

PROTIG 231L DC PFC to źródło prądu stałego TIG z zintegrowanym układem chłodzenia. Jego technologia PFC pozwala na pracę w zakresie od 195 V do 265 V, wytwarzając bardzo stabilny łuk nawet na 100-metrowych przedłużaczach. W przypadku spawania elektrodą tryb MMA z pulsem ułatwia wykonywanie spoin wznoszących.

2 METODY SPAWANIA

- TIG DC** **Standard DC:** spawanie prądem stałym na większości materiałów żelaznych.
DC z pulsem do 2 kHz: kontroluje temperaturę jeziora spawalniczego, ogranicza deformację i pozwala na montaż cienkich blach od 0,3 mm.
- MMA** **MMA Standard:** elektrody rutytowe i zasadowe (do Ø 5 mm).
MMA z pulsem o częstotliwości do 500 Hz: ułatwia spawanie w pozycji pionowej (rury/rurociągi itp.)

OPTIMALNE USTAWIENIA TIG

- 2 tryby spawania punktowego:
 - **Punktowy:** regulowane od 0,1 do 60 sekund przed spawaniem.
 - **Puls:** regulacja punktu od 0,01 do 60 sekund na cienkiej blasze przed spawaniem.
- 2 rodzaje zapłonu: bezdotkowy HF lub kontaktowy LIFT dla środowisk wrażliwych na elektryczność
- 3 tryby wyzwalania: 2T, 4T i 4T LOG.

NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ



- Regulacja wtórna: zapewnia optymalną stabilność łuku i stały prąd we wszystkich pozycjach.
- Przechowywanie do 50 programów na proces dla powtarzalnych zadań.
- Zaawansowane menu dla optymalnej kontroli spawania.
- Wyświetlanie prądu i napięcia podczas, i po zakończeniu spawania (DMOS/QMOS)
- Automatyczne wykrywanie palnika: kompatybilny z palnikiem lamelowym, podwójnym przyciskiem, potencjometrem i palnikami Up&Down.
- Zdalne sterowanie (przełącznik nożny lub opcjonalnie ręczny) podłączane bez użycia narzędzi.
- VRD można aktywować za pomocą wewnętrznego przełącznika, aby zmniejszyć napięcie wyjściowe bez obciążenia do < 35 V.
- Inteligentne zarządzanie wentylatorem w celu zmniejszenia zużycia energii, zapylenia i hałasu.

IDEALNE NA PLACU BUDOWY

- Toleruje przedłużacze do 100 m.
- Wzmocnione nadwozie i podkładki antywstrząsowe.
- Oszczędność miejsca i łatwość przemieszczania na budowie.
- Ochrona przed przepięciami do 400 V (PROTEC 400).



Zintegrowana jednostka chłodząca
400 W - 1,25 L

Dostarczane z	 SR20DB - 4 m	 2 m - 25 mm ²	 2 m - 25 mm ²
079335	✓	✓	✓
079328	bez akcesoriów		



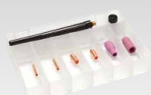
Intuicyjny interfejs z podświetlanym wyświetlaczem, łatwy do odczytania z odległości do 10 metrów.

AKCESORIA (opcje)



Palnik TIG - 8 m
chłodzony cieczą

SR20L	SR20DB
046153	046146



Pudełko z materiałami eksploatacyjnymi dla palnika TIG SR20

044685



Wózek 4m³ XL

080034



Płyn chłodzący (5 L)

062511



Pilot zdalnego sterowania :

RC-HA1 - 8 m

045675



RC-FA1 - 4 m

045682

50/60Hz	A	I ₂ TIG	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY		TIG			MMA			U ₀	U _R	mm ²	cm	kg	IP	2 m	1.25 L max	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				TIG DC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)												
		A	A			I _A (60%)	X% (I ₂ max)	100%	I _A (60%)	X% (I ₂ max)	100%	V	V							
230 V - 1~	16	10 → 230	10 → 200	0.1 → 2 kHz	0.4 → 500 Hz	160 A	23 %	140 A	135 A	25 %	120 A	80	30 (VRD)	35/50	43.7 x 20 x 46.9	16.7	IP 21	2 m	1.25 L max	8.5 kVA