

AUTOPULSE 220-M3 to źródło prądu MIG/MAG puls z 3 zintegrowanymi podajnikami drutu przeznaczony dla warsztatów blacharskich. Wyposażony w cyfrowy układ PFC (Power Factor Correction), oferuje jakość spawania w trybie pulsacyjnym porównywalnym z produktami trójfazowymi. Synonim najwyższych osiągnięć, posiada szereg krzywych synergicznych i wyjątkową dynamikę łuku. Wszechstronne, można je wyposażać w 3 palniki spawalnicze do wykonywania wszystkich rodzajów spawania stali, aluminium i lutowania twardego (CuSi3/ CuAl8). Dzięki intuicyjnemu interfejsowi i ultraprecyzyjnemu podajnikowi seria AUTOPULSE oferuje blacharzom samochodowym niezrównaną jakość spawania, nawet w przypadku bardzo cienkich blach.

ZOPTYMALIZOWANE USTAWIENIA MIG/MAG

- **Metody spawania :** Standardowy, Puls, Puls w Pulsie, Zimny Puls i Ręczny.
- **Wybór trybu spustu :** funkcje 2T, 4T, SPOT, DELAY i TACK.
- **Precyzyjna kontrola cyklu spawania:** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz itp.
- 2 specjalne przedziały izolujące i zapobiegające zanieczyszczeniu cewki aluminiowej:
 - drut aluminiowy Ø 0,8 / 1,0 / 1,2 mm (górna komora nr 1)
 - drut stalowy Ø 0,6 / 0,8 / 1,0 mm (dolna komora nr 2)
 - drut ze stali nierdzewnej Ø 0,8 / 1,0 mm (dolna komora nr 2)
 - drut CuSi i CuAl Ø 0,8 / 1,0 mm (dolna komora nr 2)

UPROSZCZONE SPAWANIE

- 68 synergicznych krzywych gwarantuje doskonale spawanie w szerokim zakresie zastosowań zakres kombinacji materiałów, średnic drutu i gazów.
- Zintegrowany tryb synergiczny automatycznie określa optymalne warunki spawania i umożliwia ich regulację (prędkość podawania drutu, napięcie, natężenie prądu, dławik).

NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ

- 4 mikroprocesory dziesięciokrotnie zwiększają szybkość obliczeń i optymalizują wydajność źródła.
- 3 elektronicznie sterowane bębny z 2 napędzanymi rolkami.
- Przyjmuje do 3 rolek o Ø 200 mm.
- Automatyczne wykrywanie pochodni po naciśnięciu spustu.
- Trzpień z uchwytem palnika (x3) i maską spawalniczą.
- Kompatybilny z palnikiem Push Pull (24V).

ERGONOMICZNY INTERFEJS

- Nowy, uproszczony graficzny interfejs użytkownika dostosowany do zwyczajów nawigacyjnych blacharzy
- Kolorowy wyświetlacz XL umożliwiający precyzyjną konfigurację i kontrolę cyklu spawania.
- 2 pokręta i 4 przyciski umożliwiają intuicyjną nawigację po różnych menu.
- Pełna aktualizacja urządzenia i synergii za pomocą prostego klucza USB.
- Przechowywanie do 500 programów spawania dla powtarzających się zadań.

WYTRZYMAŁY I MOBILNY

- Wzmocniona karoseria.
- Podwozie 2-cylindrowe (2x4m3) o małej wysokości załadunku.

AKCESORIA (OPCJE)



Palnik Push Pull (24 V)

046283 | 4 m | 3 kg | 220 A (20%) | 0,8 → 1,2





















Dostarczane z 3 palnikami:

		
CuSi 150 A 3 m - Ø 1,0	Stal 150 A 3 m - Ø 0,8	Alu 250 A 3 m - Ø 1,2
+ Zacisk uziemiający - 35 mm²		
- 4 m		
+ Trzpień		



3 poziomy interfejs użytkownika :
 - EASY (moduł uproszczony)
 - EKSPERT (moduł kompletny)
 - ZAAWANSOWANE (zastosowania specjalne)

																
50/60 Hz	A	min → max	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm
200 >240 V 1~	16	10 → 220	0.6 → 1.2	200		50 W	0.5 → 20	0.6/0.8 0.8/1.0 1.0/1,2 (Alu)	150 A @ 60% 130 A @ 100%	80	88 x 93 x 63	69	IP 21	10 kVA		