

TITANIUM 230 AC/DC FV to jednofazowe źródło prądu spawalniczego TIG AC/DC. Inteligentny i połączony, oferuje niezwykle precyzyjną kontrolę łuku i przemysłową wydajność spawania do 230 A (bezpiecznik 16 A) dzięki zintegrowanemu korektorowi współczynnika mocy. Łączy w sobie doskonałą ergonomię i świetny komfort użytkownika z zaawansowanymi funkcjami spawalniczymi.

6 TRYBÓW SPAWANIA TIG

DC	Standard DC : spawanie płynnym prądem na większości materiałów żelaznych.
	DC z pulsem : umożliwia montaż części przy ograniczeniu dopływu ciepła (impulsy do 2,5 kHz).
	FastPulse : impulsy do 20 kHz na specjalnej stali.
AC	Standard AC : spawanie aluminium i jego stopów (Al, AISi, AlMg, AlMn, itp.)
	AC z pulsem : precyzyjna kontrola penetracji poprzez ustawienie częstotliwości AC (impulsy do 500 Hz).
	AC Mix : zmienny prąd zmienny i stały w celu zwiększenia prędkości spawania.

ROZWIĄZANIE TIG WIZARD

- Opatentowany tryb synergiczny zapewniający maksymalną produktywność przy łączeniu i spawaniu elementów z aluminium, stali, stali nierdzewnej i miedzi z lub bez materiału dodatkowego.
- 5 rodzajów połączeń: złącze doczołowe (BW), klinowe (FW), narożnik wewnętrzny (BP), narożnik zewnętrzny i łączenie drutem.
- Wizard Lab do realizacji złożonych cykli spawania.

USTAWIENIA ZOPTYMALIZOWANE

- 4 tryby zgrzewania:**
 - Spot / Multi Spot : tradycyjne zgrzewanie przed spawaniem cienkich blach.
 - Tack / Multi Tack : ultraprecyzyjne i wolne od utleniania punktowanie zmniejszające ryzyko deformacji.
- 3 rodzaje zajazania** : Lift, HF i Touch.HF (delayed high frequency priming).
- 3 przyciski spustowe** : 2T, 4T i 4T LOG
- Ustawienia kształtu fali AC dla kontroli i penetracji łuku.
- Tryb E-TIG zapewnia, że spawacz utrzymuje moc spawania niezależnie od pozycji palnika względem spawanego elementu.



MAKSYMALNA ŁĄCZNOŚĆ

- Dokładny pomiar spożycia energii.
- Trasowanie wszystkich spoin zgodnie z normą EN 3834.
- Tryb kalibracji dla akcesoriów spawalniczych (udoskonalona obliczenia energii).
- Możliwość podłączenia za pomocą opcjonalnego zestawu (037960) do użytku na robocie.
- Tryb użytkownika umożliwiający udostępnienie produktu kilku spawaczom.
- Darmowe narzędzie do dostosowywania interfejsu online.
- Kopia zapasowa JOBów użytkownika (do 500) i konfiguracji maszyny z pamięci USB.
- Kompatybilny z palnikami lamelowymi, podwójnymi pokrętkami, potencjometrami i palnikami typu Up & Down.
- Kompletna aktualizacja maszyny i synergii za pomocą klucza USB.
- Zdalne sterowanie (przełącznik nożny lub opcjonalnie ręczny) podłączane bez użycia narzędzi.
- Opcjonalna jednostka chłodząca (070820).
- Tryby MMA, MMA AC i MMA z pulsem (możliwość spawania elektrodami do Ø 8 mm).
- VRD (Voltage Reduction Device) może być aktywowane w celu obniżenia napięcia wyjściowego bez obciążenia < 35 V.
- Technologia «FV» gwarantuje stabilny łuk nawet przy zmianach napięcia sieciowego (85 do 265 V), zasilaniu z agregatu lub zastosowaniu bardzo długiego kabla zasilającego.

AKCESORIA (opcje)

							
SR26L - 8 m 046184	SR26DB - 8 m 046177	KOOLWELD 1 070820	Diablo 10m³ 076341	RC-HA1 - 10 m 045675	RC-FA1 - 4 m 045682	RC-HD2 062122	Kit NUM-1 063938



Dostarczane z		
	SR26DB - 8 m	4 m - 25 mm²
075924	✓	✓
061996	bez wyposażenia	



- Intuicyjny, wielojęzyczny i konfigurowalny 5-calowy kolorowy interfejs.
- 3 poziomy interfejs użytkownika: Łatwy, Ekspert i Zaawansowany

50/60 Hz	-I _{AM} - A	I ₂			INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC			MMA			U ₀ V	U _R V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
		TIG DC	TIG AC	MMA	TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
		A	A	A	kHz	Hz	Hz	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%							
110 V - 1~	32	5 → 140	3 → 140	5 → 140	0.1 → 2.5	0.1 → 500	0.4 → 20	140 A	100 %	140 A	130 A	50 %	105 A	55	26.5 (VRD)	35/50	49 x 26 x 44 cm	22.4	IP 23	8.5 kW
230 V - 1~	16	5 → 230	3 → 230	5 → 230				190 A	35 %	160 A	160 A	35 %	130 A							