

NEOPULSE 400 CW to cyfrowe, trójfazowe, źródło prądu MIG/MAG z pulsem dla przemysłu ciężkiego. NEOPULSE 400 CW jest mobilny i wyposażony w jednostkę chłodzącą oraz wydajny system bębnowy, co czyni go idealnym do obsługi wymagających aplikacji impulsowych. Cyfrowy interfejs jest intuicyjny i bardzo funkcjonalny, co ułatwia regulację parametrów spawania.

SPAWANIE WIELOPROCESOWE

- **MIG/MAG :**
 - drut stalowy i ze stali nierdzewnej: Ø 0,6 do 1,6 mm
 - drut aluminiowy: Ø 0,8 do 1,6 mm
 - drut CuSi i CuAl: Ø 0,8 do 1,6 mm
 - drut rdzeniowy: Ø 0.9 do 2.4 mm
- **MMA DC / Z pulsem:** elektrody podstawowe, rutylowe i celulozowe (do Ø 6 mm).
- **TIG DC LIFT / PULS**
- **Żłobienie** (do Ø 6,5 mm)

INTELIWENTNY

- **Tryb SYNERGICZNY:** Po wprowadzeniu 2 danych (materiał/gaz i średnica drutu), NEOPULSE automatycznie określa optymalne warunki spawania i umożliwia regulację ustawień (prędkość podawania drutu, napięcie, prąd, długość łuku).

PRECYZYJNY

- **Kalibracja akcesoriów** spawalniczych i prędkości podajnika, aby dostosować wyświetlany pomiar napięcia i udoskonalić obliczenia energii.
- **Energia,** wyświetlanie i obliczanie energii po spawaniu zgodnie z EN1011-1, ISO/TR 18491 i QW-409.
- **Przenośność:** ładowanie/tworzenie kopii zapasowych/transportowanie JOBS użytkownika i konfiguracji maszyny z pamięci USB.
- **Trasowanie:** śledzenie/rejestrowanie wszystkich etapów spawania, spoina po spoinie, podczas produkcji przemysłowej w ramach EN ISO 3834.

ZOPTYMALIZOWANE USTAWIENIA MIG/MAG

6 trybów spawania MIG-MAG: Standard Dynamic, Standard Impact, Standard Root, Pulsed, Modular i Manual. *Aby dowiedzieć się więcej o synergii GYS, zeskanuj kod QR lub kliknij [tutaj](#).*

NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ

- 4 mikroprocesory dziesięciokrotnie zwiększają szybkość obliczeń i optymalizują wydajność źródła prądu.
- Wysoka wydajność dzięki wysokiemu cyklowi pracy (400 A @ 60%).
- Kompatybilne szpule drutu: Ø 200 / 300 mm.
- Możliwość podłączenia poprzez interfejs sterowania SAM do użytku z robotem/automatem (opcja).
- Powłoka dipowa całego bloku mocy w celu zwiększenia wytrzymałości.
- Mocny, elektronicznie sterowany silnik podajnika (100 W) z 4 napędzanymi rolkami.
- Wysokie napięcie łuku zapewniające łatwy zapłon i wyjątkową dynamikę łuku.

ERGONOMICZNY

- Nowy uproszczony interfejs skoncentrowany na nawykach nawigacyjnych spawaczy.
- Kompletna aktualizacja maszyny i synergii za pomocą klucza USB.
- Przechowywanie do 500 programów spawania (możliwość zapisania na pamięci USB).
- Wyświetlanie prądu/napięcia podczas i po spawaniu (DMOS/QMOS).
- Tryb użytkownika do udostępniania produktu wielu użytkownikom.
- Wybór głównego parametru, który ma być wyświetlany na ekranie (prędkość drutu, średni prąd spawania itp.).
- Inteligentne zarządzanie wentylacją w celu zmniejszenia zużycia energii, odpylania i hałasu maszyny.
- Kompatybilny z palnikiem Push-Pull (24 V / 42 V).

WYTRZYMAŁY I MOBILNY

- Odporny i wytrzymały: stopień ochrony IP23 do stosowania w trudnych warunkach, w pomieszczeniach i na zewnątrz
- Zdalne sterowanie źródła za pomocą 2 opcjonalnych pilotów (cyfrowych lub analogowych).



