

NEOMIG-i 500 G to trójfazowy, wieloprosesowy generator z oddzielnym podajnikiem. Jego zaawansowana technologia cyfrowa i 100% cykl pracy zapewniają doskonałą charakterystykę łuku w przemysłowych zastosowaniach MIG/MAG. Zintegrowane synergie znacznie ułatwiają regulację i zmniejszają rozpryski podczas spawania. Wyposażony w swój podajnik drutu WF, oferuje precyzyjną kontrolę parametrów spawania, aby zapewnić doskonałą jakość.

### MULTI-PROCESS

#### MIG/MAG :

- drut stalowy i ze stali nierdzewnej: Ø 0,6 do 1,6 mm
- drut aluminiowy: Ø 0,8 do 1,6 mm
- drut CuSi i CuAl: Ø 0,8 do 1,6 mm
- drut rdzeniowy (odwrócenie polaryzacji) : Ø 0,9 do 2,4 mm

■ **MMA DC / Pulsed** : elektrody podstawowe, rutyłowe i celulozowe.

■ **TIG DC Lift / Pulsed**.

■ **Żłobienie łukiem powietrznym.**

### INTELIĞENTNY

■ **Synergie** : Stal, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

Po wprowadzeniu 3 danych: Średnica drutu, materiał/gaz i grubość do spawania, produkt automatycznie określa optymalne warunki spawania.

■ Kompletna aktualizacja maszyny i synergii za pomocą klucza USB.

■ Przechowywanie do 200 programów spawania (Job) dla powtarzalnych zadań.

### SPAWANIE PREMIUM

- Wysoki cykl pracy 500 A przy 60%.
- Cyfrowe sterowanie łukiem z natychmiastowym zapłonem.
- Redukcja rozprysku jest zapewniona dzięki bardzo stabilnemu łukowi.
- Kompatybilny z podajnikami WF 35 i WF 50.

### MAKSYMALNA ŁĄCZNOŚĆ

- Trasowanie wszystkich spoin zgodnie z normą EN 3834.
- Tryb kalibracji akcesoriów spawalniczych w celu regulacji wyświetlanego napięcia.
- Możliwość podłączenia za pomocą opcjonalnego zestawu (062993) do użytku na robocie.
- Tryb użytkownika umożliwiający udostępnienie produktu kilku spawaczom.
- Darmowe narzędzie dostępne online do dostosowania interfejsu.
- Kompatybilny z urządzeniem chłodzącym KOOLWELD 2 (075115).
- Opcja podłączenia palnika Push-Pull (078741) dla podajnika drutu WF 50.

### WZORNICTWO PRZEMYSŁOWE

- Stopień ochrony IP23.
- System wentylacji na żądanie w celu zmniejszenia wydobycia pyłu.
- Idealna wysokość umożliwiająca łatwy podgląd ustawień.
- Wzmocniona karoseria do pracy w trudnych warunkach.
- Łatwy demontaż w celu konserwacji.
- Opcjonalnie filtr przeciwpylowy (046580).
- Przewody do 10 m dla dużego obszaru roboczego.

### AKCESORIA (opcje)



Oddzielny podajnik drutu

WF 35	WF 50
50 W	100 W
IHM 3.5"	IHM 5"
075078	075108

Przewody łączące MIG-i

Długość	Płynem		Powietrze	
	70 mm <sup>2</sup>	075467	5 m	075443
1.8 m	70 mm <sup>2</sup>	075474	10 m	075450
5 m	70 mm <sup>2</sup>	075481	10 m	077553
10 m	95 mm <sup>2</sup>	075504	15 m	082083
15 m	95 mm <sup>2</sup>	079816	20 m	082090
20 m	95 mm <sup>2</sup>	082106		

Jednostka chłodząca KOOLWELD 2



Dostarczane bez akcesoriów, bez opcji (tylko źródło prądu)



50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> MIG	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> TIG	Ø mm	EN 60974-1 (40°C)				U <sub>0</sub>	cm	kg	m	IP	
						MIG-MAG		MMA							TIG
						IA (60%)	100%	IA (60%)	100%	IA (60%)	100%	V			
400 V 3~	32	15 → 500	20 → 500	1.6 → 6	500 A	400 A	500 A	380 A	500 A	400 A	86	75 x 30 x 49	37	5	IP23