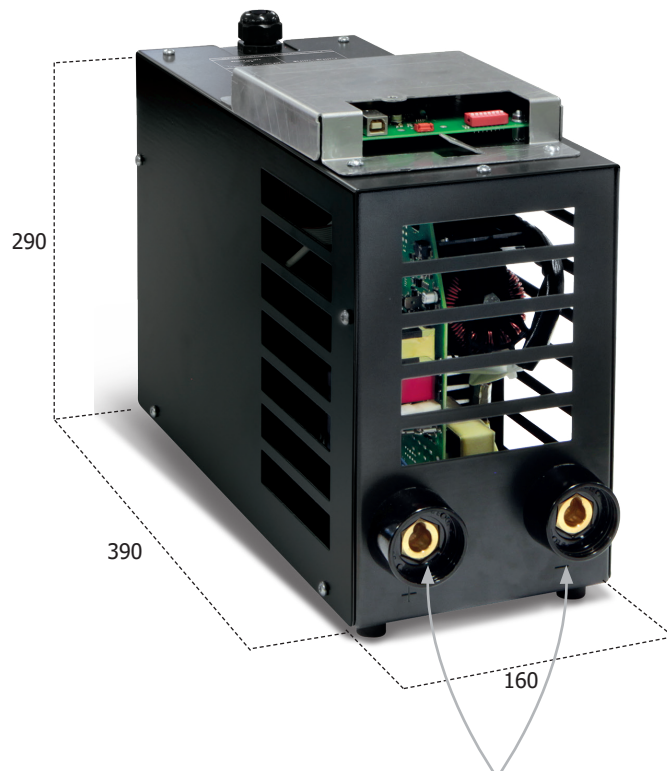
- Stan spawania (ARC ON / ARC OFF)
- Zmierzone napięcie i natężenie prądu (do kontroli energii i długości łuku).
- Ochrona w przypadku przepięcia, podnapięcia, wykrycia zwarcia podczas spawania lub przerwania łuku.
- Ochrona termiczna w przypadku przegrzania.

■ Tryb «KALIBRACJA WYSOKOŚCI

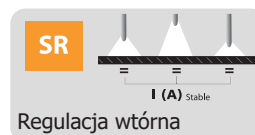
Przy masowej produkcji rur ważne jest, aby przed rozpoczęciem spawania zapewnić stałą wysokość pomiędzy elektrodą a rurą. Aby to osiągnąć, źródło zapewnia funkcję pionowej zmiany położenia elektrody na zadaną wysokość po wykryciu kontaktu.

■ 2 rodzaje zajarzania

- Bezkontaktowy HF
- Kontakt LIFT dla środowisk wrażliwych na elektryczność



złącze DF70.21



Regulacja wtórna - niezależnie od napięcia wejściowego i zmian w odległości między elektrodą a metalem, urządzenie zapewnia stabilny łuk dla optymalnej jakości.

		TIG				mm/kg
50/60 Hz	AM	I ₂	EN60974-1 (40 °C)		mm/kg	
			X% (I ₂ max)	I ₂ (60 %)		I ₂ (100 %)
110 V - 1~	32 A	5-180 A	40 %	125 A	110 A	390 x 290 x 160 / 9
230 V - 1~	16 A	5 - 220 A	35 %	165 A	140 A	