Dostarczany bez akcesoriów

Synergie GYS



- 3 poziomy interfejsu użytkownika:
- Easy: uproszczona funkcjonalność
 - Expert: pełny wyświetlacz
 - Zaawansowany: pełny dostęp do wszystkich parametrów

NEOPULSE 400 CW

Nr kat. 062061













DANE TECHNICZNE

Napięcie zasilania	3 x 400 V +/- 15%	
Zabezpieczenie sieci (opóźnione)	32 A	
Cykl pracy 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	400 A
	100 %	360 A
Aktualny zakres MIG-MAG / MMA / TIG	10 - 400 A	
Napięcie jałowe	85 V	
Napięcie	MIG-MAG	14.5 - 34 V
	MMA	20.4 - 36 V
	TIG	10.4 - 26 V
Maks. wydajność	%	91 %
Próbne zużycie energii	MIG-MAG	37 W
	TIG	
	MMA	157 W

Prędkość drutu	1 - 22 m/min	
Podajnik drutu	4 rolki silnikowe	
Oryginalne rolki	Ø 1,0/1,2 mm (stal)	
Średnica rolek	37 mm (Typ F)	
Drut wypełniający	Ø stal	0.6 - 1.6 mm
	Ø stal nierdzewna	0.6 - 1.6 mm
	Ø drut rdzeniowy	0.9 - 2.4 mm
	Ø aluminium	0.8 - 1.6 mm
	Ø CuSi / CuAl	0.8 - 1.6 mm
Szpula drutu	waga / Ø min.	5 kg - 200 mm
	waga / max. Ø	18 kg - 300 mm
Moc chłodzenia	1 kW	
Klasa ochrony	IP23	
Wymiary	960 x 510 x 850 mm	
Waga	78 kg	

AKCESORIA I MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

 <table border="1"> <tr> <td>Stal / Stal nierdzewna</td> <td>Aluminium</td> </tr> <tr> <td>powietrze <i>plyn</i></td> <td><i>plyn</i></td> </tr> <tr> <td>450 A 4 m</td> <td>500 A 3 m</td> </tr> <tr> <td>045392</td> <td>046160</td> </tr> </table>	Stal / Stal nierdzewna	Aluminium	powietrze <i>plyn</i>	<i>plyn</i>	450 A 4 m	500 A 3 m	045392	046160	 <p>Kabel uziemienia 400 A - 4 m / 50 mm² 047853</p>	 <p>Uchwyt elektrody 500 A - 4 m / 50 mm² 043879</p>	 <p>Płyn chłodniczy 5 l - 062511 10 l - 052246</p>	 <p>Zestaw filtrów 063143</p>				
Stal / Stal nierdzewna	Aluminium															
powietrze <i>plyn</i>	<i>plyn</i>															
450 A 4 m	500 A 3 m															
045392	046160															
 <p>Pilot zdalnego sterowania pilot cyfrowy RC-HD2 062122</p>	 <p>Obsługa RC-HD2 037779</p>	 <p>Przewód połączeniowy RC-HD2 2.8 m - 063907 6 m - 063914 11 m - 036925</p>	 <p>Pilot zdalnego sterowania analogowy RC-HA2 - 10 m 047679</p>	<p>GYS oferuje szeroki zakres funkcji kompatybilnych z Twoim produktem.</p> <p>Aby je odkryć, zeskanuj kod QR :</p>												
 <table border="1"> <tr> <td colspan="3">Palnik Push-Pull - 8 m</td> </tr> <tr> <td>038738</td> <td>0.8 > 1.2 mm</td> <td>powietrze</td> </tr> <tr> <td>038141</td> <td>0.8 > 1.2 mm</td> <td>plyn</td> </tr> <tr> <td>038745</td> <td>0.8 > 1.6 mm</td> <td>plyn</td> </tr> </table>	Palnik Push-Pull - 8 m				038738	0.8 > 1.2 mm	powietrze	038141	0.8 > 1.2 mm	plyn	038745	0.8 > 1.6 mm	plyn			
Palnik Push-Pull - 8 m																
038738	0.8 > 1.2 mm	powietrze														
038141	0.8 > 1.2 mm	plyn														
038745	0.8 > 1.6 mm	plyn														